

CATÁLOGO  
TARIFA  
**2023**

**KOSNER**

▶▶▶▶ Climatización eficiente



**Aerothermia**



Para cualquier consulta en relación a nuestros productos le remitimos a su distribuidor más cercano.

Los dibujos y fotografías, así como los datos e indicaciones contenidos en el presente catálogo, deben entenderse únicamente a título orientativo, reservándose Kosner el derecho de efectuar las modificaciones que considere oportunas.

# ¿POR QUÉ ELEGIRNOS?



## Avanzada tecnología

Apuesta firme por el **I+D+i** para ofrecer las **últimas novedades tecnológicas** y así satisfacer las necesidades más exigentes de profesionales y usuarios.



## Eficiencia energética

Nuestros equipos cuentan con los **máximos coeficientes** de rendimiento tanto en frío (SEER) como en calor (SCOP).



## Compromiso con el medio ambiente

Nos esforzamos día a día en el desarrollo de **tecnologías “eco-friendly”** como fuerte apuesta al **cuidado de nuestro planeta**.



## 5 años de garantía total

La **elevada calidad** de los productos Kosner nos permite ofrecer una **garantía total de 5 años\***.



## Asistencia especializada

Nuestro equipo de asistencia técnica está altamente cualificado para dar una respuesta en un máximo de **48/72 horas**.

\*Consulta condiciones en [Kosner.es](http://Kosner.es)

## ¿Dónde encontrarnos?

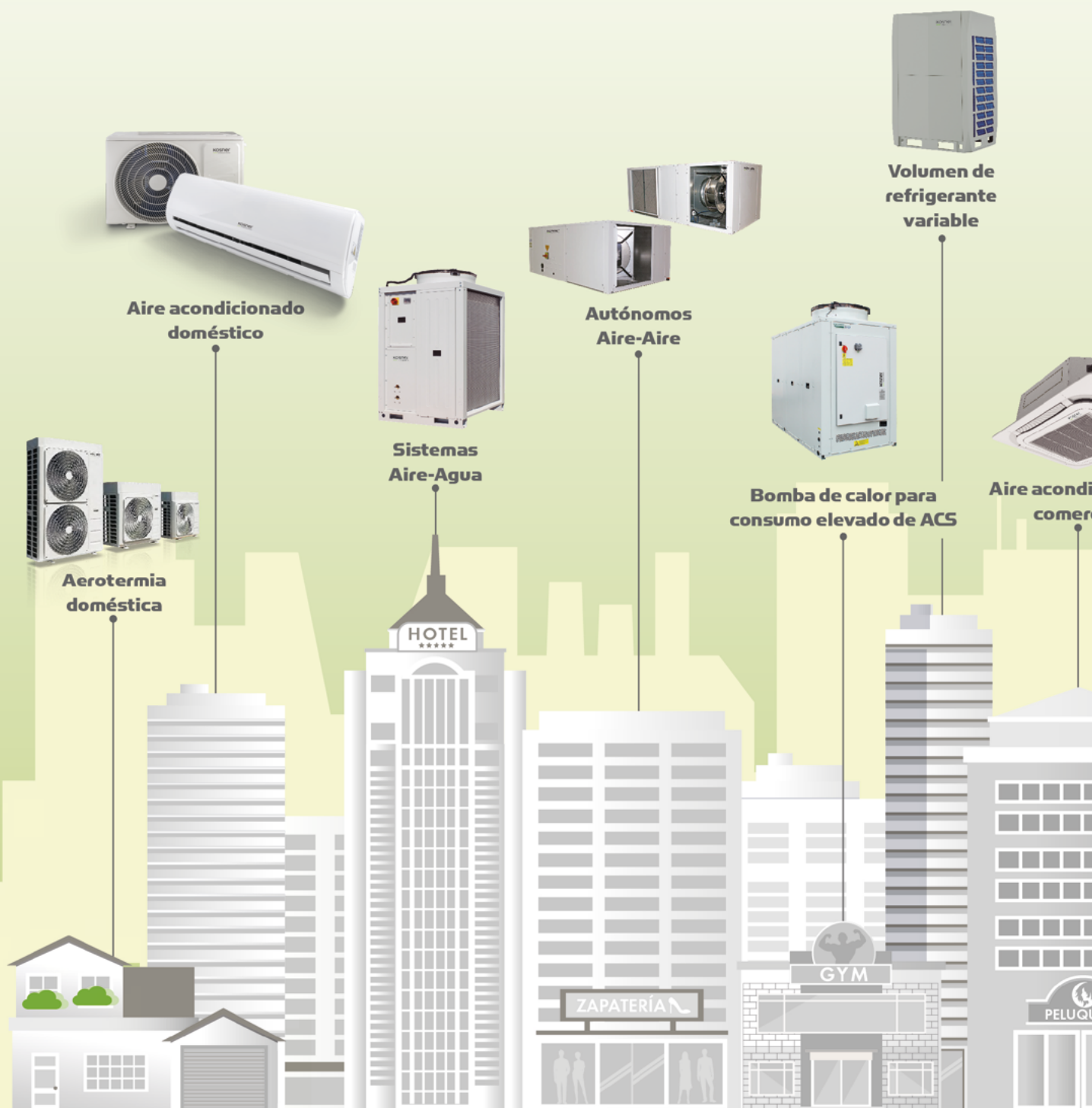
La distribución de Kosner se realiza **únicamente a través del canal profesional**, ya que de esta manera nos aseguramos que nuestros sistemas de climatización son instalados por profesionales cualificados y que se realiza un correcto **asesoramiento técnico y funcional** a las personas que los van a utilizar.

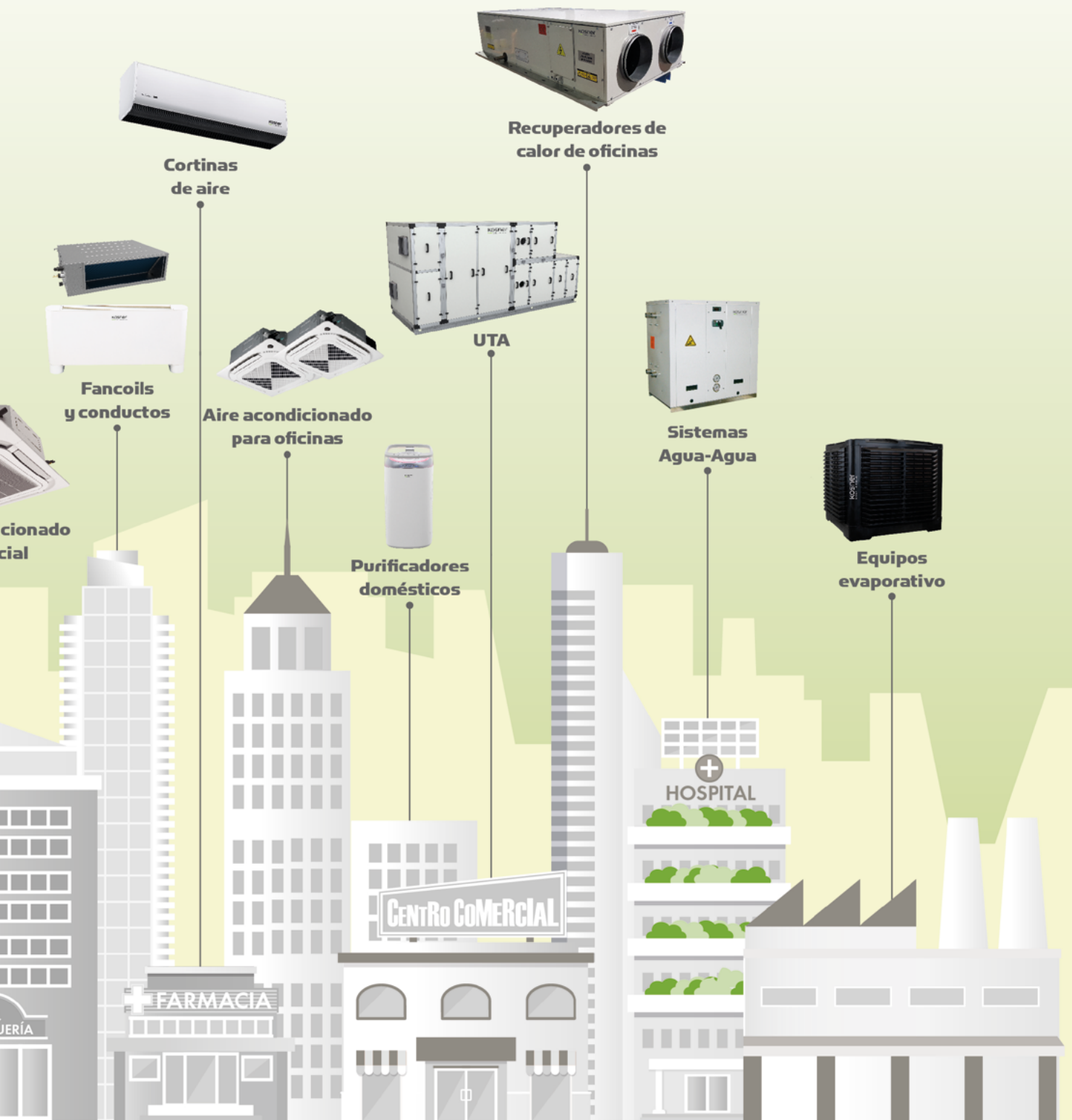
Dentro del ámbito nacional, el **Grupo Saltoki** distribuye en exclusiva todos nuestros productos.

Encuentra el punto de venta más cercano en [saltoki.com/centros-saltoki](http://saltoki.com/centros-saltoki).

# Kosner, soluciones integrales para todas las necesidades

Maximiza la eficiencia energética y el confort





# Servicio Profesional KOSNER

## PREVENTA



### Estudio previo y asesoramiento técnico

Tienes disponible un equipo de técnicos especializados para asesorarte en la fase de estudio y desarrollo de instalaciones.



### Justificaciones

Te facilitamos las justificaciones necesarias para cumplir con la normativa vigente.



### Visita con ingenieros

En reforma y obra nueva, el equipo técnico puede acompañarte para garantizar la viabilidad de la instalación.



### Documentación técnica

Podrás solicitar todos los materiales sobre nuestros productos, como manuales, fichas técnicas, certificaciones, etc.



### Herramientas de cálculo

Para el cálculo de instalaciones de volumen variable. Podrás disponer de ella a través del departamento técnico de Kosner, solicitándosela a tu comercial en Saltoki, o incluso podemos realizar los cálculos por ti.

## POSVENTA



### Soporte técnico

Nuestro equipo de atención al cliente está disponible a través de

**www.kosner.es y del teléfono**

**900 45 00 00**



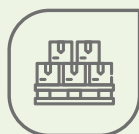
### Visita en obra

Puedes solicitarnos un técnico para que visite la obra y pueda ofrecerte apoyo y asesoramiento.



### SAT

Amplia red de profesionales acreditados con un compromiso de respuesta de 48/72 horas para resolver una incidencia o realizar la puesta en marcha.



### Repuestos

Gran cantidad de repuestos en stock para dar solución inmediata a cualquier problema o avería.

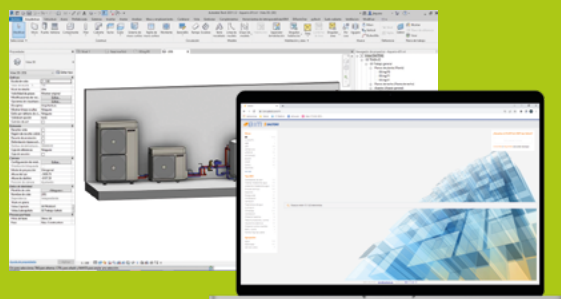


DESCARGA  
LOS OBJETOS BIM

## BIM

En Kosner estamos convencidos de la utilidad de la tecnología BIM, y por eso ponemos a tu disposición una amplia gama de herramientas de fácil uso y adaptadas a las necesidades de tus proyectos:

- Más de 850 objetos en formato REVIT.
- Familias paramétricas que incluyen todos los datos técnicos que facilitarán el cálculo y el dimensionamiento.
- Plantilla de instalaciones donde podrás utilizar la gama de producto Kosner.
- Formaciones personalizadas para usuarios REVIT.



