

NOVEDAD 2025

SPLIT NOVA GOLD

LA GAMA DELUXE PARA LOS CLIENTES QUE SOLO BUSCAN LO MEJOR



A+++



SEER 9,2

Mínimo nivel sonoro: 20dB(A)

Características destacadas

Detector de presencia

Ajusta automáticamente el modo de funcionamiento en función de la detección de movimiento.

Aplicación móvil

Comprobación de datos de consumo a través de app móvil.

Compatibilidad

Compatible con Nova Evo y Aquanova Multi.

Ahorro de energía

A partir de los 30 minutos de ausencia baja la frecuencia para ahorrar energía. Cuando las personas regresan a la estancia, vuelve a funcionar a alta frecuencia.

Sensor inteligente de humedad

Detecta el nivel de humedad de la estancia y da la opción de deshumidificación o modo de control por temperatura-humedad a través de la APP.



Tecnología Air Pure

- Filtros y generador de iones para purificar el aire.
- Sistema de esterilización del equipo cuando se detiene.

SISTEMA GOLD COVER

Unidad exterior y unidad interior

Tratamiento Gold Cover en la unidad interior y la exterior que alarga la vida útil, especialmente en ambientes salinos o con elementos dañinos para el equipo.

NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



RG 10 NOVA GOLD DE SERIE

CARACTERÍSTICAS		KSTI 09/25 NOVA GOLD		KSTI 12/35 NOVA GOLD		KSTI 18/50 NOVA GOLD	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.636	3.808	3.515	3.808	4.979	5.565
	Min/Máx	998 / 4.158	753 / 7.199	1.031 / 4.815	753 / 7.199	1.934 / 5.480	1.289 / 7.239
	Kcal/h	2.269	3.278	3.026	3.278	4.287	4.791
CONSUMO ELÉCTRICO	W	538	772	748	772	1.260	1.350
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-35/30	-15/50	-35/30	-15/50	-35/30
EER/COP		4,90	4,94	4,70	4,94	3,95	4,12
SEER		9 (A+++)		9,2 (A+++)		8,5 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA MEDIA)		4,6 (A++)		4,6 (A++)		4,6 (A++)	

UNIDAD INTERIOR

		KSTI 09/25 NOVA GOLD	KSTI 12/35 NOVA GOLD	KSTI 18/50 NOVA GOLD
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	560	560	1000
NIVEL SONORO				
POTENCIA SONORA (H)	dB(A)	42	42	47
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	22/27/32/36/42	22/27/32/36/42	28/32/38/42/47
DIMENSIONES (mm)	Ancho	808	808	1.096
	Profundo	209	209	222
	Alto	305	305	333
PESO NETO	Kg	9,7	9,7	13,9

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	2,34	3,36	3,25	3,36	5,50	5,70
INTENSIDAD MÁXIMA	A	13		13		13	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V 1Ph 50Hz		220-240V 1Ph 50Hz		220-240V 1Ph 50Hz	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	56/61		56/61		59/65	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	805		805		890	
	Profundo	330		330		342	
	Alto	554		554		673	
PESO NETO	Kg	35,2		35,2		43,5	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.350		2.350		3.000	
TIPO EXPANSIÓN		Expansión electrónica		Expansión electrónica		Expansión electrónica	

REFRIGERANTE

		KSTI 09/25 NOVA GOLD	KSTI 12/35 NOVA GOLD	KSTI 18/50 NOVA GOLD
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32		R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1.100		1.180
FRIGORÍFICA	Líquido	1/4		1/4
	Gas	3/8		1/2
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vert.	10		10
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	25		30
DISTANCIA PRECARGADA	m	5		5
CARGA ADICIONAL	g/m	12		12

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTI 09/25 NOVA GOLD	KSTI 12/35 NOVA GOLD	KSTI 18/50 NOVA GOLD
Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	5x2,5		5x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5		3x2,5
COMPRESOR		ROTATIVO		ROTATIVO
CÓDIGO		4000006859	4000006862	4000006868

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO
Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



MODO NOCHE



MANDO DE PARED



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlás a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



CLASE A
Clasificación energética A.



MODO ECONÓMICO /SLEEP
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**