

## TWIN 2 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32

## FUNCIONES DESTACADAS



Possibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12



KJR-120XT WIFI



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48, 55

## CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,1 (3,2/7,9)	8,0 (2,8/8,5)	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,2 (0,75/2,86)	2,0 (0,64/2,5)	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,6	5,4/4,2	6,3	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA EVO	

## UNIDAD INTERIOR

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO	KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660	650/780/900	700/1000/1200	900/1200/1500
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0~100)	25 (0~160)	25 (0~160)	37 (0~160)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35	31/34/36,5	31/32,5/33,5	35/37/39
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB(A)	52	53	56	60
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200	700 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245	1.000 x 750 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16,6/19,8	24,4/29	31,8/37	32,7/38
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø <sub>ext</sub> )	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

## UNIDAD EXTERIOR

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO	KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	60	65	65	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	69	70	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	890/955	946/1,030	980/1,073	980/1,073
	Profundo	342	410	375	375
	Alto	673	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	41,9/45	66,9/71	90/105	92/107

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO	KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)		3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Unid. Exterior - Distribuidor	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distribuidor - Unid. Interior					
DISTANCIA MÁXIMA					
Alturas H2/H1	m	20/0,5	20/0,5	20/0,5	20/0,5
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)	m	3 - 50	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)	m	15	15	15	15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10	10	10	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 82			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15° C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			

## CONEXIONES ELÉCTRICAS (\*)

	KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA EVO	KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA EVO
UN. EXTERIOR	3 x 2,5 mm² (Alimentación)	3 x 4 mm² (Alimentación)	5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
TERMOSTATO (UI MAESTRA)	2 x 1 mm² (Apantallado)			
CÓDIGO	4050011905	4050011906	4050011907	4050011908

\*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

\*\*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

## TWIN 3 CONDUCTOS INVERTER NOVA EVO R-32



R-32

A++



KSTi-36

KJR-120XT  
WIFI

KSTi-55

## FUNCIONES DESTACADAS



Posibilidad de instalación en vertical modificando posición de bomba de condensados, excepto talla 12

CARACTERÍSTICAS	KSTi-36/100 TA 3 x 12 CD R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 3 x 18 CD R-32 NOVA EVO	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
<b>CAPACIDAD NOMINAL</b> (min/máx)	10,5 (2,8/11,7)	11,7 (2,7/12,6)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
<b>CONSUMO NOMINAL</b> (min/máx)	3,9 (0,9/4,3)	3,2 (0,8/3,95)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
<b>SEER/SCOP</b> (Clima cálido/Clima medio)	6,3	5,1/4,1	6,6	5,1/4,0
<b>CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC.</b> (Clima cálido/Clima medio)	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
<b>ALIMENTACIÓN</b>	V-ph-Hz 220/240-1-50 3 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 3 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA EVO	
<b>UNIDAD INTERIOR</b>				
<b>CAUDAL DE AIRE (L-M-H)</b>	m³/h 470/570/660		650/780/900	
<b>PRESIÓN ESTÁTICA DISP.</b>	Pa 25 (0 - 100)		25 (0 - 160)	
<b>PRESIÓN SONORA (L-M-H)</b>	dB(A) 31/33/35		31/34/36,5	
<b>POTENCIA SONORA</b>	dB(A) 52		53	
<b>CONEXIÓN AIRE FRESCO</b>	mm Ø100		Ø100	
<b>DIMENSIONES</b> (AnchoxProf.xAlto)	mm 700 x 506 x 200		700 x 750 x 245	
<b>PESO NETO/BRUTO</b>	kg 16/19		24/29	
<b>DIMENSIONES DESAGÜE</b> (Ø <sub>EXT</sub> )	mm Ø25		Ø25	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>				
<b>CAUDAL AIRE MÁXIMO</b>	m³/h 4.000		5.600	
<b>PRESIÓN SONORA</b>	dB(A) 65		64	
<b>POTENCIA SONORA</b>	dB(A) 70		74	
<b>DIMENSIONES (mm)</b>	Ancho sin llaves / con llaves 946/1.030		980/1.073	
	Profundo 410		375	
	Alto 810		975	
<b>PESO NETO / BRUTO</b>	kg 66,9/71		92/107	
<b>LÍNEAS FRIGORÍFICAS</b>				
<b>DIÁMETRO LÍNEAS</b> (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 82		
<b>DISTANCIA MÁXIMA</b>				
<b>Alturas H2/H1</b>	m	20/0,5	20/0,5	
<b>Longitud</b> (min/máx) (L+L1+L2+L3+La)	m	3 - 75	3 - 75	
<b>Longitud</b> máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2+La,L3+La)	m	15	15	
<b>Longitud</b> máx. entre L1,L2 y L3 L1-(L2+La),L1-(L3+La),L2-L3	m	10	10	
<b>DISTANCIA PRECARGA</b>	m	5	5	
<b>CARGA REFRIGERANTE</b>	kg	2,4	3,2	
<b>CARGA ADICIONAL</b>	g/m	Ver tabla en página 82		
<b>TIPO DE EXPANSIÓN</b>	ELECTRÓNICA			
<b>RANGO DE TRABAJO U. EXT.</b>	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C		
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)</b>				
<b>UN. EXTERIOR</b>	3 x 4 mm <sup>2</sup> (Alimentación)		5 x 2,5 mm <sup>2</sup> (Alimentación)	
<b>UN. EXTERIOR - UI MAESTRA</b>	4 x 1 mm <sup>2</sup> (Alimentación + Comunicación)			
<b>UI MAESTRA - UI ESCLAVA</b>	3 x 1,5 mm <sup>2</sup> (Alimentación) + 3 x 1 mm <sup>2</sup> (Apantallado Comunicación)			
<b>CÓDIGO</b>	4050006913		4050006914	

\*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

\*\*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

## TWIN 4 CONDUCTOS INVERTER NOVA R-32

## FUNCIONES DESTACADAS



R-32

A++



KSTI-48

KJR-120XT  
WIFI

## KSTI-48/140 TA 4x12 CD R-32 NOVA EVO

## CARACTERÍSTICAS

		FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1 (3,5 / 15,8)	16,1 (4,1 / 17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,5 (0,81 / 6,45)	4,6 (0,95 / 5,8)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50 4 unid. int. KSTI-12/35 CD R-32 NOVA EVO	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	470/570/660
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.		25 (0-100)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	31/33/35
POTENCIA SONORA	dB(A)	52
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø100
DIMENSIONES (Ancho x Prof. x Alto)	mm	700 x 506 x 200
PESO NETO/BRUTO	kg	16/19
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø <sub>ext</sub> )	mm	Ø25

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	73
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	980/1.073
	Profundo	375
	Alto	975
PESO NETO / BRUTO	kg	90/105

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 82
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5
Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+L4+La+Lb)	m	3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2,L3,L4)	m	15
Longitud máx. entre L1.L2,L3 y L4 (L1-L2,L1-L3,L1-L4,L2-L3,L2-L4,L3-L4)	m	10
DISTANCIA PRECARGA	m	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 82
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C

## CONEXIONES ELÉCTRICAS (\*)

UN. EXTERIOR	5 x 2,5 mm² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA	4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)
UI MAESTRA - UI ESCLAVA	3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)
<b>CÓDIGO</b>	<b>4050006915</b>

\*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

\*\*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

## LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**