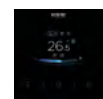


## NOVEDAD 2025

## FUNCIONES DESTACADAS



R-410A A++



WDC3-86T



KSTi-200, 230, 280, 340



KSTi-400, 450, 560

| CARACTERÍSTICAS           |              | KSTi-200 CD GRAND   |       | KSTi-230 CD GRAND   |       | KSTi-280 CD GRAND   |       | KSTi-340 CD GRAND   |       |
|---------------------------|--------------|---------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|
|                           |              | FRÍO                | CALOR | FRÍO                | CALOR | FRÍO                | CALOR | FRÍO                | CALOR |
| CAPACIDAD NOMINAL         | kW           | 20,0                | 20,0  | 22,4                | 22,4  | 28,0                | 28,0  | 33,5                | 33,5  |
| CONSUMO ELÉCTRICO         | kW           | 5,15                | 4,43  | 6,79                | 5,32  | 13,02               | 7,61  | 15,02               | 9,23  |
| INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA | A (Interior) | 8,19 / 30           |       | 8,19 / 30           |       | 8,19 / 30           |       | 8,31 / 30           |       |
|                           | A (Exterior) | 19 / 25             |       | 19 / 25             |       | 19 / 25             |       | 26,4 / 32           |       |
| SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)   | kWh/kWh      | 7,16                | 4,04  | 6,85                | 4,34  | 5,94                | 4,50  | 6,35                | 4,06  |
| ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)    | Exterior     | 380-415V, 3N~, 50Hz |       | 380-415V, 3N~, 50Hz |       | 380-415V, 3N~, 50Hz |       | 380-415V, 3N~, 50Hz |       |
|                           | Interior     | 220-240V, 1N~, 50Hz |       | 220-240V, 1N~, 50Hz |       | 220-240V, 1N~, 50Hz |       | 220-240V, 1N~, 50Hz |       |

## UNIDAD INTERIOR

|                              |       | KSTi-200 CD GRAND    | KSTi-230 CD GRAND | KSTi-280 CD GRAND    | KSTi-340 CD GRAND |
|------------------------------|-------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)     | m³/h  | 2.820 - 4.700        |                   | 2.820 - 4.700        |                   |
| PRESIÓN ESTÁTICA DISP.       | Pa    | 200 (0 - 400)        |                   | 200 (0 - 400)        |                   |
| PRESIÓN SONORA               | dB[A] | 51/50/48/46/44/43/42 |                   | 51/50/48/46/44/43/42 |                   |
| POTENCIA SONORA              | dB[A] | 74/72/70/68/66/64/62 |                   | 74/72/70/68/66/64/62 |                   |
| DIMENSIONES (AnchoxAltoProf) | mm    | 1.300 x 580 x 900    |                   | 1.300 x 580 x 900    |                   |
| PESO NETO/BRUTO              | kg    | 125/150              |                   | 125/150              |                   |

## UNIDAD EXTERIOR

|                              |       | KSTi-200 CD GRAND   | KSTi-230 CD GRAND | KSTi-280 CD GRAND   | KSTi-340 CD GRAND |
|------------------------------|-------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO           | m³/h  | 9.000               | 9.000             | 11.000              | 11.300            |
| PRESIÓN SONORA               | dB[A] | 58                  | 58                | 60                  | 61                |
| POTENCIA SONORA              | dB[A] | 78                  | 78                | 78                  | 81                |
| DIMENSIONES (AnchoxAltoProf) | mm    | 1.120 x 1.558 x 528 |                   | 1.120 x 1.558 x 528 |                   |
| PESO NETO/BRUTO              | kg    | 143 / 159           |                   | 144 / 160           |                   |
| DIMENSIONES DESAGÜE (ØEXT)   | mm    | Ø32                 |                   | Ø32                 |                   |

