

TWIN 2 SUELO-TECHO INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL



R-32

A++



KSTI-36



KSTI-48



RG-10N

CARACTERÍSTICAS	KSTI-36/100 TA 2x18 ST R-32 NOVA EVO		KSTI-48/140 TA 2x24 ST TRIF R-32 NOVA EVO	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	10,6 (2,7/11,4)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,2)	16,1 (4,1/17,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	3,9 (0,9/4,3)	1,9 (0,61/2,3)	5,0 (0,90/6,2)	4,8
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	6,1	5,4 / 4,1	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz 220/240-1-50 2 unid. int. KSTI-18/50 ST R-32 NOVA		380/415-3-50 2 unid. int. KSTI-24/71 ST R-32 NOVA	
UNIDAD INTERIOR				
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h 723/839/958		853/1.023/1.192	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A) 37/41/44		43/47/51	
POTENCIA SONORA	dB(A) 57		55	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm Ø120		Ø120	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm 1.068 x 235 x 675		1.068 x 235 x 675	
PESO NETO/BRUTO	kg 28/33		28/33	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT})	mm Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR				
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h 4.000		5.600	
PRESIÓN SONORA	dB(A) 63		65	
POTENCIA SONORA	dB(A) 70		73	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946/1.030		980/1.073
	Profundo	410		375
	Alto	810		975
PESO NETO / BRUTO	kg 67/72		90/105	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS				
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas) Unid. Exterior - Distribuidor Distribuidor - Unid. Interior	Pulgadas	3/8" - 5/8" 1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8" 3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20 / 0,5		20 / 0,5
Longitud (min/máx)(L+L1+L2)	m	3 - 30		3 - 75
Longitud máx. de un. Interior al distribuidor (L1,L2)	m	15		15
Longitud máx. entre L1y L2 (L1-L2)	m	10		10
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,4		2,9
CARGA ADICIONAL	g/m	Ver tabla en página 83		
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA		
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C		
CONEXIONES ELÉCTRICAS (*)				
UN. EXTERIOR		3 x 2,5 mm ² (Alimentación)		5 x 2,5 mm ² (Alimentación)
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4 x 1,5 mm ² (Alimentación + Comunicación)		
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3 x 1,5 mm ² (Alimentación) + 3 x 1 mm ² (Apantallado Comunicación)		
CÓDIGO		4050016900		4050016902

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lapa de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lapa de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**