

NOVEDAD 2025

NOVA ONE

DISEÑO Y GRANDES PRESTACIONES SIN UNIDAD EXTERIOR



ARCHITEK



Disponible tanto para iOS como para Android

GAMA DOMÉSTICA

Descripción

Con demasiada frecuencia, la climatización implica la instalación de equipos voluminosos y antiestéticos en el exterior de los edificios. La nueva unidad de aire acondicionado sin unidad exterior NOVA ONE está diseñada para integrarse perfectamente en los ambientes

domésticos existentes, ofreciendo un excelente rendimiento energético y desapareciendo casi por completo de la vista para minimizar el impacto estético. Puede funcionar tanto para climatización en verano, como en modo bomba de calor en invierno.

Características destacadas

Estética

Equipo sin unidad exterior y estética muy cuidada de la interior.

Frío y calor

Climatización en verano y bomba de calor en invierno.

Silencioso

Sólo 26 dB(A) de nivel sonoro.

Sin desagüe

No necesita desagüe en modo frío.

Manejable

Fácil de manejar gracias a su tamaño compacto.

Pantalla táctil

Pantalla táctil integrada.

Control remoto

Control remoto de serie.

Fácil instalación

Ya que es un equipo compacto y no requiere de manipulación de gases.

Metal

Cuerpo fabricado completamente en metal.



R-290

TALLA 9

R-32

TALLAS 10, 12, 15

ARCHITEK

A



NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



	KOSNER NOVA ONE 9	KOSNER NOVA ONE 10	KOSNER NOVA ONE 12	KOSNER NOVA ONE 15
--	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------

RENDIMIENTO EN MODO FRIO (A 35 °C; A 27 °C)

POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA	kW	2,35	2,64	3,10	3,50
POTENCIA FRIGORÍFICA NOMINAL	kW	1,73	2,09	2,33	2,87
POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA	kW	0,70	0,83	0,92	1,40
CAPACIDAD DE DESHUMIFICACIÓN	L/h	0,70	0,80	0,90	1,20
POTENCIA ABSORBIDA TOTAL	kW	0,57	0,64	0,72	1,04
EER		3,01	3,29	3,25	2,74
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA (DIR. 626/2011)		A	A+	A+	A
SEER		4,60	4,70	4,60	4,10
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA (EN 14825)		B	A	B	C

RENDIMIENTO EN CALEFACCION (A 7 °C ; A 20 °C)

POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA	kW	2,40	2,64	3,05	3,50
POTENCIA FRIGORÍFICA NOMINAL	kW	1,71	2,08	2,31	2,75
POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA	kW	0,75	0,71	0,79	1,35
POTENCIA ABSORBIDA TOTAL	kW	0,54	0,63	0,71	0,88
COP		3,15	3,31	3,28	3,12
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA (DIR. 626/2011)		A	A+	A+	A
SCOP		3,70	3,80	3,70	3,40
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA (EN 14825)		A	A	A	A

DATOS ELÉCTRICOS

POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	kW	0,90	0,95	1,06	1,45
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	3,90	4,10	4,60	6,30
TENSIÓN		230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50

CARACTERÍSTICAS GENERALES

VELOCIDAD DEL VENTILADOR	Nr	3 + 2	3 + 2	3 + 2	3 + 2
FLUJO MÁXIMO DE AIRE INTERIOR	m³/h	360	380	400	450
FLUJO MÁXIMO DE AIRE EXTERIOR	m³/h	430	460	460	480
FLUJO VELOCIDAD MEDIA AIRE INT.	m³/h	300	310	320	350
FLUJO VELOCIDAD MEDIA AIRE EXT.	m³/h	360	380	390	460
FLUJO VELOCIDAD BAJA AIRE INT.	m³/h	240	260	270	300
FLUJO VELOCIDAD BAJA AIRE EXT.	m³/h	320	330	340	400
TIPO DE COMPRESOR		Rotativo			

DATOS SONOROS

PRESIÓN SONORA NOMINAL	dB(A)	39	39	41	43
PRESIÓN SONORA MÍNIMA	dB(A)	27	26	27	29

REFRIGERANTE Y CARGA

TIPO DE REFRIGERANTE/CARGA DE GAS		R290 / 0,14 Kg	R32 / 0,50 Kg	R32 / 0,50 Kg	R32 / 0,50 Kg
-----------------------------------	--	----------------	---------------	---------------	---------------

DIMENSIONES Y PESO

ANCHO	mm	810	1.010	1.010	1.010
ALTO	mm	549	549	549	549
PROFUNDO	mm	165	165	165	165
DIÁMETRO AGUJERO DE PARED	mm	162	162	162	202
DIST. ENTRE AGUJEROS DE PARED	mm	293	293	293	293
PESO	Kg	38	41	41	41

CÓDIGO	4000020001	4000020002	4000020003	4000020004
---------------	------------	------------	------------	------------

*Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

**Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlás a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**