Para cualquier duda en tus proyectos, escribe a:

**prescripcion@saltoki.es**

# ATENCIÓN PERSONALIZADA CERCA DE TI



900 45 00 00

## Servicio de Asistencia Técnica Kosner,

*garantía de servicio  
profesional*

El equipo de Asistencia Técnica de Kosner está formado por profesionales altamente cualificados con la mejor formación, para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio.

Una gestión eficaz de los avisos, unido a la amplia gama de repuestos en stock, nos permiten dar **respuesta en 48/72 horas**.

## ADEMÁS, TODO EL CONTENIDO QUE NECESITAS ESTÉS DONDE ESTÉS



Toda la documentación actualizada de los productos Kosner disponible en [www.kosner.es/documentacion](http://www.kosner.es/documentacion)



Encuentra todo nuestro material audiovisual disponible en nuestro canal de YouTube.



Síguenos en Facebook y entérate de las últimas novedades y curiosidades que publicamos.

# Novedades Aerotermia

## AQUARIS MD PRO MAX MONOBLOC

Equipo de **aerotermia de gran capacidad** para satisfacer todas las necesidades. Posibilidad de instalación en cascada. Impulsión de agua a 65 °C en calefacción y 62 °C en ACS.



R-32

A+++

Página 45

## AQUARIS MX HT R-290 MONOBLOC

**Salida de agua hasta 75 °C** y perfecta para sustitución de generador de calor existente. Disponible en 5 tallas para cubrir **todo tipo de instalaciones**.



R-290

A+++

Página 49

## AQUARIS MX HT INTEGRA

La **combinación perfecta entre Aquaris MX HT y la unidad interior Integra**, que incluye un depósito combinado con capacidad de acumulación de 40 litros para el lado instalación y con capacidad de acumulación de 150 litros para el servicio de ACS.



R-290

A+++

Página 53

## AQUARIS MX HT PRO R-290

Gracias a su salida de agua hasta 75 °C y su gama de medias potencias, es una **solución perfecta en gimnasios o pequeño terciario** con alta demanda de ACS.



R-290

A++

Página 56

## AQUARIS MX HT PRO MAX R-290

Bomba de calor de **gran potencia y alta temperatura para uso comercial e industrial**. Disponible una gran variedad de opciones sonoras e hidráulicos.



R-290

A++

Página 59



# AEROTERMIA

<b>TABLA DE SELECCIÓN</b>	<b>12</b>
<b>GAMA MD R-32</b>	<b>18</b>
Aquaris MD R-32 Bibloc Mural	18
Aquaris MD R-32 Bibloc depósito integrado	24
Aquaris MD R-32 Monobloc	32
Aquaris MD R-32 Integra	37
Aquaris MD R-32 Pro	41
<b>(N)</b> Aquaris MD Pro Max R-32	45
<b>GAMA MX HT R-290 ALTA TEMPERATURA</b>	<b>49</b>
<b>(N)</b> Aquaris MX HT R-290 Monobloc	49
<b>(N)</b> Aquaris MX HT Integra R-290	53
<b>(N)</b> Aquaris MX HT Pro R-290 Monobloc	56
<b>(N)</b> Aquaris MX HT Pro Max R-290	59
<b>GAMA MX R-32 / R-410A</b>	<b>63</b>
Aquaris MX R-32 Monobloc	63
Aquaris MX R-32 Integra	68
Aquaris MX R-32 Edea	72
Aquaris MX Pro R-32	80
Aquaris MX Pro Max R-410A	85
<b>PRODUCCIÓN ACS</b>	<b>92</b>
KCA V4 110 L [de pared]	92
KCA V4 190/200/300 L [de suelo]	94

# ¿Qué es la aerotermia?

La aerotermia es una tecnología que aprovecha la energía almacenada en forma de calor en el aire que nos rodea para cubrir las necesidades de **calefacción, climatización y agua caliente sanitaria de una vivienda**. Se trata de una **energía renovable y limpia**, que asegura un gran ahorro energético en comparación con otros sistemas más tradicionales.

El aprovechamiento de la energía se realiza mediante **bombas de calor aerotérmicas aire/agua**, principalmente para calefacción en invierno, refrigeración en verano y producción de agua caliente sanitaria durante todo el año.

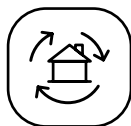
La eficiencia energética de estos equipos se mide mediante el **SCOP** (seasonal coefficient of performance) y cuanto más alto es el valor, más eficiente es un equipo, ya que el equipo genera más kW de calor que los kW que consume de electricidad.

## Las claves del éxito



### Renovable

Utiliza el aire como fuente de energía y reduce las emisiones directas de CO<sub>2</sub>.



### El todo en uno

Cubre las demandas de refrigeración, calefacción y ACS.



### Combinable

Se puede hibridar con otras fuentes de energía (gas, biomasa, fotovoltaica) para una mayor eficiencia.



### Eficiencia

Ahorra hasta un 70% en la factura energética del hogar.



### Instalación sencilla

Equipos diseñados para una fácil instalación.

# Hibridación con aerotermia

## El primer paso hacia la RENOVACIÓN ENERGÉTICA

Cuando se plantea dar el salto hacia las energías renovables, sin duda la **hibridación con aerotermia es la opción más sencilla y eficiente**, ya que permite el aprovechamiento de la instalación actual sin modificaciones o con adaptaciones muy básicas.



### Instalación escalable

Con un **sistema híbrido**, el **ahorro de la factura energética puede llegar al 55%**, con una inversión inicial reducida y sin necesidad de desembolsos para adaptar la instalación.



### Máxima optimización añadiendo energía fotovoltaica

Es posible **optimizar todavía más el sistema hibridado mediante la instalación de paneles solares fotovoltaicos con baterías de acumulación**. Se puede alcanzar un **autoconsumo cercano al 90%** de los requerimientos eléctricos del hogar (bomba de calor, luz, electrodomésticos, etc).



### Subvenciones disponibles

También existen **subvenciones para instalaciones** donde se instale aerotermia hibridada, lo que puede suponer **ahorros de hasta un 50%** en el coste de adquisición de los equipos.

## SERVICIO DE ASESORAMIENTO Y TRAMITACIÓN DE SUBVENCIONES

A través de este servicio, dispondrás de toda la **información y asesoramiento** para acceder a las subvenciones disponibles. Además, **podemos realizar las gestiones por ti**:



 [subvenciones@saltoki.es](mailto:subvenciones@saltoki.es)

 **900 20 20 60**



**Documentación:** te ayudamos a reunir la documentación del proyecto y la de tu cliente.



**Solicitud:** presentamos la solicitud ante la Administración correspondiente.



**Seguimiento:** hacemos seguimiento del proceso por ti y te mantenemos informado.

# TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA (1/3)

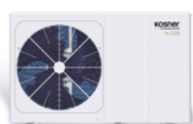
## RESIDENCIAL

### AQUARIS MD MONOBLOC




























### AQUARIS MX MONOBLOC

### AQUARIS MX HT MONOBLOC

### AQUARIS MD INTEGRA



NOVEDAD 2023

	AQUARIS MD MONOBLOC	AQUARIS MX MONOBLOC	AQUARIS MX HT MONOBLOC	AQUARIS MD INTEGRA
Tipo	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior	Ud. Interior Integra Ud. Exterior monobloc Aquaris MD
Usos	  	  	  	  
Temp. máx. Calif. / ACS / mínima refrig. [°C]	65 / 60 / 5	60 / 60 / 5	75 / 75 / 5	65 / 60 / 5
Refrigerante	<b>R-32</b>	<b>R-32</b>	<b>R-290</b>	<b>R-32</b>
Potencia nominal	4-16 kW	6-18 kW	6-18 kW	4-12 kW
Tensión	Monofásica 4-16 kW Trifásica 12-16 kW	Monofásica 4-16 kW Trifásica 10-18 kW	Monofásica 6-9 kW Trifásica 12-18 kW	Monofásica 4-12 kW Trifásica 12 kW
Instalaciones conectables*	   	  	   	   
Clase de eficiencia en calefacción a 55 °C / 35 °C	<b>A++ / A+++</b>	<b>A++ / A+++</b>	<b>A++(65 °C) / A+++</b>	<b>A++ / A+++</b>
Límites temperatura exterior	-25 °C a 43 °C	-20 °C a 46 °C	-20°C a 46°C	-25 °C a 43 °C
Control serie	Control táctil remoto	CPU a bordo	Control táctil remoto	Control táctil remoto
Control opcional	-	i-CR y HI-T2 (cascada)	i-CR y HI-T2 (cascada)	-
Nº máquinas en cascada / potencia máxima	6 / 96 kW (con panel control de serie) 16 / 256 kW (integración Modbus)	7 / 126 kW	7 / 126 kW	1 / 12 kW
Volumen ACS	No dispone	No dispone	No dispone	180 L (inox)
Volumen inercia	No dispone	No dispone	No dispone	35 L (inox)
Kit antihielo (bandeja e intercambiador)	Incluido de serie	Opcional Modelo KA	Accesorio bajo pedido	Incluido de serie
Tipo de compresor	Twin Rotativo DC Inverter	Twin Rotativo DC Inverter	Twin Rotativo DC Inverter	Twin Rotativo DC Inverter
Motor ventilador	DC Brushless	DC Brushless	DC Brushless	DC Brushless
<b>PÁGINA</b>	<b>32</b>	<b>63</b>	<b>49</b>	<b>37</b>

\*  RADIADORES /  FANCOILS /  SUELO RADIANTE /  ACS

## RESIDENCIAL

AQUARIS  
MX INTEGRA

Ud. Interior Integra  
Ud. Exterior monobloc  
Aquaris MX

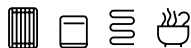


60 / 60 / 5

R-32

6-12 kW

Monofásica 4-12 kW  
Trifásica 10-12 kW



A++ / A+++

-20 °C a 46 °C

i-CR

Hi-T2

1 / 12 kW

150 L (inox)

40 L (inox)

Opcional modelo KA

Twin Rotativo DC Inverter

DC Brushless

68

AQUARIS  
MX HT INTEGRA

NOVEDAD 2023

Ud. Interior Integra  
Ud. Exterior monobloc  
Aquaris MX HT

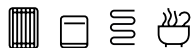


75 / 75 / 5

R-290

6-12 kW

Monofásica 4-6 kW  
Trifásica 12 kW



A++(65 °C) / A+++

-20 °C a 46 °C

i-CR

Hi-T2

1 / 12 kW

150 L (inox)

40 L (inox)

Accesorio bajo pedido

Twin Rotativo DC Inverter

DC Brushless

53

AQUARIS  
MX EDEA

Ud. Interior Edea  
Ud. Exterior monobloc  
Aquaris MX

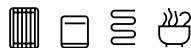


80 / 60 / 5

R-32

Refrig. 6-10 kW  
Calef. 25 kW

Monofásica 4-10 kW  
Trifásica 10 kW



A++ / A+++

Sin límite en calor / 46 °C  
en modo fríoCPU a bordo y regulación  
Edea

i-CR y HI-T2 (cascada)

1 / 10 kW

55 L

20 L

Opcional modelo KA

Twin Rotativo DC Inverter

DC Brushless

72

AQUARIS  
MD BIBLOC  
MURAL

Ud. Exterior Bibloc MD  
Ud. Interior mural

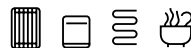


65 / 60 / 5

R-32

4-16 kW

Monofásica 4-16 kW  
Trifásica 12-16 kW



A++ / A+++

-25 °C a 43 °C

Control táctil en unidad  
interior

-

1 / 16 kW

No dispone

No dispone

Incluido de serie

Twin Rotativo DC Inverter

DC Brushless

18

AQUARIS MD BIBLOC  
CON DEPÓSITO INTEGRADO  
(190 Y 240 LITROS)

