

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA EVO R-32

FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 204



R-32

NOVEDAD 2024



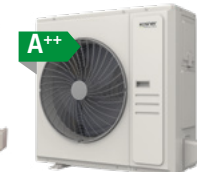
KSTi-24, 30, 48, 55



KSTi-24



KSTi-30



KSTi-48,55



90 x 90

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO		KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF		KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,5)	8,8 (2,23/9,38)	9,4 (2,7/9,7)	14,1 (3,52/15,8)	16,1 (4,1/17,2)	15,2 (4,1/16,1)	18,1 (4,4/19)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,3)	2,7 (0,19/3,0)	2,4 (0,4/2,55)	4,9 (0,81/6,35)	4,5 (0,91/5,9)	5,7 (1/6,2)	5,7 (1,02/6,35)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,3	5,4/4,1	6,6	5,1/4,2	6,1	5,1/4,0	6,1	4,9/4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50	

UNIDAD INTERIOR

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.600/1.750/1.900	1.650/1.850/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	27,5/37/42,5/45	40/46/48/50,5	38,5/46,5/49/51,5	40/45,5/50,5/53
POTENCIA SONORA	dB[A]	59	63	66	66
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 287	830 x 830 x 287
PESO NETO / BRUTO	kg	21/25	24/28	29/33	29/33
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
DIMENSIONES (MM)	Ancho	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	6/9	6/9	6/9	6/9

UNIDAD EXTERIOR

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500	3.800	5.600	5.600
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60	60	65	64
POTENCIA SONORA	dB[A]	69	70	73	74
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	980 x 375 x 975	980 x 375 x 975
PESO NETO / BRUTO	kg	42/45	51/55	90/105	92/107

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	25	25	30	30
Longitud (mín/máx)	m	3 - 50	3 - 50	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	5	5	5
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,40	1,80	2,9	3,2
CARGA ADICIONAL	g/m	24	24	24	24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C - Calor -20°/24°C			

CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-30/80 CS R-32 NOVA EVO	KSTi-48/140 CS R-32 NOVA EVO TRIF	KSTi-55/160 CS R-32 NOVA EVO TRIF
INTERCONEXIÓN		4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²	4 x 1 mm²
ALIMENTACIÓN	Exterior	3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²	5 x 2,5 mm²
CÓDIGO		4000006824	4000006830	4000006749	4000006756

*Las medidas de las unidades interiores y exteriores son sin las llaves de servicio.

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**MODO NOCHE****DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN INDIVIDUAL**

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****INSTALACIÓN EN VERTICAL**