

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



R-32

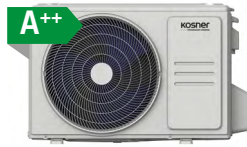


RG-10N

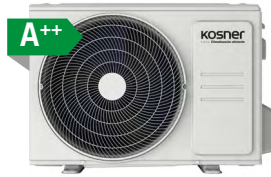
A++

		KSTi-18/50 ST R-32 NOVA		KSTi-24/71 ST R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 ST R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST R-32 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	5,3 (2,7/5,9)	5,6 (2,4/6,3)	7,0 (3,2/7,9)	7,6 (2,7/8,5)	10,6 (2,7/11,4)	11,7 (2,8/12,8)	14,07 (3,52/15,83)	16,12 (4,10/17,30)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,5 (0,67/2,03)	1,5 (0,54/1,64)	2,3 (0,75/2,73)	1,9 (0,65/2,94)	3,9 (0,9/4,3)	3,4 (0,8/3,95)	5 (0,81/6,35)	4,75 (0,91/6,05)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,2	5,1/4,0	6,3	5,4/4,1	6,4	5,1/4,1	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR									
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	723/839/958		853/1.023/1.192		1.504/1.728/1.955		1.600/1.850/2.100	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	37/41/44		22,5/36,5/45,5/49,5		45/48/51,5		36/42,5/49/53	
POTENCIA SONORA	dB(A)	57		63		64		67	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120		Ø120		Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675		1.650 x 235 x 675		1.650 x 235 x 675	
PESO NETO / BRUTO	kg	28 / 33		28 / 33		41/48		41/48	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR									
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.100		3.500		4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A)	59		60		63		64	
POTENCIA SONORA	dB(A)	65		69		70		74	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	805/874		890/955		946/1.030		980/1.073	
	Profundo	330		342		410		375	
	Alto	554		673		810		975	
PESO NETO / BRUTO	kg	34/36		41/45		67/72		82/97	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS									
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	20		25		30		30	
	Longitud (min/máx)	3 - 30		3 - 50		3 - 75		3 - 75	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,15		1,4		2,4		2,9	
CARGA ADICIONAL	g/m	12		24		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA							
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C							
CONEXIONES ELÉCTRICAS									
Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²		4 x 1 mm²	
ALIMENTACIÓN (*)	Un.Exterior	3 x 2,5 mm²		3 x 2,5 mm²		3 x 4 mm²		3 x 6 mm²	
CÓDIGO		4050016418		4050016724		4050016436		4050016748	

SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32



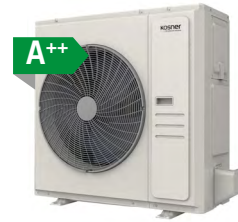
KSTi-18



KSTi-24



KSTi-36



KSTi-48,55

		TRIFÁSICAS					
		KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 ST R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 ST R-32 NOVA EVO TRIF	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	10,6 (2,7/11,8)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,2)	16,1 (4,1/17,5)	15,2 (4,1/16,1)	18,1 (4,4/19,3)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,0 (0,9/4,3)	3,4 (0,8/3,95)	5,0 (0,91/6,2)	4,8 (0,95/5,95)	5,9 (1,1/6,5)	5,9 (1,1/6,3)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,2	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.504/1.728/1.955	1.600/1.850/2.100	1.650/1.950/2.200
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	45/47,5/51	35/43/49/51	36/42/50/53
POTENCIA SONORA	dB(A)	64	68	70
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø120	Ø120	Ø120
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675
PESO NETO / BRUTO	kg	41/48	41 / 48	42 / 49
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63	65	65
POTENCIA SONORA	dB(A)	68	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946 / 1.030	980/1.073	980/1.073
	Profundo	410	375	375
	Alto	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	80 / 85	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS				
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura		30	30	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.		°C Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C		

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Un.Exterior	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4050016437	4050016749	4050016756

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**