Ud. Exterior Bibloc MD  
Ud. Interior depósito integrado

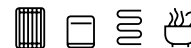


65 / 60 / 5

R-32

4-16 kW

Monofásica 4-16 kW  
Trifásica 12-16 kW



A++ / A+++

-25 °C a 43 °C

Control táctil en unidad interior

-

1 / 16 kW

190 / 240

No dispone

Incluido de serie

Twin Rotativo DC Inverter

DC Brushless

24

# TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA (2/3)

## COLECTIVO / COMERCIAL


### AQUARIS MD PRO

### AQUARIS MD PRO MAX

### AQUARIS MX PRO

NOVEDAD 2023



Tipo	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior
Usos	  	  	  
Temp. máx. Calef. / ACS / mínima refrig. [°C]	60 / 60 / 5	65 / 62 / 5	58 / 58 / 5
Refrigerante	R-32	R-32	R-32
Potencia nominal	18-30 kW	65-110 kW	40-70 kW
Tensión	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Instalaciones conectables*	   	   	  
Clase de eficiencia en calefacción a 55 °C / 35 °C	<b>A++ / A+++</b>	<b>A++/A+++</b>	<b>A+ / A++</b>
Límites temperatura exterior	-25 °C a 43 °C	-25 °C a 48 °C	-19 °C a 46 °C
Control serie	Control táctil remoto	Control táctil remoto	CPU a bordo
Control opcional	-	-	i-CR y HI-T2 (cascada)
Nº máquinas en cascada / potencia máxima	6 / 180 kW (con panel control de serie) 16 / 480 kW (integración Modbus)	16 / 1,76 MW (con panel control de serie) 256 / 28,16 MW (integración ModBus)	7 / 490 kW
Volumen ACS	No dispone	No dispone	No dispone
Volumen inercia	No dispone	No dispone	No dispone
Kit antihielo (bandeja e intercambiador)	Incluido de serie	Incluido de serie	Opcional modelo KA
Tipo de compresor	Twin Rotativo DC Inverter	Scroll DC Inverter	Scroll DC Inverter
Motor ventilador	DC Brushless	DC Brushless	DC Brushless
<b>PÁGINA</b>	<b>41</b>	<b>45</b>	<b>80</b>

\*  RADIADORES /  FANCOILS /  SUELO RADIANTE /  ACS





















## COLECTIVO / COMERCIAL

AQUARIS MX  
HT PROAQUARIS  
MX PRO MAXAQUARIS MX HT  
PRO MAX

NOVEDAD 2023

NOVEDAD 2023



Tipo	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior	Monobloc Exterior
Usos	  	  	  
Temp. máx. Calef. / ACS / mínima refrig. [°C]	75 / 75 / 5	58 / 58 / 5	75 / 75 / 5
Refrigerante	R-290	R-410A	R-290
Potencia nominal	19-28 kW	66-115 kW	30-50 kW
Tensión	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Instalaciones conectables*	   	  	   
Clase de eficiencia en calefacción a 55 °C / 35 °C	A+(65 °C) / A++	A+ / A+	A+(65 °C) / A++
Límites temperatura exterior	-20 °C a 46 °C	-15 °C a 46 °C	-25 °C a 46 °C
Control serie	Control táctil remoto	CPU a bordo	-
Control opcional	i-CR y Hi-T2 (cascada)	i-CR y HI-T2 (cascada)	i-CR y Hi-T2 (cascada)
Nº máquinas en cascada / potencia máxima	7 / 196 kW	7 / 805 kW	7 / 350 kW
Volumen ACS	No dispone	No dispone	No dispone
Volumen inercia	No dispone	No dispone	No dispone
Kit antihielo (bandeja e intercambiador)	Accesorio bajo pedido	Opcional modelo KA	Accesorio bajo pedido
Tipo de compresor	Scroll DC Inverter	Scroll DC Inverter y Scroll On / Off	Scroll DC Inverter
Motor ventilador	EC	EC	EC
<b>PÁGINA</b>	<b>56</b>	<b>85</b>	<b>59</b>

## TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA (3/3)

### ACS

#### KCA V4

#### KCA V4 S Y D APOYO HIDRÁULICO



Ubicación	Instalación interior	Instalación interior		
Volumen acumulador	110 litros	185 litros	200 litros	300 litros
Usos				
Refrigerante	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Tipo de apoyo	Eléctrico 1.500W	Eléctrico 3.150 W	Eléctrico: 1.200 W Hidráulico: S=Solar / D= Solar + Caldera	
Clase energética	<b>A+</b>	<b>A+</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Perfil de carga declarado	M	L	L	XL
SCOP (Clima medio/Clima cálido)	3,01 / 3,32	2,791 / / 3,461	2,64 / 2,81	2,85 / 3,03
Tª máx. ACS sin resistencia	60 °C	60 °C	65 °C	65 °C
Tª máx. ACS con resistencia	70 °C	70 °C	75 °C	75 °C
Tª ambiente de trabajo	-5 °C a 43 °C	-7 °C a 43 °C	-10 °C a 43 °C	-10 °C a 43 °C
Dimensiones (mm)	550 x 550 x 1.460	Ø560 x 1.787	Ø654 x 1.638	Ø654 x 1.888
Potencia térmica	850W (+1.500W resistencia)	1.500 W (+3.150 W resistencia)	2.060 W (+1.200 W resistencia)	
Potencia sonora	48 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	
<b>PÁGINA</b>	<b>92</b>	<b>94</b>		



## Soluciones AQUARIS

La **amplitud de tallas de la Aquaris** y su **combinación con otras unidades interiores** ofrecen múltiples posibilidades de instalación tanto en **obra nueva** como en **renovación**.



### AQUARIS INTEGRRA

La solución perfecta para viviendas unifamiliares o en altura y para edificios de energía casi nula.

### AQUARIS EDEA

Solución híbrida que combina distintas fuentes de energía para las demandas más exigentes de ACS y calefacción.

### AQUARIS MX / MX HT

Bomba de calor monobloc que puede funcionar de manera autónoma o hibridarse con otras fuentes de energía existentes. Nuevo modelo MX HT de alta temperatura hasta 75 °C de salida de agua.

### AQUARIS PRO / PRO MAX

Bombas de calor monobloc para dar respuesta a las necesidades de las instalaciones colectivas.



## Bomba de calor inverter bibloc para calefacción, refrigeración y ACS.

**ULTRASILENCIOSAS**  
SOLO 38 dB(A)  
LA UD. INTERIOR



Incluido controlador a bordo  
KJRH-120F

**A+++**

**R-32**



### Para grandes necesidades de ACS

Bomba de calor aire-agua de última generación que proporciona una solución única en **Calefacción, Refrigeración y ACS**. Su unidad interior de cuidado diseño e instalación mural para combinarse con acumuladores de ACS externos de gran capacidad.

Además, esta bomba de calor es integrable con otras fuentes de energías renovables como solar térmica y solar fotovoltaica.

#### ★ Ultrasilenciosa

Extremadamente silenciosas en funcionamiento normal, tanto la unidad exterior como la interior, existiendo además dos modos de funcionamiento silencioso adicionales que permite reducir el nivel sonoro hasta 53 dB en la unidad exterior y tan sólo 38 dB en la unidad interior.

#### ★ Facilidad de uso

Panel de control remoto muy intuitivo, suministrado de serie en la unidad interior, con funcionalidad de termostato e indicación de parámetros de funcionamiento (capacidad, caudal de agua, consumo eléctrico...).

## Dimensiones compactas

UD. INTERIOR		UD. EXTERIOR	
		04 / 06 kW	08 / 10 / 12 / 14 / 16 kW
Alt. x ancho x prof. (mm)	824 x 420 x 276	Alt. x ancho x prof. (mm)	712 x 1.008 x 426
		Alt. x ancho x prof. (mm)	865 x 1.118 x 523

# La tecnología de vanguardia

- Carga de refrigerante R-32 inferior a 1,842 kg en todos los modelos, válida para distancias hasta 15 m. de longitud entre la unidad exterior y la unidad interior.
- Circuitos frigorífico y eléctricos muy fácilmente accesibles desde el frontal de la unidad exterior. Circuito hidráulico en unidad interior con vaso de expansión de 8 L. Filtro de agua suministrado junto con la máquina.
- Su funcionamiento muy silencioso es gracias a su compresor TWIN ROTARY DC INVERTER de dos cilindros de compresión sobre un mismo eje, encapsulado acústicamente, y el ventilador DC INVERTER que permite regular su velocidad y adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación. Dispone adicionalmente de dos niveles de funcionamiento silencioso con programación horaria para adaptarse a las normativas de contaminación acústica.

COMPONENTES  
FÁCILMENTE ACCESIBLES



## Gestión de circuitos externos

Capacidad de controlar dos bombas de zona, una bomba de recirculación de ACS (con control horario) y una bomba de circuito solar térmico, así como válvulas de zona y mezcladora (calefacción).



## Amplias funcionalidades

Funciones de secado de suelo radiante. Curvas climáticas personalizables en calefacción y en refrigeración. Desinfección antilegionela en acumulador de ACS (hasta 70 °C mediante resistencia eléctrica).



## Rapidez de configuración

Configuración a través de control muy intuitiva. Puerto USB para replicar configuraciones en otras máquinas de manera muy rápida.



## Adaptable a todas las necesidades

Potencias desde 4 kW hasta 16 kW, y tres tamaños de unidad interior para adaptarse a todas las necesidades del hogar.

## Amplio rango de funcionamiento con temperaturas de impulsión hasta 65 °C sin resistencia de apoyo

El intercambiador sobredimensionado permite disponer de agua caliente para el circuito de calefacción de hasta 65 °C y consignas de ACS de 60 °C sin resistencias de apoyo.

Dispone de protección antihielo mediante software y mediante resistencias anticongelación en el intercambiador de placas gas-agua y en el circuito hidráulico, así como en el chasis para evitar la congelación de los condensados.

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

AQUARIS MD BIBLOC DISEÑO MURAL	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10	MD 12
--------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Ud. Exterior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Alimentación Ud. Interior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida	A	12	14	16	17	25

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	4,5	6,55	8,4	10	12
	SEER	kWh/kWh	7,77	8,21	8,95	8,78	7,1
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,7	7	7,4	8,2	11,6
	SEER	kWh/kWh	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,25	6,2	8,3	10	12,1
	SCOP (clima medio/cálido)	kWh/kWh	4,85 / 6,46	4,95 / 6,57	5,21 / 6,99	5,19 / 7,09	4,81 / 6,48
A7/W55	Potencia térmica	kW	4,4	6	7,5	9,5	12
	SCOP (clima medio/cálido)	kWh/kWh	3,31 / 4,15	3,52 / 4,21	3,36 / 4,51	3,47 / 4,62	3,45 / 4,43
Eficiencia energética agua W35/W55	Clase		<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>

## DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	Un. Ext	mm	712 x 1.008 x 426	865 x 1.118 x 523		
	Un. Int.		790 x 420 x 270			
Peso neto / bruto	Un. Ext	kg	58 / 64	77 / 88	96 / 110	
	Un. Int.		37 / 43	37 / 43	39 / 45	

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

AQUARIS MD BIBLOC DISEÑO MURAL	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10	MD 12
--------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

**NIVEL SONORO**

Potencia sonora Exterior/Interior	dB(A)	56 / 38	58 / 38	59 / 42	60 / 42	64 / 43
-----------------------------------	-------	---------	---------	---------	---------	---------

**CIRCUITO FRIGORÍFICO**

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	1,5 kg	1,5 kg	1,65 kg	1,65 kg	1,84 kg
Tubería frigorífica (líquido - gas)	pulgadas	1/4" - 5/8"	1/4" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancia frigorífica mín./máx.	m	2/30	2/30	2/30	2/30	2/30
Diferencia de altura en instalación	m	20	20	20	20	20
Longitud máxima precarga	m	15	15	15	15	15

**CIRCUITO HIDRÁULICO**

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m <sup>3</sup> /h (mca)	0,8 m <sup>3</sup> /h (8,3 mca)	1,1 m <sup>3</sup> /h (8,5 mca)	1,4 m <sup>3</sup> /h (8,2 mca)	1,7 m <sup>3</sup> /h (7 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (6,2 mca)

CÓDIGO	5500005004	5500005006	5500005008	5500005010	5500005012
--------	------------	------------	------------	------------	------------

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

AQUARIS MD BIBLOC DISEÑO MURAL	MD 12T	MD 14	MD 14T	MD 16	MD 16T
--------------------------------	--------	-------	--------	-------	--------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Ud. Exterior	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50
Alimentación Ud. Interior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida	A	10	26	11	27	12