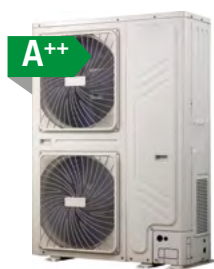
## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

| DIÁMETRO LÍNEAS        |                    | KSTi-200 CD GRAND                     | KSTi-230 CD GRAND | KSTi-280 CD GRAND | KSTi-340 CD GRAND |
|------------------------|--------------------|---------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Líquido - Gas          | Pulgadas           | 3/8" - 3/4"                           |                   | 1/2" - 7/8"       | 1/2" - 1"         |
| DISTANCIA MÁXIMA       | Altura             | 25                                    |                   | 25                | 25                |
|                        | Longitud (min/máx) | 3 - 50                                |                   | 3 - 50            | 3 - 50            |
| DISTANCIA PRECARGA     | m                  | 0                                     |                   | 0                 | 0                 |
| CARGA REFRIGERANTE     | kg                 | 6,5                                   |                   | 6,5               | 8                 |
| CARGA ADICIONAL        | g/m                | 57                                    |                   | 57                | 110               |
| TIPO DE EXPANSIÓN      |                    | ELECTRÓNICA                           |                   |                   |                   |
| RANGO DE TRABAJO U.EXT | °C                 | Frío -5°C / 48°C - Calor -20°C / 24°C |                   |                   |                   |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

| INTERCONEXIÓN    |          | KSTi-200 CD GRAND       | KSTi-230 CD GRAND | KSTi-280 CD GRAND       | KSTi-340 CD GRAND       |
|------------------|----------|-------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
|                  |          | 3 x 0,75 mm² + pantalla |                   | 3 x 0,75 mm² + pantalla | 3 x 0,75 mm² + pantalla |
| TERMOSTATO       |          | 2 x 0,75 mm² + pantalla |                   | 2 x 0,75 mm² + pantalla | 2 x 0,75 mm² + pantalla |
| ALIMENTACIÓN (*) | Interior | 3 x 4 mm²               |                   | 3 x 4 mm²               | 3 x 4 mm²               |
|                  | Exterior | 5 x 4 mm²               |                   | 5 x 4 mm²               | 5 x 6 mm²               |
| <b>CÓDIGO</b>    |          | 4050011820              | 4050011823        | 4050011828              | 4050011834              |

## SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER R-410A SERIE GRAND



KSTi-200, 230, 280, 340



KSTi-400



KSTi-450, 560

| CARACTERÍSTICAS           | KSTi-400 CD GRAND |                     | KSTi-450 CD GRAND |                     | KSTi-560 CD GRAND |                     |      |
|---------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|------|
|                           | FRÍO              | CALOR               | FRÍO              | CALOR               | FRÍO              | CALOR               |      |
| CAPACIDAD NOMINAL         | kW                | 40,0                | 45,0              | 45,0                | 56,0              | 56,0                |      |
| CONSUMO ELÉCTRICO         | kW                | 17,86               | 18,15             | 12,10               | 28,00             | 15,09               |      |
| INTENSIDAD NOMINAL-MÁXIMA | A (Interior)      | 12,98 / 30          |                   | 12,98 / 30          |                   | 15,49 / 30          |      |
|                           | A (Exterior)      | 28 / 32             |                   | 30 / 40             |                   | 40 / 50             |      |
| SEER/SCOP (CLIMA MEDIO)   | kWh/kWh           | 6,19                | 4,72              | 6,05                | 4,83              | 5,93                | 4,42 |
| ALIMENTACIÓN (V-PH-HZ)    | Exterior          | 380-415V, 3N~, 50Hz |                   | 380-415V, 3N~, 50Hz |                   | 380-415V, 3N~, 50Hz |      |
|                           | Interior          | 220-240V, 1N~, 50Hz |                   | 220-240V, 1N~, 50Hz |                   | 220-240V, 1N~, 50Hz |      |

