

## NOVEDAD 2025

## FUNCIONES DESTACADAS



R-410A

A++



WDC3-86T



KSTi-200, 230, 280, 340



KSTi-400, 450, 560

CARACTERÍSTICAS		KSTi-200 CD GRAND		KSTi-230 CD GRAND		KSTi-280 CD GRAND		KSTi-340 CD GRAND	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20,0	20,0	22,4	22,4	28,0	28,0	33,5	33,5
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	5,15	4,43	6,79	5,32	13,02	7,61	15,02	9,23
INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA	A (Interior)	8,19 / 30		8,19 / 30		8,19 / 30		8,31 / 30	
	A (Exterior)	19 / 25		19 / 25		19 / 25		26,4 / 32	
SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)	kWh/kWh	7,16	4,04	6,85	4,34	5,94	4,50	6,35	4,06
ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)	Exterior	380-415V, 3N~, 50Hz							
	Interior	220-240V, 1N~, 50Hz							

## UNIDAD INTERIOR

		KSTi-200 CD GRAND	KSTi-230 CD GRAND	KSTi-280 CD GRAND	KSTi-340 CD GRAND
CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	2.820 - 4.700		2.820 - 4.700	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	200 (0 - 400)		200 (0 - 400)	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	51/50/48/46/44/43/42		51/50/48/46/44/43/42	
POTENCIA SONORA	dB[A]	74/72/70/68/66/64/62		74/72/70/68/66/64/62	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf)	mm	1.300 x 580 x 900		1.300 x 580 x 900	
PESO NETO/BRUTO	kg	125/150		125/150	

## UNIDAD EXTERIOR

		KSTi-200 CD GRAND	KSTi-230 CD GRAND	KSTi-280 CD GRAND	KSTi-340 CD GRAND
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	9.000		11.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	58		60	
POTENCIA SONORA	dB[A]	78		78	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf)	mm	1.120 x 1.558 x 528		1.120 x 1.558 x 528	
PESO NETO/BRUTO	kg	143 / 159		144 / 160	
DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)	mm	Ø32		Ø32	

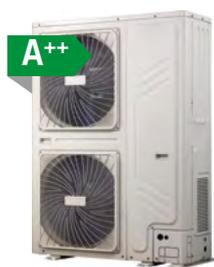
## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		KSTi-200 CD GRAND	KSTi-230 CD GRAND	KSTi-280 CD GRAND	KSTi-340 CD GRAND
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 3/4"		1/2" - 7/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	25		25	
Longitud (min/máx)	m	3 - 50		3 - 50	
DISTANCIA PRECARGA	m	0		0	
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,5		6,5	
CARGA ADICIONAL	g/m	57		110	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -5°C / 48°C - Calor -20°C / 24°C			

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		KSTi-200 CD GRAND	KSTi-230 CD GRAND	KSTi-280 CD GRAND	KSTi-340 CD GRAND
TERMOSTATO		2 x 0,75 mm² + pantalla		2 x 0,75 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 4 mm²		3 x 4 mm²	
	Exterior	5 x 4 mm²		5 x 4 mm²	
<b>CÓDIGO</b>		4050011820	4050011823	4050011828	4050011834

## SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER R-410A SERIE GRAND



KSTi-200, 230, 280, 340



KSTi-400



KSTi-450, 560

CARACTERÍSTICAS	KSTi-400 CD GRAND		KSTi-450 CD GRAND		KSTi-560 CD GRAND		
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL	kW	40,0	45,0	45,0	56,0	56,0	
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	17,86	18,15	12,10	28,00	15,09	
INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA	A (Interior)	12,98 / 30		12,98 / 30		15,49 / 30	
	A (Exterior)	28 / 32		30 / 40		40 / 50	
SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)	kWh/kWh	6,19	4,72	6,05	4,83	5,93	4,42
ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)	Exterior	380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz		380-415V, 3N~, 50Hz	
	Interior	220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz		220-240V, 1N~, 50Hz	

## UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	4.500 - 7.500		4.500 - 7.500		5.040 - 8.400	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	300 (0 - 400)		300 (0 - 400)		300 (0 - 400)	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	58 / 56 / 54 / 52 / 50 / 49 / 48		58 / 56 / 54 / 52 / 50 / 49 / 48		59 / 58 / 56 / 54 / 53 / 51 / 49	
POTENCIA SONORA	dB[A]	79 / 78 / 76 / 74 / 72 / 70 / 67		79 / 78 / 76 / 74 / 72 / 70 / 67		81 / 80 / 77 / 75 / 73 / 71 / 69	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf)	mm	1.850 x 580 x 900		1.850 x 580 x 900		1.850 x 580 x 900	
PESO NETO/BRUTO	kg	166/204		166/204		170/208	

## UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	12.500		18.500		18.500	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	59		60		61	
POTENCIA SONORA	dB[A]	82		86		89	
DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf)	mm	1.130 x 1.760 x 580		1.250 x 1.760 x 580		1.250 x 1.760 x 580	
PESO NETO/BRUTO	kg	187/201		214/229		234/249	

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	Pulgadas	1/2" - 1"		5/8" - 1 1/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30		30	
Longitud (min/máx)	m	3 - 70		3 - 70	
DISTANCIA PRECARGA	m	0		0	
CARGA REFRIGERANTE	kg	7,4		8,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	110		170	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -15°C / 55°C - Calor -30°C / 30°C			

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		3 x 0,75 mm² + pantalla		3 x 0,75 mm² + pantalla		3 x 0,75 mm² + pantalla	
TERMOSTATO		2 x 0,75 mm² + pantalla		2 x 0,75 mm² + pantalla		2 x 0,75 mm² + pantalla	
ALIMENTACIÓN (*)	Interior	3 x 4 mm²		3 x 4 mm²		3 x 4 mm²	
	Exterior	5 x 6 mm²		5 x 10 mm²		5 x 10 mm²	
<b>CÓDIGO</b>		4050011840		4050011845		4050011856	

\*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

\*\*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

## LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**