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	12	13,5	13,5	14,9	14,9
	SEER	kWh/kWh	7,04	6,9	6,85	6,75	6,71
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	11,6	12,7	12,7	14	14
	SEER	kWh/kWh	4,86	4,86	4,83	4,69	4,67

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	12,1	14,5	14,5	16	16
	SCOP (Clima medio/cálido)	kWh/kWh	4,81 / 6,47	4,72 / 6,58	4,72 / 6,57	4,62 / 6,29	4,62 / 6,28
A7/W55	Potencia térmica	kW	12	13,8	13,8	16	16
	SCOP (Clima medio/cálido)	kWh/kWh	3,45 / 4,42	3,47 / 4,49	3,47 / 4,49	3,41 / 4,48	3,41 / 4,47
Eficiencia energética agua W35/W55	Clase		<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>

## DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	Un. Ext	mm	865 x 1.118 x 523				
	Un. Int.		790 x 420 x 270				
Peso neto / bruto	Un. Ext	kg	112 / 125	96 / 110	112 / 125	96 / 110	112 / 125
	Un. Int.		39 / 45				

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

AQUARIS MD BIBLOC DISEÑO MURAL	MD 12T	MD 14	MD 14T	MD 16	MD 16T
--------------------------------	--------	-------	--------	-------	--------

## NIVEL SONORO

Potencia sonora Exterior/Interior	dB(A)	64 / 43	65 / 43	65 / 43	68 / 43	68 / 43
-----------------------------------	-------	---------	---------	---------	---------	---------

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg
Tubería frigorífica (líquido - gas)	pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancia frigorífica mín./máx.	m	2/30	2/30	2/30	2/30	2/30
Diferencia de altura en instalación	m	20	20	20	20	20
Longitud máxima precarga	m	15	15	15	15	15

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	2,1 m³/h (6,2 mca)	2,5 m³/h (5,0 mca)	2,5 m³/h (5,0 mca)	2,7 m³/h (4,3 mca)	2,7 m³/h (4,3 mca)

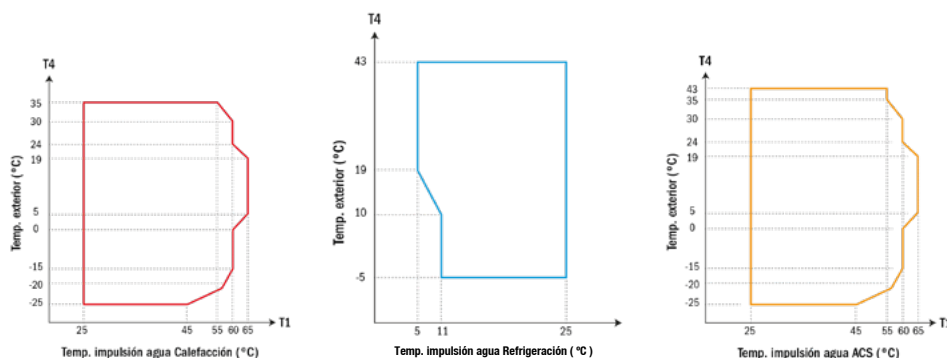
CÓDIGO	5500005013	5500005014	5500005015	5500005016	5500005017
--------	------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500090935	SONDA T1/T5/TW2/TBT-1/T-SOLAR AQUARIS MD 10M
5500090936	CONECTOR PLACA A SONDA TBT-1 AQUARIS MD
5500090937	CONECTOR PLACA A SONDA T-SOLAR AQUARIS MD
0189000015	CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS

Nota. Se suministra 1 sonda de 10 metros y un filtro de agua con la unidad exterior.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





## Bomba de calor inverter bibloc para calefacción, refrigeración y ACS, con acumulación.



### Máximas prestaciones en mínimo espacio

Aquaris MD Bibloc con acumulador integrado es una bomba de calor aire-agua que proporciona una gran solución en **calefacción, refrigeración y ACS**.

La unidad interior dispone de un acumulador integrado de ACS de acero inoxidable 316L con capacidad de 190 o 240 litros. Resistencia eléctrica de apoyo integrada de 3 kW.

Para un mayor ahorro energético integrable con otras fuentes de energías renovables como solar térmica y solar fotovoltaica.

#### ★ Gran capacidad de acumulación

Acumulador de acero inoxidable 316L con capacidad de 190 y 240 litros para satisfacer las necesidades de ACS del hogar.

#### ★ Facilidad de instalación

Carga de gas R-32 inferior a 1,842 kg en todos los modelos, para distancias entre unidad exterior e interior de hasta 15 m.

#### ★ Conectividad de serie

Control remoto vía App para ajustar los niveles de confort deseados en el hogar, con control de consumos eléctricos.

## Dimensiones compactas

UD. INTERIOR		UD. EXTERIOR	
190 litros	240 litros	04 / 06 kW	08 / 10 / 12 / 14 / 16 kW
Alt. x ancho x prof. (mm) 1.683 x 600 x 600	Alt. x ancho x prof. (mm) 1.943 x 600 x 600	Alt. x ancho x prof. (mm) 712 x 1.008 x 426	Alt. x ancho x prof. (mm) 865 x 1.118 x 523



## Ahorro de espacio

Solución única para satisfacer las necesidades de calefacción, refrigeración y ACS en una superficie de 60 cm x 60 cm, diseñada para instalación en el interior del hogar.

### ★ Compresor Twin Rotary DC Inverter

Compresor de dos cilindros de compresión sobre un mismo eje, con funcionamiento inverter que permite regular su velocidad y adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación.

Su doble cámara de compresión permite una alta modulación que reduce el número de arrancadas y paradas del equipo, lo que alarga su vida útil y hace que su consumo sea más reducido.

### ★ Adaptable a todas las necesidades

Potencias desde 4 hasta 16 kW, y tres tamaños de unidad interior combinadas con dos tamaños de acumulador de ACS (190 o 240 litros) para adaptarse a todas las necesidades del hogar.

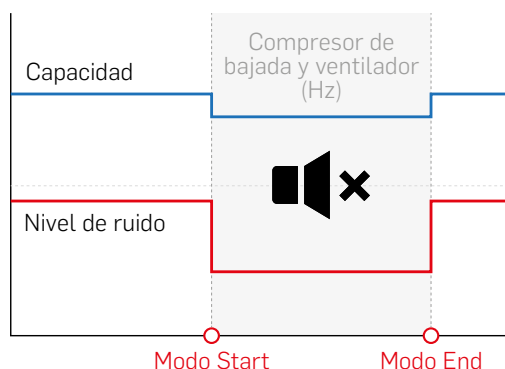
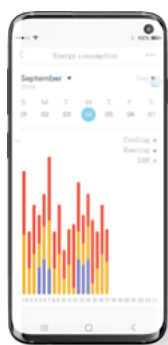
### ★ Rapidez de configuración

Configuración a través de control muy intuitiva. Puerto USB para replicar configuraciones en otras máquinas de manera muy rápida.

### ★ Gestión de circuitos externos

Capacidad de controlar dos bombas de zona, una bomba de recirculación de ACS (con control horario), así como válvulas de zona y mezcladora (calefacción).

## Dos modos silenciosos programables horariamente



## Amplio rango de funcionamiento con temperaturas de impulsión hasta 65 °C sin resistencia de apoyo

El intercambiador sobredimensionado permite disponer de agua caliente para el circuito de calefacción de hasta 65 °C y consignas de ACS de 60 °C sin resistencias de apoyo.

Dispone de protección antihielo mediante software y mediante resistencias anticongelación en el intercambiador de placas gas-agua y en el circuito hidráulico, así como en el chasis para evitar la congelación de los condensados.

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 190 L			

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Ud. Exterior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Alimentación Ud. Interior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida (Ud.ex-Ud.in)	A	12/13,5	14/13,5	16/13,5	17/13,5

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	4,5	6,55	8,4	10
	SEER	kWh/kWh	7,77	8,21	8,95	8,78
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,7	7	7,4	8,2
	SEER	kWh/kWh	4,99	5,34	5,83	5,98

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,25	6,2	8,3	10
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,85 / 6,46	4,95 / 6,57	5,22 / 6,99	5,19 / 7,09
A7/W55	Potencia térmica	kW	4,4	6	7,5	9,5
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,31 / 4,15	3,52 / 4,21	3,36 / 4,50	3,47 / 4,62
Eficiencia energética agua W35/W55		Clase	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>

## ACS

Clase energética / Perfil de carga declarado	A+ / L	A+ / L	A+ / L	A+ / L
SCOP <sub>DHW</sub> (clima medio / cálido)	3,28 / 4,03	3,28 / 4,03	3,20 / 3,85	3,20 / 3,85

## DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	Un. Ext	mm	712 x 1.008 x 426	865 x 1.118 x 523
	Un. Int.		1.943 x 600 x 600	
Peso neto / bruto	Un. Ext	kg	60 / 66	79 / 92
	Un. Int.		155 / 170	

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 190 L			

## NIVEL SONORO

Potencia sonora Exterior/Interior	dB(A)	56 / 38	58 / 40	59 / 40	60 / 40

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	1,5 kg	1,5 kg	1,65 kg	1,65 kg
Tubería frigorífica (líquido - gas)(*)	"	1/4" - 5/8"	1/4" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancia frigorífica mín./máx.	m	2/30	2/30	2/30	2/30
Diferencia de altura en instalación	m	20	20	20	20
Longitud máxima precarga	m	15	15	15	15

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Capacidad depósito de agua	L	190	190	190	190
Conexiones hidráulicas	"GAS/M	Instalación: 1" / ACS: 3/4"			
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	0,73 m³/h (7,3 mca)	1,1 m³/h (7,2 mca)	1,4 m³/h (6,2 mca)	1,7 m³/h (4,2 mca)

(\*): La unidad interior tiene conexiones 3/8"-5/8", y reducciones a 1/4" para los modelos 04 y 06.

CÓDIGO	5500005104	5500005106	5500005108	5500005110

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 240 L			

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Ud. Exterior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Alimentación Ud. Interior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida (Ud.ex-Ud.in)	A	12/13,5	14/13,5	16/13,5	17/13,5

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	4,5	6,55	8,4	10
	SEER	kWh/kWh	7,77	8,21	8,95	8,78
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,7	7	7,4	8,2
	SEER	kWh/kWh	4,99	5,34	5,83	5,98

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,25	6,2	8,3	10
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,85 / 6,46	4,95 / 6,57	5,22 / 6,99	5,19 / 7,09
A7/W55	Potencia térmica	kW	4,4	6	7,5	9,5
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,31 / 4,15	3,52 / 4,21	3,36 / 4,50	3,47 / 4,62
Eficiencia energética agua W35/W55		Clase	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>

## ACS

Clase energética / Perfil de carga declarado	A+ / L	A+ / L	A+ / L	A+ / L
SCOP <sub>DHW</sub> (clima medio / cálido)	3,28 / 4,03	3,28 / 4,03	3,20 / 3,85	3,20 / 3,85

## DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	Un. Ext	mm	712 x 1.008 x 426	865 x 1.118 x 523
	Un. Int.		1.943 x 600 x 600	
Peso neto / bruto	Un. Ext	kg	60 / 66	79 / 92
	Un. Int.		155 / 170	

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 240 L			

## NIVEL SONORO

Potencia sonora Exterior/Interior	dB(A)	56 / 38	58 / 40	59 / 40	60 / 40

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	1,5 kg	1,5 kg	1,65 kg	1,65 kg
Tubería frigorífica (líquido - gas)(*)	pulgadas	1/4" - 5/8"	1/4" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancia frigorífica mín./máx.	m	2/30	2/30	2/30	2/30
Diferencia de altura en instalación	m	20	20	20	20
Longitud máxima precarga	m	15	15	15	15

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Capacidad depósito de agua	L	240	240	240	240
Conexiones hidráulicas	GAS/M	Instalación: 1" / ACS: 3/4"			
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	0,73 m³/h (7,3 mca)	1,1 m³/h (7,2 mca)	1,4 m³/h (6,2 mca)	1,7 m³/h (4,2 mca)

(\*): La unidad interior tiene conexiones 3/8"-5/8", y reducciones a 1/4" para los modelos 04 y 06.

