

TWIN 2 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32



R-32



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48, 55



A++

RG-10N

FUNCIONES DESTACADAS



		KSTi-24/71 TA 2x12 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 TA 2x18 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,7)	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/17,3)	18,1 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	3,9 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/3,9)	4,5 (0,81/6,45)	4,6 (0,95/5,8)	5,2 (1,03/6,65)	5,1 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4/4,1	6,7	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 2 unid. Int. KSTi-12/35 T CS R-32 NOVA EVO		220/240-1-50 2 unid. Int. KSTi-18/50 T CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 2 unid. int. KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	
UNIDAD INTERIOR									
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620		300/540/660		992/1.118/1.247		1.300/1.530/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42		25/31,5/41/44		27,5/37/42,5/45		40/46/48/50,5	
POTENCIA SONORA	dB(A)	55		59		59		63	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75		Ø75		Ø75	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245		570 x 570 x 245		830 x 830 x 205		830 x 830 x 245	
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18		16/19		21/25		24/28	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
PANEL									
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50		620 x 620 x 50		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55	
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4		2/4		6/9		6/9	
UNIDAD EXTERIOR									
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		4.000		5.600		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	60		65		65		64	
POTENCIA SONORA	dB(A)	69		70		73		74	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	890/955		946/1.030		980/1.073		980/1.073	
	Profundo	342		410		375		375	
	Alto	673		810		975		975	
PESO NETO / BRUTO	kg	42/45		66,9/71,5		90/105		92/107	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS									
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior	Pulgadas	3/8" - 5/8" 1/4" - 3/8"		3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5		20/0,5		20/0,5		20/0,5	
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)	m	3 - 50		3 - 75		3 - 75		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)	m	15		15		15		15	
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10		10		10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,4		2,4		2,9		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 82							
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA							
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C							
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)									
UN. EXTERIOR		3 x 2,5 mm² (Alimentación)		3 x 4 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)							
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)							
CÓDIGO		4050006904		4050006903		4050006905		4050006906	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

TWIN 3 CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32

A++



KSTI-36

KSTI-55

RG-10N

		KSTi-36/100 TA 3 x 12 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-55/160 TA 3 x 18 CS R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,5 (2,7 / 11,4)	11,1 (2,7 / 12,3)	15,3 (4,1 / 16,7)	18,2 (4,4 / 19,9)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,0 (0,9 / 4,2)	3,0 (0,8 / 3,95)	5,0 (1,03 / 6,2)	5,6 (1,0 / 6,7)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,7	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50 3unid. Int. KSTi-12/35 CS R-32 NOVA EVO		380/415-3-50 3 unid. int. KSTi-18/50 CS R-32 NOVA EVO	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	330/520/620		300/540/660	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25,5/31,5/38,5/42		25/31,5/41/44	
POTENCIA SONORA	dB(A)	55		59	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 245		570 x 570 x 245	
PESO NETO/BRUTO	kg	16/18		16/19	
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)	mm	Ø25		Ø25	
PANEL					
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	620 x 620 x 50		620 x 620 x 50	
PESO NETO / BRUTO	kg	2/4		2/4	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	65		64	
POTENCIA SONORA	dB(A)	70		74	
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810		980 x 375 x 975	
PESO NETO / BRUTO	kg	67/71		92/107	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor(A) - Distribuidor(B) Distribuidor(B) - Unid. Interior	Pulgadas	Ver diagrama en página 82			
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20/0,5		20/0,5	
Longitud (min/máx) (L+L1+L2+L3+La)	m	3 - 75		3 - 75	
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2+La,L3+La)	m	15		15	
Longitud máx. entre L1,L2 Y L3- (L2+La),L1-(L3+La),L2-L3	m	10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4		3,2	
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 83			
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)					
UN. EXTERIOR		3 x 4 mm² (Alimentación)		5 x 2,5 mm² (Alimentación)	
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm² (Alimentación) + 3 x 1 mm² (Apantallado Comunicación)			
CÓDIGO		4050006910		4050006911	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lapa de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lapa de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**