

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 S ALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

COMPATIBLE CON UNIDADES INTERIORES DC 2.0 Y DC 3.0



**NOVEDAD 2024**

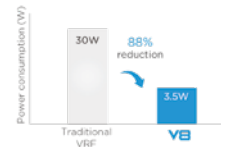
**R-410A**

MODELOS  
 MINI KRV V8 120 SW 3PH  
 MINI KRV V8 140 SW 3PH  
 MINI KRV V8 160 SW 3PH

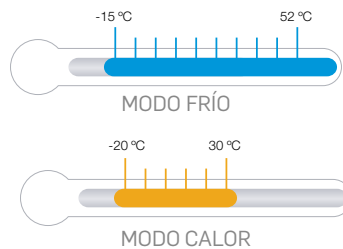
La serie Mini KRV V8 CON UN VENTILADOR con gas R-410A y salida de aire horizontal, permite trabajar con **temperaturas exteriores en modo frío desde -15 °C hasta 52 °C y en modo calor desde -20 °C hasta 30 °C.**

Su tecnología full inverter permite trabajar con la **mejor eficiencia**, con el **menor consumo** posible y con **menor nivel sonoro** gracias a sus 5 modos de silencio seleccionables.

- Nueva unidad exterior Mini KRV V8 de R-410A compatible unidades interiores AC / DC / DC 2.0 Y DC 3.0.
- Unidad exterior con formato estrecho y compacto que ahorra espacio.
- Diferentes modos de silencio.
- Presión estática 0-35 Pa.
- Permite mayor distancia frigorífica.
- Amplio rango de funcionamiento según temperaturas exteriores.
- Bajo consumo de energía en espera



## AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO

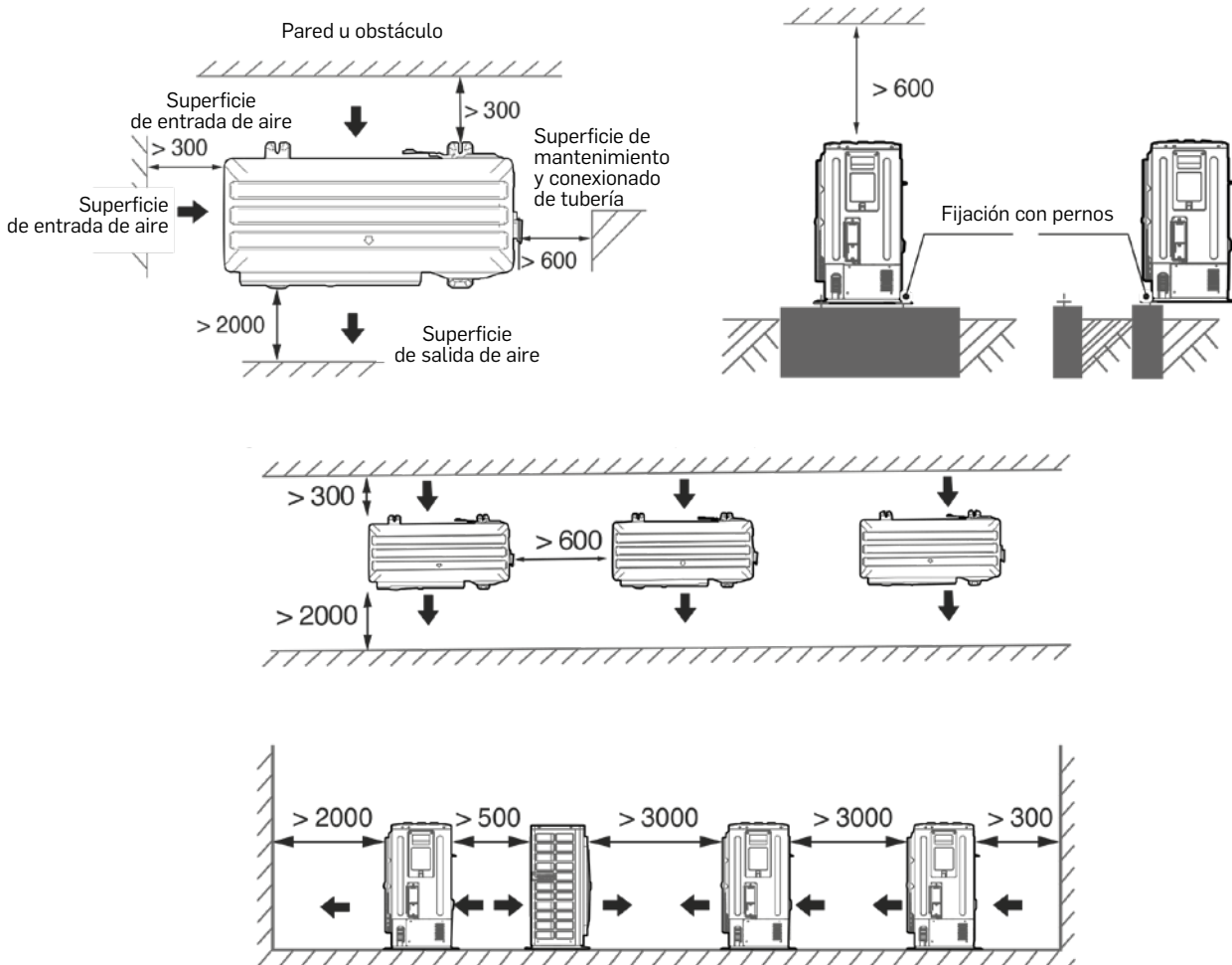


## REDUCIDO ESPACIO PARA SU INSTALACIÓN Y FÁCIL TRANSPORTE

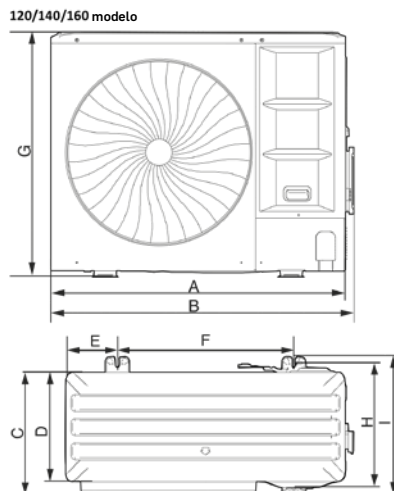


# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN (mm)



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD (mm)



Unidades: mm.

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I
120/140/160	1038	1073	454	409	191	656	864	463	523

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV V8 SALIDA AIRE HORIZONTAL 3PH UN VENTILADOR

**TABLA SELECCIÓN MINI KRV V8 3PH UN VENTILADOR (NO COMBINABLES)**

CARACTERÍSTICAS		MINI KRV V8 R410A 120SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 140SW 3PH		MINI KRV V8 R410A 160SW 3PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	HP	4		5		6	
	W	12.300	12.300	14.000	14.000	15.500	15.500
	Kcal/h	10.578	10.578	12.040	12.040	13.330	13.330
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	3,97	3,00	5,19	3,68	5,96	14,19
SEER/SCOP		7,2	4,9	7,0	4,8	6,8	4,8
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15/52		-15/52		-15/52	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-20/30		-20/30		-20/30	
NÚMERO INTERIOR CONECTABLES		8		10		11	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>							
INTENSIDAD NOMINAL/ DISPOSITIVO PROTECCIÓN	A	14/20		15/20		17/20	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL EXT. MÁX	m³/h	5.000		5.000		5.000	
PRESIÓN SONORA MÁX.	dB(A)	55		56		55	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1.073		1.073		1.073	
	Fondo	523		523		523	
	Alto	864		864		864	
PESO NETO/BRUTO	Kg	109/119		109/119		109/119	
<b>REFRIGERANTE</b>							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	4,1		4,1		4,1	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		3/8"		3/8"	
	Gas	5/8"		5/8"		5/8"	
LONGITUD TOTAL CIRC. FRIGORÍFICO	m	300		300		300	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	Real (m)	100		100		100	
	Equival.(m)	120		120		120	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA	m	40		40		40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	40		40		40	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	50		50		50	
MÁXIMA DIFERENCIA ENTRE UNIDAD INTERIOR	m	15		15		15	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>							
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3x1+Pantalla		3x1+Pantalla		3x1+Pantalla	
ALIMENTAC. ELÉCTRICA	mm²	5x2,5		5x2,5		5x2,5	
<b>CÓDIGO</b>		4100050062		4100050064		4100050066	

**Nota:**

- (1) Condiciones nominales: Refrig. 27°C B.S/19°C B.H interior, 35° B.S exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.
- (2) Condiciones nominales: Calefac. 20°C B.S interior, 7°C B.S/6°C B.H exterior. Longitud tubería 5 m, diferencia altura 0 m.
- (3) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anecoica.
- (4) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.
- (5) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.