CÓDIGO	5500005154	5500005156	5500005158	5500005160

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 12	MD 12T	MD 14	MD 14T	MD 16	MD 16T
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 240 L					

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Ud. Exterior	V-ph-Hz	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50
Alimentación Ud. Interior	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida (Ud.ex-Ud.in)	A	25/13,5	10/13,5	26/13,5	11/13,5	27/13,5	12/13,5

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	12	12	13,5	13,5	14,9	14,9
	SEER	kWh/kWh	7,1	7,04	6,9	6,85	6,75	6,71
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	11,6	11,6	12,7	12,7	14	14
	SEER	kWh/kWh	4,89	4,86	4,86	4,83	4,69	4,67

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	12,1	12,1	14,5	14,5	16	16
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,81 / 6,48	4,81 / 6,48	4,72 / 6,58	4,72 / 6,58	4,62 / 6,29	4,62 / 6,29
A7/W55	Potencia térmica	kW	12	12	13,8	13,8	16	16
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,45 / 4,43	3,45 / 4,43	3,47 / 4,49	3,47 / 4,49	3,41 / 4,48	3,41 / 4,48
Eficiencia energética agua W35/W55	Clase		<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>

## ACS

Clase energética / Perfil de carga declarado	A+ / XL	A+ / XL	A+ / XL	A+ / XL	A+ / XL	A+ / XL
SCOP <sub>DHW</sub> (clima medio / cálido)	3,18 / 3,95	3,18 / 3,95	3,18 / 3,95	3,18 / 3,95	3,18 / 3,95	3,18 / 3,95

## DIMENSIONES Y PESOS

Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	Un. Ext	mm	865 x 1.118 x 523					
	Un. Int.		1.943 x 600 x 600					
Peso neto / bruto	Un. Ext	kg	100 / 114	116 / 130	100 / 114	116 / 130	100 / 114	116 / 130
	Un. Int.		157 / 172					

## NIVEL SONORO

Potencia sonora Exterior/Interior	dB(A)	64 / 44	64 / 44	65 / 44	65 / 44	68 / 44	68 / 44
-----------------------------------	-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

UNIDAD EXTERIOR BIBLOC	MD 12	MD 12T	MD 14	MD 14T	MD 16	MD 16T
UNIDAD INTERIOR BIBLOC	DEPÓSITO 240 L					

## CIRCUITO FRIGORÍFICO

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg	1,84 kg
Tubería frigorífica (líquido - gas)	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Distancia frigorífica mín./máx.	m	2/30	2/30	2/30	2/30	2/30	2/30
Diferencia de altura en instalación	m	20	20	20	20	20	20
Longitud máxima precarga	m	15	15	15	15	15	15

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Capacidad depósito de agua	L	240	240	240	240	240	240
Conexiones hidráulicas	GAS/M	Instalación: 1" / ACS: 3/4"					
Caudal bomba (Presión disponible)	m <sup>3</sup> /h (mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)	2,1 m <sup>3</sup> /h (2,2 mca)

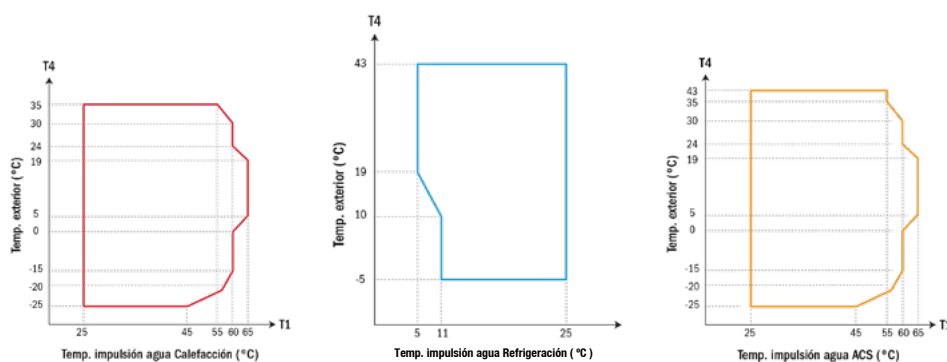
CÓDIGO KIT	5500005162	5500005163	5500005164	5500005165	5500005166	5500005167
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500090935	SONDA T1/T5/TW2/TBT-1/T-SOLAR AQUARIS MD 10M
5500090936	CONECTOR PLACA A SONDA TBT-1 AQUARIS MD
5500090937	CONECTOR PLACA A SONDA T-SOLAR AQUARIS MD
0189000015	CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS

Nota. Se suministra 1 sonda de 10 metros y un filtro de agua con la unidad exterior.

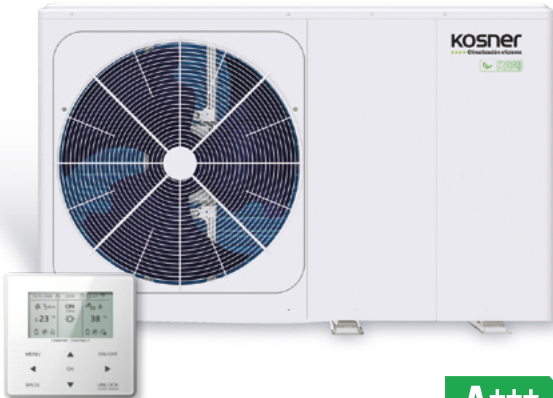
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





## Bomba de calor inverter monobloc para calefacción, refrigeración y ACS.

100%  
HIDRÓNICA



Controlador KJRH-120F suministrado de serie y suelto



### Excelentes prestaciones para el bienestar del hogar

Aquaris MD monobloc es una bomba de calor aire-agua de última generación que **proporciona una solución única en calefacción, refrigeración y ACS**, integrable con otras fuentes de energías renovables como solar térmica y solar fotovoltaica.

#### ★ Rango de funcionamiento

Gran capacidad de trabajo con temperaturas exteriores de hasta -25°C en invierno y 43°C en verano.

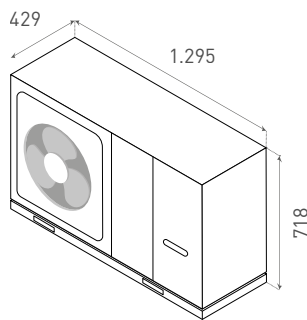
#### ★ Ultrasilenciosa

Extremadamente silenciosas en funcionamiento normal, existiendo además dos modos de funcionamiento silencioso adicionales que permite reducir el nivel sonoro hasta 53 dB.

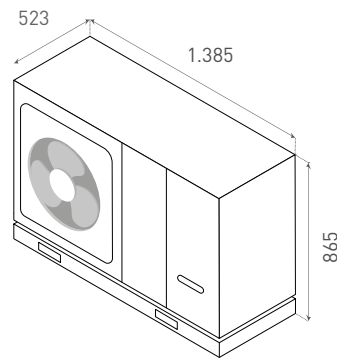
#### ★ Conectividad Wifi de serie

Control remoto vía App para ajustar los niveles de confort deseados en el hogar, con control de consumos eléctricos.

## Dimensiones compactas



04 / 06 kW



08 / 10 / 12 / 14 / 16 kW

Alt. x ancho x prof. (mm)

718 x 1.295 x 429

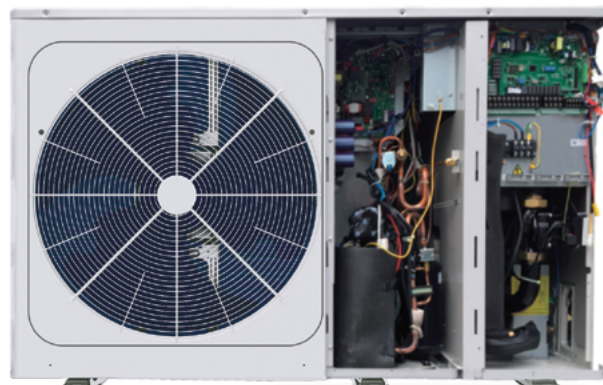
Alt. x ancho x prof. (mm)

865 x 1.385 x 523



# Facilidad de instalación y funcionamiento extremadamente silencioso

- 100% hidráulicas, lo que evita la manipulación de gas refrigerante.
- Circuitos frigorífico, hidráulico y eléctricos muy fácilmente accesibles desde el frontal de la máquina. Filtro de agua suministrado junto con la máquina.
- Su compresor TWIN ROTARY DC INVERTER de dos cilindros de compresión sobre un mismo eje, encapsulado acústicamente, y el ventilador DC INVERTER permite regular su velocidad y adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación. Dispone adicionalmente de dos niveles de funcionamiento silencioso con programación horaria para adaptarse a las normativas de contaminación acústica.



**FÁCIL ACCESO**  
a componentes internos



**Panel de control KJRH-120F intuitivo con sensor de temperatura ambiente**

## ★ Equipos modulares

Instalaciones en cascada de hasta 6 máquinas con el panel de control de serie, y de hasta 16 máquinas en integración en sistemas ModBus.

## ★ Integración con Fotovoltaica

Compatible con redes eléctricas inteligentes y con aprovechamiento de excedentes de solar fotovoltaica.

## ★ Facilidad de uso

Panel de control remoto muy intuitivo, suministrado de serie, con funcionalidad de termostato e indicación de parámetros de funcionamiento (capacidad, caudal de agua, consumo eléctrico...).

## Protección máxima del equipo sin pérdida de confort

El intercambiador sobredimensionado permite disponer de agua caliente para el circuito de calefacción de hasta 65 °C y consignas de ACS de 60 °C sin resistencias de apoyo.

Dispone de protección antihielo mediante software y mediante resistencias anticongelación en el intercambiador de placas gas-agua y en el circuito hidráulico, así como en el chasis para evitar la congelación de los condensados.

Vaso de expansión de 8 litros incorporado de serie.

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MD MONOBLOC	MD 04	MD 06	MD 08	MD 10	MD 12
---------------------	-------	-------	-------	-------	-------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida	A	12	14	16	17	25

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	4,5	6,5	8,3	9,9	12
	SEER	kWh/kWh	7,77	8,21	8,95	8,78	7,1
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,7	7	7,45	8,2	11,5
	SEER	kWh/kWh	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,2	6,35	8,4	10	12,1
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,85 / 6,46	4,95 / 6,57	5,21 / 6,99	5,19 / 7,09	4,81 / 6,48
A7/W55	Potencia térmica	kW	4,4	6	7,5	9,5	11,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,31 / 4,15	3,52 / 4,21	3,36 / 4,51	3,47 / 4,62	3,45 / 4,43
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	718 x 1.295 x 429	865 x 1.385 x 523	
Peso neto/bruto	kg	86 / 107	105 / 132	129 / 155

## NIVEL SONORO

Potencia sonora	dB(A)	55	58	59	60	65
-----------------	-------	----	----	----	----	----

## REFRIGERANTE

Tipo / Cantidad	R-32	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg	1,75 kg
-----------------	------	--------	--------	--------	--------	---------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	0,8 m³/h (8,3 mca)	1,1 m³/h (8,5 mca)	1,4 m³/h (8,2 mca)	1,7 m³/h (7 mca)	2,1 m³/h (6,2 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020704	5500020706	5500020708	5500020710	5500020712
---------------	------------	------------	------------	------------	------------

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MD MONOBLOC	12T	14	14T	16	16T
---------------------	-----	----	-----	----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	10	26	11	27	12

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	12	13,5	13,5	14,9	14,9
	SEER	kWh/kWh	7,04	6,9	6,85	6,75	6,71
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	11,5	12,4	12,4	14	14
	SEER	kWh/kWh	4,86	4,86	4,83	4,69	4,67

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	12,1	14,5	14,5	15,9	15,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,81 / 6,47	4,72 / 6,58	4,72 / 6,57	4,62 / 6,29	4,62 / 6,28
A7/W55	Potencia térmica	kW	11,9	13,8	13,8	16	16
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,45 / 4,43	3,46 / 4,49	3,46 / 4,49	3,41 / 4,48	3,41 / 4,48
Eficiencia energética W35/W55	Clase		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	865 x 1.385 x 523				
Peso neto / bruto	kg	144 / 172	129 / 155	144 / 172	129 / 155	144 / 172

## NIVEL SONORO

Potencia sonora	dB(A)	65	65	65	68	68
-----------------	-------	----	----	----	----	----

