

¿Porque climatizadores evaporativos?

Por que son...



Saludables

Aire fresco y agradable sin humos ni malos olores.



Sostenibles

Respetan el medio ambiente y no utilizan gases refrigerantes.



Económicos

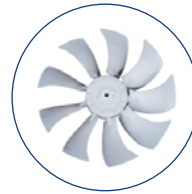
Ahorra hasta un 80% en consumo energético.

CARACTERÍSTICAS



Funcionamiento del motor

Motor de **transmisión directa y bajo consumo**. Cuenta con funcionamiento en 3 modalidades: ventilación, extracción y enfriamiento.



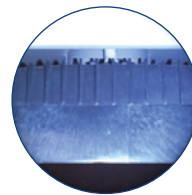
Tipo ventilador

Dispone de un ventilador de 9 aspas, para las tallas 31 y 50, y de 3 aspas para la talla 19, aportando **mayor rigidez y durabilidad** en su funcionamiento.



Impulsión ajustable

Ventilador axial, utilizado en el 90% de instalaciones industriales. Regulable a **12 tipos diferentes de velocidades** de impulsión de aire.



Distribución de agua

Sistema de **distribución del agua uniforme** anti obturación, sólido y resistente. De **fácil limpieza y mantenimiento**.



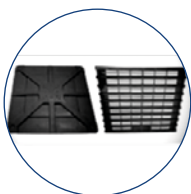
Caja electrónica

Deslizante y de fácil apertura, permitiendo el **rápido acceso a los componentes** electrónicos. Se encuentra **herméticamente sellada**.



Información en Display

Con indicadores de **temperatura y humedad relativa (%)** en tiempo real, **nivel de bandeja de agua**, tª de impulsión y **modos de funcionamiento**. Alarmas con indicadores de fallos y posibilidad de control de grupo avanzado.



Estructura del equipo

Cuenta con una carcasa de plástico inyectado. Material **resistente a la degradación** producida por los rayos ultravioletas y evitando sobre todo la deformación por las altas temperaturas. Además, con **fácil acceso para mantenimiento** y acciones correctivas.



Desconector externo y fusible de repuesto

Como **medida de seguridad adicional**, se encuentra fácilmente disponible en uno de los laterales del equipo un **desconector directo de la entrada de corriente eléctrica**.

Ventajas de los equipos evaporativos



Coste mínimo de **inversión**



Mínimo coste de **funcionamiento**



Aire limpio, fresco y **saludable**



Nivel constante de humedad



Expulsión de **malos olores** y **polvo**



Mejora la **productividad**



Permite mantener **puertas y ventanas abiertas**

Sectores de **aplicación**



EVAPORATIVOS PORTÁTILES



KE BP 12



KE BP 35XL



KE BP 45



KE BP 60



KE BP 120



HURRICANE

DATOS TÉCNICOS		KE BP 12	KE BP 35XL	KE BP 45
ALIMENTACIÓN	V/Ph/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50
COBERTURA CLIMATIZACIÓN	m ²	25	50	60
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m ³ /h	1.200	3.500	4.500
Nº VELOCIDADES		3	3	3
TIPO VENTILADOR	Tipo	Centrífugo	Centrífugo	Centrífugo
POTENCIA MOTOR	W	18	100	120
POTENCIA SONORA (VELOCIDAD BAJA/MEDIA/ALTA)	dB(A)	< 54	53/59/61	< 57
DIMENSIONES (ALTO x ANCHO x PROFUNDO)	mm	750 x 280 x 385	1.680 x 600 x 430	990 x 330 x 550
PESO BRUTO/NETO	Kg	8 (neto)	38/32	17 (neto)
DEPÓSITO DE AGUA	L	18	35	35
CÓDIGO		4150100090	4150100103	4150100091

DATOS TÉCNICOS		KE BP 60	KE BP 120	HURRICANE
ALIMENTACIÓN	V/Ph/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50
COBERTURA CLIMATIZACIÓN	m ²	75	150	200-250
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m ³ /h	6.000	12.000	23.000
Nº VELOCIDADES		3	3	3
TIPO VENTILADOR	Tipo	axial	Axial	Axial
POTENCIA MOTOR	W	220	220	750
POTENCIA SONORA (VELOCIDAD BAJA/MEDIA/ALTA)	dB(A)	< 62	< 68	< 68
DIMENSIONES (ALTO x ANCHO x PROFUNDO)	mm	1190 x 450 x 740	1.350 x 790 x 520	1.120 x 670 x 1.730
PESO BRUTO/NETO	Kg	20,5 (neto)	35 (neto)	58/66
DEPÓSITO DE AGUA	L	60	100	120
CÓDIGO		4150100092	4150100105	4150100106