## UNIDAD INTERIOR

|                                |       |                                  |  |                                  |  |                                  |  |
|--------------------------------|-------|----------------------------------|--|----------------------------------|--|----------------------------------|--|
| CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)       | m³/h  | 4.500 - 7.500                    |  | 4.500 - 7.500                    |  | 5.040 - 8.400                    |  |
| PRESIÓN ESTÁTICA DISP.         | Pa    | 300 (0 - 400)                    |  | 300 (0 - 400)                    |  | 300 (0 - 400)                    |  |
| PRESIÓN SONORA                 | dB[A] | 58 / 56 / 54 / 52 / 50 / 49 / 48 |  | 58 / 56 / 54 / 52 / 50 / 49 / 48 |  | 59 / 58 / 56 / 54 / 53 / 51 / 49 |  |
| POTENCIA SONORA                | dB[A] | 79 / 78 / 76 / 74 / 72 / 70 / 67 |  | 79 / 78 / 76 / 74 / 72 / 70 / 67 |  | 81 / 80 / 77 / 75 / 73 / 71 / 69 |  |
| DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf) | mm    | 1.850 x 580 x 900                |  | 1.850 x 580 x 900                |  | 1.850 x 580 x 900                |  |
| PESO NETO/BRUTO                | kg    | 166/204                          |  | 166/204                          |  | 170/208                          |  |

## UNIDAD EXTERIOR

|                                |       |                     |  |                     |  |                     |  |
|--------------------------------|-------|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO             | m³/h  | 12.500              |  | 18.500              |  | 18.500              |  |
| PRESIÓN SONORA                 | dB[A] | 59                  |  | 60                  |  | 61                  |  |
| POTENCIA SONORA                | dB[A] | 82                  |  | 86                  |  | 89                  |  |
| DIMENSIONES (AnchoxAltoxFProf) | mm    | 1.130 x 1.760 x 580 |  | 1.250 x 1.760 x 580 |  | 1.250 x 1.760 x 580 |  |
| PESO NETO/BRUTO                | kg    | 187/201             |  | 214/229             |  | 234/249             |  |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                         |          |  |  |               |  |
|-------------------------|----------|--|--|---------------|--|
| DIÁMETRO LÍNEAS         |          |  |  |               |  |
| Líquido - Gas           | Pulgadas | 1/2" - 1"                              |  | 5/8" - 1 1/8" |  |
| DISTANCIA MÁXIMA Altura | m        | 30                                     |  | 30            |  |
| Longitud (min/máx)      | m        | 3 - 70                                 |  | 3 - 70        |  |
| DISTANCIA PRECARGA      | m        | 0                                      |  | 0             |  |
| CARGA REFRIGERANTE      | kg       | 7,4                                    |  | 8,0           |  |
| CARGA ADICIONAL         | g/m      | 110                                    |  | 170           |  |
| TIPO DE EXPANSIÓN       |          | ELECTRÓNICA                            |  |               |  |
| RANGO DE TRABAJO U.EXT  | °C       | Frío -15°C / 55°C - Calor -30°C / 30°C |  |               |  |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

|                  |          |                         |  |                         |  |                         |  |
|------------------|----------|-------------------------|--|-------------------------|--|-------------------------|--|
| INTERCONEXIÓN    |          | 3 x 0,75 mm² + pantalla |  | 3 x 0,75 mm² + pantalla |  | 3 x 0,75 mm² + pantalla |  |
| TERMOSTATO       |          | 2 x 0,75 mm² + pantalla |  | 2 x 0,75 mm² + pantalla |  | 2 x 0,75 mm² + pantalla |  |
| ALIMENTACIÓN (*) | Interior | 3 x 4 mm²               |  | 3 x 4 mm²               |  | 3 x 4 mm²               |  |
|                  | Exterior | 5 x 6 mm²               |  | 5 x 10 mm²              |  | 5 x 10 mm²              |  |
| <b>CÓDIGO</b>    |          | 4050011840              |  | 4050011845              |  | 4050011856              |  |

\*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

\*\*Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

## LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lapa de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lapa de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**