## REFRIGERANTE

Tipo / Cantidad	R-32	1,75 kg	1,75 kg	1,75 kg	1,75 kg	1,75 kg
-----------------	------	---------	---------	---------	---------	---------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	2,1 m³/h (6,2 mca)	2,5 m³/h (5,0 mca)	2,5 m³/h (5,0 mca)	2,7 m³/h (4,3 mca)	2,7 m³/h (4,3 mca)

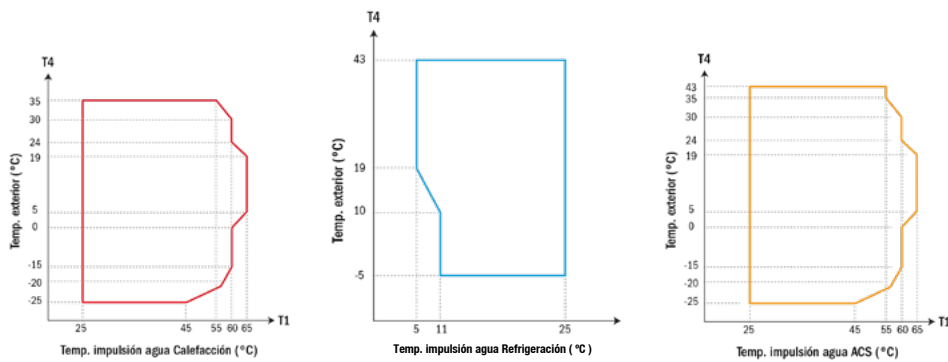
CÓDIGO	5500020722	5500020714	5500020724	5500020716	5500020726
--------	------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500090935	SONDA T1/T5/TW2/TBT-1/T-SOLAR AQUARIS MD 10M
5500090936	CONECTOR PLACA A SONDA TBT-1 AQUARIS MD
5500090937	CONECTOR PLACA A SONDA T-SOLAR AQUARIS MD
0189000015	CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS

Nota. Se suministra 1 sonda de 10 metros y un filtro de agua con la unidad exterior.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



**Bomba de calor Inverter para la producción de calefacción, climatización y ACS + módulo hidráulico Integra con depósito combinado para ACS e inercia.**



Controlador KJRH-120F sumministrado de serie y suelto en ud. exterior

A+++

R-32

**Combinación perfecta de unidad exterior Aquaris MD y unidad interior Integra 180/35 litros**

Gracias al equipo Integra, **la instalación hidráulica queda ubicada en un único armario** que incluye un depósito combinado con clasificación energética tipo B, con capacidad de acumulación de 35 litros para el lado instalación y con capacidad de acumulación de 180 litros para el servicio de ACS.

El módulo incluye de serie los siguientes elementos: una válvula de agua tres vías, resistencia eléctrica de apoyo para el lado sanitario, vaso de expansión de ACS, dos válvulas de seguridad, manómetro y válvulas de vaciado.

★ **Combinación perfecta**

Unidad Interior Integra combinable con las tallas 04, 06, 08, 10 y 12 de las unidades exteriores Aquaris MD.

★ **Facilidad de instalación**

Los elementos integrados de serie de la unidad Integra ayudan a completar la instalación hidráulica necesaria en un solo armario y a reducir considerablemente las horas de trabajo a emplear en una instalación convencional.

★ **Dimensiones compactas**

El módulo hidráulico Integra se puede instalar fácilmente en el interior del hogar.



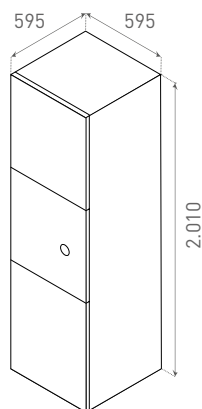
## Unidad interior compacta

La unidad interior para sistemas de aerotermia más completa del mercado.

- Conexiones hidráulicas superiores.
- Vaso de expansión de ACS.
- Válvula desviadora para producción de ACS.
- Válvula de seguridad de ACS.
- Válvula de seguridad de calefacción.
- Depósito de 180 litros de acero inoxidable para ACS.
- Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de ACS o fototermia.
- Depósito de inercia de 35 litros de acero inoxidable.
- Preinstalación para bomba. Incluye carrete porque la bomba a colocar depende de las necesidades de la instalación.
- Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de calefacción. (OPCIONAL)

## Dimensiones

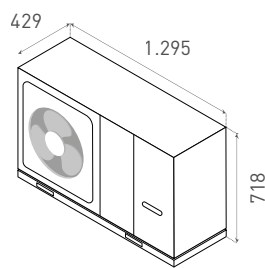
UD. INTERIOR



INTEGRA 180/35

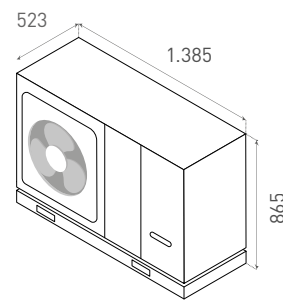
Alt. x ancho x prof. (mm) 2.010 x 595 x 595

UD. EXTERIOR



AQUARIS MD 04 / 06 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 718 x 1.295 x 429



AQUARIS MD 08 / 10 / 12 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 865 x 1.385 x 523

## DATOS TÉCNICOS

## INTEGRA 180/35

Alimentación	V/ph/Hz	220-240/1/50
Clase Energética		B
Capacidad depósito ACS	L	180
Capacidad depósito Inercia	L	35
Potencia resistencia eléctrica integrada para ACS	W	2.500
Vaso expansión ACS	L	5
Presión máxima depósito ACS/inercia	bar	6
Temperatura máxima operación	°C	90
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	2.010 x 595 x 595
Peso neto	kg	160

## CONEXIONES HIDRAULICAS

Entrada/salida bomba de calor	GAS/H	1"
Entrada/salida instalación	GAS/H	1"
Entrada/salida ACS	GAS/H	3/4"

## CÓDIGO

5500025010

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500000604	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 04 R32+INTEGRA 180/35
5500000606	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 06 R32+INTEGRA 180/35
5500000608	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 08 R32+INTEGRA 180/35
5500000610	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 10 R32+INTEGRA 180/35
5500000612	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 12 R32+INTEGRA 180/35
5500000613	KIT MONOBLOC AQUARIS MD 12T R32+INTEGRA 180/35

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500090935	SONDA T1/T5/TW2/TBT-1/T-SOLAR AQUARIS MD 10M
5500090936	CONECTOR PLACA A SONDA TBT-1 AQUARIS MD
5500090937	CONECTOR PLACA A SONDA T-SOLAR AQUARIS MD
9001590650	RESISTENCIA ELECTRICA 2.500 W INTEGRA KOSNER
0150000011	BOMBA CIRCULADORA NASS CNE 25-80 1X230V 180MM 11/2 C/RACORES
0189000015	CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS

Nota. Se suministra 1 sonda de 10 metros y un filtro de agua con la unidad exterior.



**kosner**  
Caratterizzazione elicoidale





## AQUARIS MD PRO MONOBLOC [18-30 kW]

Bomba de calor inverter monobloc para calefacción, refrigeración y ACS.



**Excelentes prestaciones para el bienestar del hogar**

Aquaris MD PRO es una bomba de calor aire-agua de **gran potencia** que proporciona una **solución única en calefacción, refrigeración y ACS**, con una instalación 100% hidráulica.

Además, se puede combinar con otras fuentes de energía renovables como solar fotovoltaica y solar térmica.

### ★ Rango de funcionamiento

Impulsión de agua caliente a 60°C con temperaturas exteriores de -10 °C, sin resistencia de apoyo.

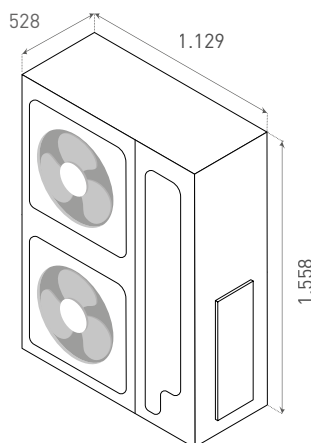
### ★ Equipos modulares

Instalaciones en cascada de hasta 6 máquinas con el panel de control de serie (180 kW), y de hasta 16 máquinas con integración en sistemas ModBus.

### ★ Conectividad Wifi de serie

Control remoto vía App para ajustar los niveles de confort deseados en el hogar, con control de consumos eléctricos.

## Dimensiones



18 / 22 / 26 / 30 kW

Alto x ancho x profundo (mm)

1.558 x 1.129 x 528

# Tecnología Full Inverter

- 100% hidráulicas, lo que evita la manipulación de gas refrigerante.
- Circuitos frigorífico, hidráulico y eléctricos muy fácilmente accesibles desde el frontal de la máquina. Filtro de agua suministrado junto con la máquina.
- Funcionamiento muy silencioso gracias a su compresor TWIN ROTARY DC INVERTER de dos cilindros de compresión sobre un mismo eje, encapsulado acústicamente, y los ventiladores DC INVERTER que permiten regular su velocidad y adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación. Dispone adicionalmente de dos niveles de funcionamiento silencioso con programación horaria para adaptarse a las normativas de contaminación acústica.



## COMPRESOR TWIN ROTARY

El compresor TWIN ROTARY DC INVERTER necesita un 30% menos de energía que los compresores Scroll tradicionales y realiza un funcionamiento más preciso en un mayor rango de frecuencias con menores niveles sonoros.

### ★ Bomba de alta presión disponible

La unidad incorpora de serie una bomba circuladora de alta presión disponible.

### ★ Facilidad de uso

Panel de control remoto muy intuitivo, suministrado de serie, con funcionalidad de termostato e indicación de parámetros de funcionamiento (capacidad, caudal de agua, consumo eléctrico...).

### ★ Integración con Fotovoltaica

Compatible con redes eléctricas inteligentes y con aprovechamiento de excedentes de solar fotovoltaica.

## Amplio rango de funcionamiento con temperaturas de impulsión hasta 60 °C sin resistencia de apoyo

El intercambiador sobredimensionado permite disponer de agua caliente para el circuito de calefacción de hasta 60 °C sin resistencias de apoyo.

Dispone de protección antihielo mediante software y mediante resistencias anticongelación en el intercambiador de placas gas-agua y en el circuito hidráulico, así como en el chásis para evitar la congelación de los condensados.

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MD PRO MONOBLOC	MD 18T	MD 22T	MD 26T	MD 30T
-------------------------	--------	--------	--------	--------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	16,8	19,6	21,6	22,8

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	18,5	23	27	31
	SEER	kWh/kWh	5,48	5,67	5,88	5,71
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	17	21	26	29,5
	SEER	kWh/kWh	4,7	4,7	4,66	4,49

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	18	22	26	30,1
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,60 / 5,72	4,53 / 5,92	4,50 / 5,85	4,19 / 5,40
A7/W55	Potencia térmica	kW	18	22	26	30
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,21 / 4,00	3,22 / 4,10	3,14 / 4,27	3,14 / 4,15
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A+</b>	<b>A+++/A+</b>	

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alt x Ancho x Profundo)	mm	1.558 x 1.129 x 440			
Peso neto / bruto	Kg	177 / 206			

## NIVEL SONORO

Presión sonora	dB(A)	57,6	59,8	61,5	63,5
----------------	-------	------	------	------	------

## REFRIGERANTE

Tipo / Cantidad	R-32	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
-----------------	------	------	------	------	------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	3,2 m³/h (10,0 mca)	4,0 m³/h (9,0 mca)	4,0 m³/h (9,0 mca)	5,3 m³/h (5,2 mca)

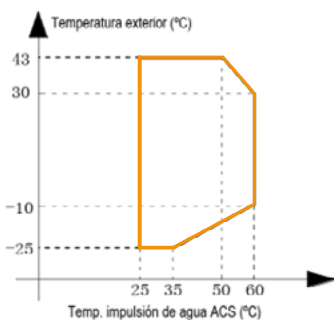
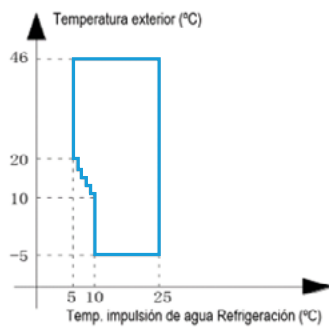
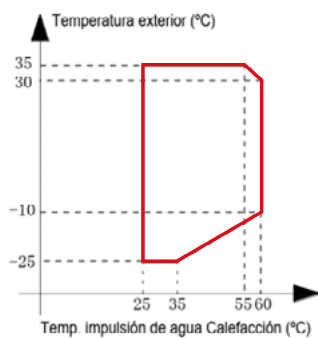
<b>CÓDIGO</b>	5500020728	5500020732	5500020736	5500020740
---------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500090935	SONDA T1/T5/TW2/TBT-1/T-SOLAR AQUARIS MD 10M
5500090936	CONECTOR PLACA A SONDA TBT-1 AQUARIS MD
5500090937	CONECTOR PLACA A SONDA T-SOLAR AQUARIS MD
0189000015	CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS

Nota. Se suministra 1 sonda de 10 metros y un filtro de agua con la unidad exterior.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





# AQUARIS MD PRO MAX MONOBLOC [65-110 kW]

## Bomba de calor inverter monobloc para calefacción, refrigeración y ACS.

**100%  
HIDRÓNICA**



**NOVEDAD 2023**

**Gran capacidad de modulación para satisfacer todas las necesidades**

Aquaris MD PRO MAX es la solución definitiva para grandes demandas gracias a su modulación inverter.

