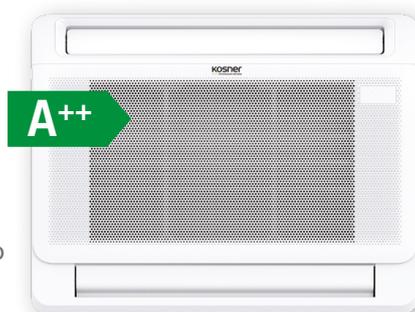


SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER NOVA R-32



NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES



R-32

RG 10 DOBLE FLUJO
NOVA DE SERIE

CARACTERÍSTICAS	KSTI-12N/35CF/M/S		KSTI-18N/50CF/M/S		
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
W	3.520	3.810	4.980	5.280	
CAPACIDAD	Min/Máx	0,76 / 4,25	2,64 / 5,57	2,20 / 6,30	
	Kcal/h	3,026	4,282	4,540	
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.000	1.500	1.420	
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-15/50	-15/24	
SEER		7,3 (A++)		6,7 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA MEDIA)		4 (A+)		4 (A+)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)		5,5 (A++)		5 (A+)	
UNIDAD INTERIOR					
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	
CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	m³/h	650/580/490		780/690/600	
PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH)	dB(A)	37/34/27		41/38/32	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	794		794	
	Profundo	200		200	
	Alto	621		621	
PESO NETO	Kg	18,8		18,8	
UNIDAD EXTERIOR					
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,52	4,4	6,7	6,4
INTENSIDAD MÁXIMA	A	9		13,5	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240 1Ph 50Hz		220-240 1Ph 50Hz	
NIVEL SONORO (H) (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	54		55	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	765		805	
	Profundo	303		330	
	Alto	610		615	
PESO NETO	Kg	29		35,2	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200		2.100	
VÁLVULA DE EXPANSIÓN		Válvula de expansión electrónica			
REFRIGERANTE					
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32		R-32	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	0,71		1,15	
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"	
	Gas	3/8"		1/2"	
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. verat.	10		10	
	Total vert. + horz.	25		30	
	m	5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	12		12	
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5		4x2,5	
ALIMENTACIÓN	mm²	Ud. exterior 3x2,5		Ud. exterior 3x2,5	
COMPRESOR		ROTATIVO		ROTATIVO	
CÓDIGO		4000006256		4000006257	

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlás a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**