

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



R-32



KSTI-12,18,24,30,36,48,55



RG-10N

A++

	60 x 60				90 x 90					
	KSTi-12/35 CS R-32 NOVA		KSTi-18/50 CS R-32 NOVA		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-36/100 CS R-32 NOVA	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx) kW	3,5 (0,85/4,16)	3,8 (0,47/4,34)	5,3 (2,90/5,59)	5,6 (2,37/6,10)	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	8,8 (2,23/9,38)	9,4 (2,7/9,7)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,7)
CONSUMO NOMINAL (min/máx) kW	1,0 (0,16/1,45)	1,0 (0,12/1,39)	1,5 (0,72/2,0)	1,5 (0,71/1,95)	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	2,7 (0,19/3,0)	2,4 (0,4/2,55)	4,0 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio) kWh/kWh	6,8	5,1/4,1	6,5	5,1/4,1	6,3	5,4/4,1	6,6	5,1/4,2	6,7	5,1/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

		60 x 60	60 x 60	90 x 90	90 x 90	90 x 90
CAUDAL AIRE (L-M-H) m³/h		700/750/800	700/750/800	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H) dB(A)		25,5/31,5/38,5/42	25/31,5/41/44	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5	46/48/51
POTENCIA SONORA dB(A)		55	59	59	63	64
CONEXIÓN AIRE FRESCO mm		Ø75	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchxProf.xAlto) mm		570 x 570 x 245	570 x 570 x 245	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 245
PESO NETO / BRUTO kg		16/19	16/19	21/25	24/28	27/31
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{EXT}) mm		Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

		60 x 60	60 x 60	90 x 90	90 x 90	90 x 90
DIMENSIONES (mm) Ancho		620 x 620 x 50	620 x 620 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO kg		2,7/4,3	2,7/4,3	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

		60 x 60	60 x 60	90 x 90	90 x 90	90 x 90
CAUDAL AIRE MÁXIMO m³/h		2.200	3.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA dB(A)		57	58	60	60	63
POTENCIA SONORA dB(A)		62	65	69	70	70
DIMENSIONES (mm)						
	Ancho sin llaves / con llaves	765/835	805/874	890/955	946/1.030	946/1.030
	Profundo	303	330	342	410	410
	Alto	555	554	673	810	810
PESO NETO / BRUTO kg		26/29	32/35	42/45	51/55	67/71

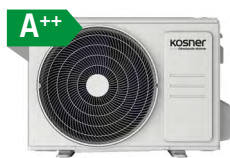
LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		60 x 60	60 x 60	90 x 90	90 x 90	90 x 90
Líquido - Gas	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	10	20	25	25	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 25	3 - 30	3 - 50	3 - 50	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	0,71	1,15	1,40	1,80	2,40
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		60 x 60	60 x 60	90 x 90	90 x 90	90 x 90
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	3 x 4 mm²
CÓDIGO		4050006412	4050006418	4000006824	4000006830	4050006536

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32



KSTI-12



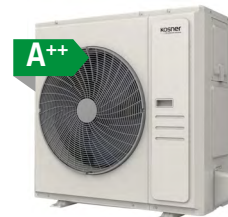
KSTI-18



KSTI-24



KSTI-30, 36, 42



KSTI-48,55

		90 x 90									
		KSTI-42/125 CS R-32 NOVA		KSTI-48/140 CS R-32 NOVA EVO		KSTI-36/100 CS R-32 NOVA TRIF		KSTI-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF		KSTI-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	12,0	13,5	14,1	16,1	10,6	11,1	14,1	16,1	15,2	18,1
		(2,9/12,3)	(3,4/14,1)	(3,52/15,83)	(4,20/17)	(2,7/11,4)	(2,8/12,3)	(3,52/15,8)	(4,1/17,2)	(4,1/16,1)	(4,4/19)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,2	3,7	4,85	4,5	4,0	3,0	4,9	4,5	5,7	5,7
		(0,68/4,4)	(0,75/4,25)	(0,81/5,70)	(0,91/5,80)	(0,9/4,2)	(0,8/4,0)	(0,81/6,35)	(0,91/5,9)	(1/6,2)	(1,02/6,35)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,4	5,1/4,0	6,1	5,1/4,0	6,1	4,9/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.600/1.750/1.900	1.600/1.750/1.900	1.300/1.530/1.700	1.600/1.750/1.900	1.650/1.850/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	47,5/50/52,5	39/45/50,5/53	46/49/51	38,5/46,5/49/51,5	40/45,5/50,5/53
POTENCIA SONORA	dB(A)	66	66	63	66	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287	830 x 830 x 245	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287
PESO NETO / BRUTO	kg	29/33	29/33	27/31	29/33	29/33
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (MM)	Ancho	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000	5.600	4.000	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB(A)	63	64	63	65	64
POTENCIA SONORA	dB(A)	72	73	70	73	74
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves / con llaves	946/1.030	980/1.073	946/1.030	980/1.073	980/1.073
	Profundo	410	375	410	375	375
	Alto	810	975	810	975	975
PESO NETO / BRUTO	kg	71/75	82/97	80/85	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS						
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30	30	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8	2,9	2,4	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA				
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C		Frío -15 °C / 50 °C - Calor -20 °C / 24 °C				

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²	4 x 1 mm ²
ALIMENTACIÓN (*)	Exterior	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²
CÓDIGO		4050006542	4000006748	4050006537	4000006749	4000006756

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**