Controlador KJRM-120H suministrado de serie y suelto



### ★ Rango de funcionamiento

Temperatura máxima del agua hasta 65 °C a -10 °C de temperatura ambiente.

### ★ Tecnología EVI

Temperatura mínima exterior de funcionamiento hasta -25 °C gracias a su tecnología EVI.

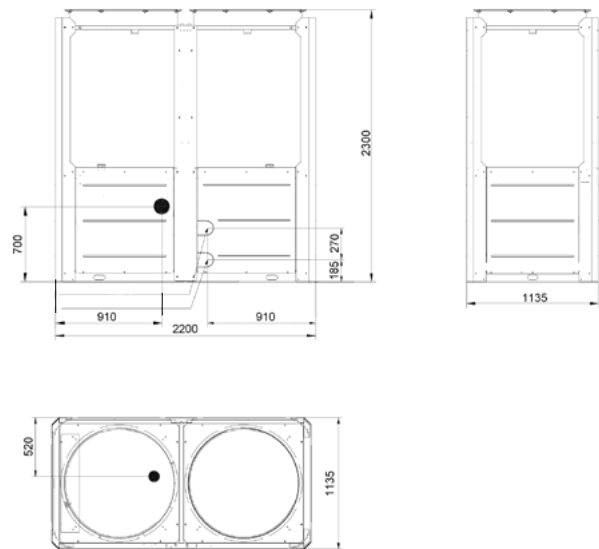
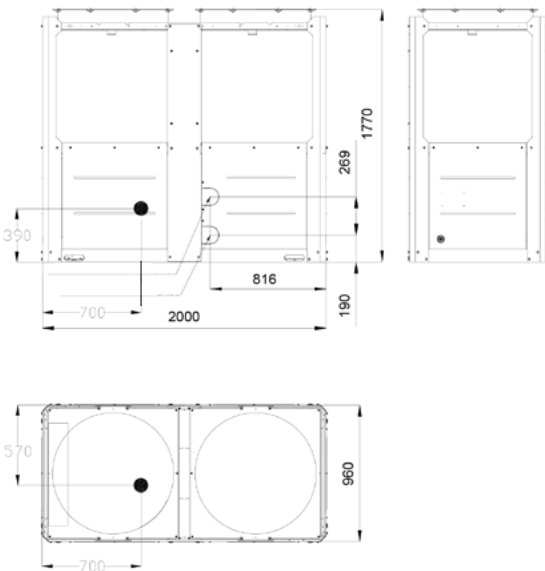
### ★ Control smart

Control de grupo hasta un máximo de 16 unidades con un controlador. Se pueden conectar al sistema BMS un máximo de 16 controladores, 256 unidades.

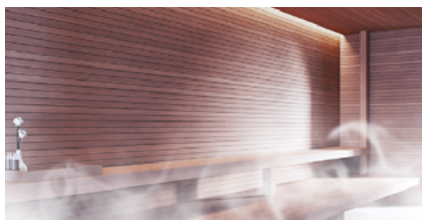
## Dimensiones

AQUARIS MD PRO MAX 65

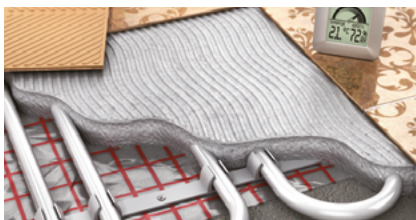
AQUARIS MD PRO MAX 110



# TIPOS DE APLICACIONES



AGUA CALIENTE



CALEFACCIÓN



REFRIGERACIÓN



Múltiples niveles de silencio configurables a través de control.

#### MANDO KJRM DE SERIE

- Programación diaria / semanal.
- 4 modos de silencio disponibles.
- Gestión de 2º punto de consigna.
- Señal On/off, verano/invierno, alarma y estado de compresor.



Curvas climáticas inteligentes que ajustan la temperatura de agua automáticamente.

#### BATERÍA DE MICROCANAL

Tecnología de enfriamiento de refrigerante que reduce el calentamiento del sistema de control eléctrico en condiciones de trabajo severas.

## Gestión externa integrada en máquina

El equipo tiene incluido de serie contacto on/off, cambio externo de frío/calor, señal de estado de funcionamiento y señal para bomba de agua 230V o 0-10V.

## AQUARIS MD PRO MAX MONOBLOC [65-110 kW]

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MD PRO MAX MONOBLOC		65	110	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>				
Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50		
Corriente máx. absorbida	A	46	90	
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
A35/W18	Potencia frigorífica	kW	76	128
	Potencia absorbida	kW	20,27	33,7
	EER	W/W	3,75	3,8
	SEER	kWh/kWh	5	4,8
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	57	100
	Potencia absorbida	kW	19	32,78
	EER	W/W	3	3,05
<b>CALEFACCIÓN</b>				
A7/W35	Potencia térmica	kW	64	112
	Potencia absorbida	kW	15,24	27
	SCOP (Clima Medio / Clima Cálido)	kWh/kWh	4,5 / 6,0	4,25 / 5,95
	COP	W/W	4,2	4,15
A7/W45	Potencia térmica	kW	65	110
	Potencia absorbida	kW	18,3	29,9
	COP	W/W	3,55	3,68
A7/W55	Potencia térmica	kW	64	106
	Potencia absorbida	kW	21,33	35,3
	SCOP (Clima Medio / Clima Cálido)	kWh/kWh	3,4 / 4,12	3,25 / 4,26
	COP	W/W	3	3
A7/W65	Potencia térmica	kW	60	100
	Potencia absorbida	kW	26,1	42,9
	COP	W/W	2,3	2,33
Clase eficiencia energética W35/W55 (Clima Medio)		<b>A+++/A++</b>	<b>A++/A++</b>	
<b>COMPRESOR</b>				
Tipo/Número		Scroll DC Inverter/1		
<b>MOTOR VENTILADOR</b>				
Tipo / Número		DC / 2		
Caudal aire nominal	m³/h	22.000	32.500	
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>				
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	2.000x1.770x960	2.220x2.300x1.135	
Peso neto/bruto	kg	440/455	670/690	
<b>NIVEL SONORO</b>				
Potencia sonora (Modo Normal/Silencio/Super Silencio)	dB(A)	80 / 77 / 74	80 / 75 / 72	
<b>REFRIGERANTE</b>				
Tipo/Cantidad de refrigerante	Tipo/Kg	R32/9	R32/15,5	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>				
Conexiones hidráulicas (Victaulic)	mm	DN50	DN65	
Caudal nominal	m³/h	11,2	18,9	
Pérdida carga a Q <sub>nominal</sub>	mca	5,5	4,5	
<b>CÓDIGO</b>		5500005206	5500005211	

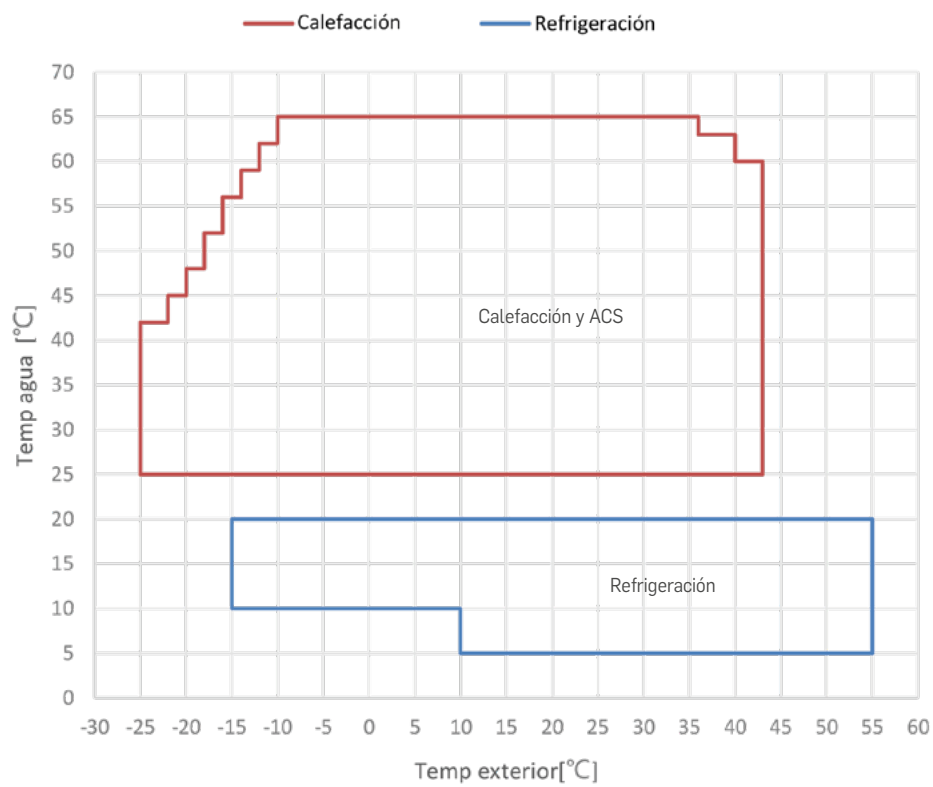
## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
9005504152	SONDA AGUA TW / T5 AQUARIS MD PRO MAX 10 m

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

AQUARIS MD PRO MAX 65

AQUARIS MD PRO MAX 110







## Bomba de calor inverter monobloc de alta temperatura para producir calefacción, refrigeración y ACS.

### MONOBLOC HIDRÓNICA



#### NOVEDAD 2023

### Producción de calor sin límites

El nuevo diseño de aerotermia con **refrigerante natural de bajo impacto medioambiental R-290** permite alcanzar hasta 75°C de salida de agua sólo con circuito frigorífico. La solución perfecta para **nuevas instalaciones** o para **sustitución de calderas** con sistema emisor a través de radiadores.

MANDO DE PARED  
Incluido de serie



A+++

R-290



### Facilidad de instalación

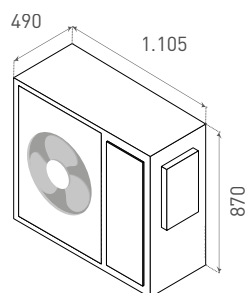
El diseño monobloque facilita la instalación sin necesidad de manipulación del gas R-290.



### Máxima eficiencia y ahorro

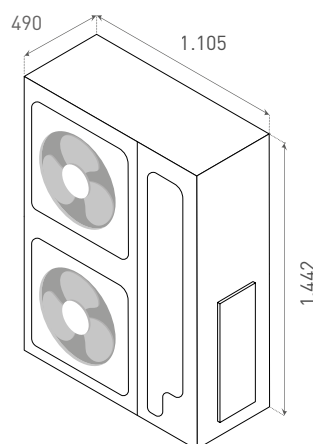
Su alta clasificación energética A+++ y elevado SCOP hasta 5,15 (W35 °C) es el mejor aliado para el ahorro en la factura eléctrica.

## Dimensiones



06 / 09 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 870 x 1.105 x 490



12T / 15T / 18T kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 1.442 x 1.105 x 490

# Adaptable a todas las necesidades

Equipos de aerotermia válidos para todo tipo de vivienda que cubre las necesidades de refrigeración, calefacción y ACS. El equipo Aquaris MX HT R-290 se puede instalar en edificios de nueva construcción, así como para hibridar con sistemas existentes, como radiadores tradicionales.

## Reformas:

- Estos equipos alcanzan hasta 75 °C de temperatura de impulsión de agua que lo hace óptimo para trabajar directamente con radiadores, incluso con temperaturas exteriores muy bajas.
- Se alcanzan los mayores ratios de eficiencia en cualquier zona climática.

## Nueva construcción:

- También se puede instalar en una vivienda nueva con la **unidad interior Integra**, el único producto en el mercado que incluye todos los componentes hidráulicos en el interior. Más información en la página 53.



### Amplia gama de opcionales antihielo montados en fábrica

Es posible seleccionar el kit KA a medida gracias a sus diferentes formatos, con resistencias eléctricas sólo en intercambiador, sólo con resistencia eléctrica en bandeja o con ambas a bordo. (consultar)



### La seguridad ante todo

Su diseño específico para exterior y la evolución tecnológica, gracias también a la experiencia en aplicaciones industriales, ha permitido la introducción en el mercado de una bomba de calor segura capaz de evitar cualquier riesgo.



### Alta temperatura

El agua de impulsión alcanza los 75 °C, siendo un equipo perfecto para funcionar con radiadores tradicionales.



### Sin manipulación de gases

Al tratarse de un equipo monobloc, el equipo viene sellado de fábrica y no es necesaria la manipulación del circuito refrigerante.

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX HT MONOBLOC		MX 06	MX 09	MX 12	MX 15T	MX 18T
------------------------	--	-------	-------	-------	--------	--------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Potencia máx. absorbida	KW	2,9	4,4	5,1	7,7	8,2
Corriente máx. absorbida	A	14,4	21,4	25,8	15,8	16,5

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	5,62	9,15	12,57	12,9	13,94
	Potencia absorbida	kW	1,25	1,93	2,38	2,4	2,69
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	5,43	8,57	10,67	12,41	13,75
	Potencia absorbida	kW	1,95	2,77	3,75	3,71	4,34
	SEER		4,77	5,41	4,72	5,02	5,04

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	6,24	9,69	12,6	16,33	18,72
	Potencia absorbida	kW	1,31	2,05	2,61	3,3	4,05
	SCOP (clima medio)	kWh/kWh	4,74	5,19	4,88	4,85	4,76
A7/W55	Potencia térmica	kW	5,97	9,1	11,61	15,23	17,38
	Potencia absorbida	kW	1,91	2,85	3,6	4,52	5,32
A7/W65	Potencia térmica	kW	5,87	9,05	12,04	14,65	16,65
	Potencia absorbida	kW	2,29	3,4	4,6	5,17	6,04
Eficiencia energética W35/W65	Clase	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	<b>A+++/A++</b>	

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (AltoxAchoxProfundo)	mm	870x1.105x490	870x1.105x490	1.442x1.105x490	1.442x1.105x490	1.442x1.105x490
Peso neto/bruto	kg	109 / 121	109 / 121	164 / 175	164 / 175	164 / 175

## NIVEL SONORO

Potencia/presión sonora	dB(A)	59 / 44,4	60 / 45,4	62 / 46,6	64 / 48,6	64 / 48,6
-------------------------	-------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

## REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	Kg	R-290 / 0,43	R-290 / 0,75	R-290 / 1	R-290 / 1,27	R-290 / 1,27
----------------------------	----	--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	"GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"
Volumen de agua mínimo	L	40	40	60	70	70
Caudal bomba entrada/salida 30°C/35°C	m³/h	1,044	1,584	2,088	2,808	3,132
Presión disponible	m.c.a	6,36	5,28	7,95	6,68	5,98

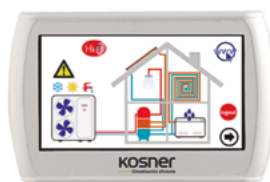
<b>CÓDIGO</b>	5500015200	5500015201	5500015202	5500015203	5500015204
---------------	------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

OPCIONALES	CÓDIGO
SONDA ACS/INERCIA 2 m	0550040084
i-CR CONTROL REMOTO MONOCROMO TOUCH	5500090920
Hi-T2 CONTROL REMOTO CON PANTALLA A COLOR TÁCTIL	5507080101



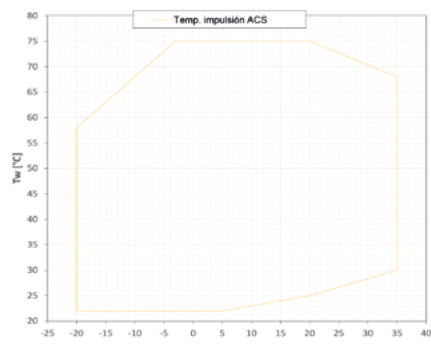
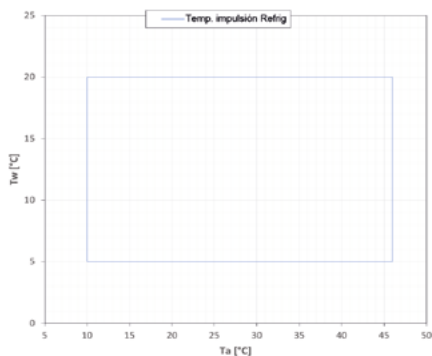
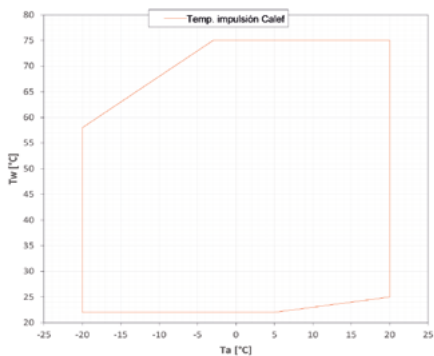
OPCIONAL CONTROL REMOTO i-CR  
(uso para solamente 1 unidad)



OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL Hi-T2  
(obligatorio para realizar sistema  
en cascada máx. 7 unidades)

Nota: Los controles remotos i-CR y Hi-T2 no pueden integrarse en un sistema ModBus RTU.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





**Bomba de calor inverter monobloc de alta temperatura para la producción de calefacción, refrigeración y ACS + módulo hidráulico Integra con depósito combinado para ACS e inercia.**

**100%  
MONOBLOC  
HIDRÓNICA**

MANDO DE PARED  
Incluido de serie



R-290

A+++

**NOVEDAD 2023**

### Combinación perfecta de unidad exterior Aquaris MX y unidad interior Integra 150/40 litros

Gracias al equipo Integra, **la instalación hidráulica queda ubicada en un único armario** que incluye un depósito combinado con clasificación energética tipo B, con capacidad de acumulación de 40 litros para el lado instalación y con capacidad de acumulación de 150 litros para el servicio de ACS.

El módulo incluye de serie los siguientes elementos: una válvula de agua tres vías, resistencia eléctrica de apoyo para el lado sanitario, dos vasos de expansión, dos válvulas de seguridad, sondas remotas de ACS e instalación, control táctil i-CR, manómetro y vaciado.

#### ★ Facilidad de instalación

Los elementos integrados de serie de la unidad Integra ayudan a completar la instalación hidráulica necesaria en un solo armario y a reducir considerablemente las horas de trabajo a emplear en una instalación convencional. Además, debido a su circuito frigorífico cerrado, es posible su instalación solo con el carné RITE.

#### ★ Control táctil i-CR a bordo

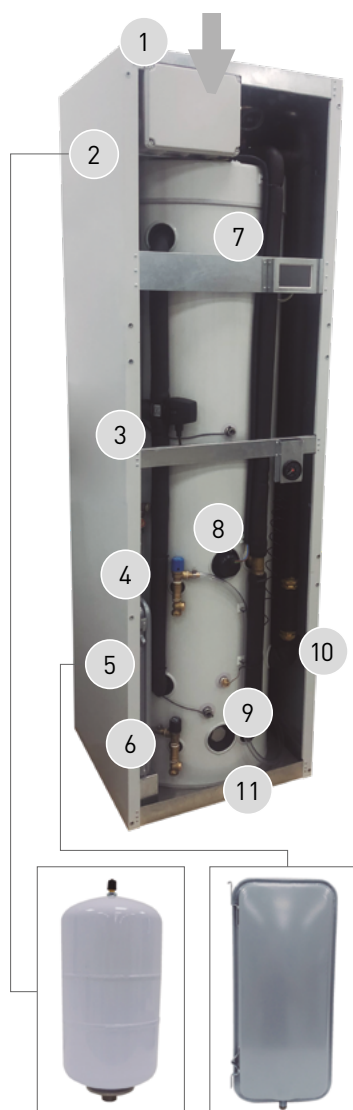
El equipo Integra incorpora de serie el control táctil i-CR para gestionar todo el proceso productivo de refrigeración, calefacción y ACS.

#### ★ Dimensiones compactas

El módulo hidráulico Integra se puede instalar fácilmente en el interior del hogar.

#### ★ Incluso con radiadores

Con una temperatura de impulsión de hasta 75 °C, el equipo trabaja perfectamente con una instalación de radiadores tradicional.



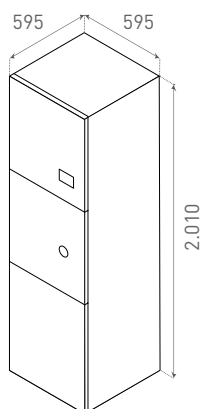
## Unidad interior compacta

La unidad interior para sistemas de aerotermia más completa del mercado.

- 1 Conexiones hidráulicas superiores.
- 2 Vaso de expansión de 5 litros para ACS.
- 3 Válvula desviadora para producción de ACS.
- 4 Válvula de seguridad de ACS.
- 5 Vaso de expansión de 8 litros para clima.
- 6 Válvula de seguridad de calefacción.
- 7 Depósito de 150 litros de acero inoxidable para ACS.
- 8 Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de ACS o fototermia.
- 9 Depósito de inercia de 40 litros de acero inoxidable.
- 10 Preinstalación para bomba. Incluye carrete porque la bomba a colocar depende de las necesidades de la instalación.
- 11 Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de calefacción. (OPCIONAL)

## Dimensiones

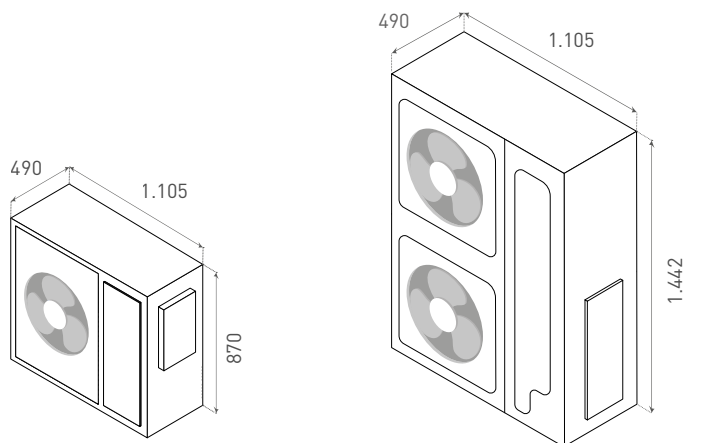
UD. INTERIOR



INTEGRA 150 / 40

Alt. x ancho x prof. (mm) 2.010 x 595 x 595

UD. EXTERIOR



AQUARIS 06 / 09 kW

AQUARIS 12T kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 870 x 1.105 x 490

Alt. x ancho x prof. (mm) 1.442 x 1.105 x 490

## DATOS TÉCNICOS

## INTEGRA 150/40

Alimentación	V/ph/Hz	220-240/1/50
Clase Energética		B
Capacidad depósito ACS	L	150
Capacidad depósito clima	L	40
Potencia resistencia eléctrica integrada para ACS	W	2.500
Vaso expansión ACS	L	5
Vaso expansión clima	L	8
Presión máxima depósito ACS/clima	bar	6
Temperatura máxima operación	°C	90
Peso Vacío	kg	155
Peso Lleno	kg	345
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	2.010 x 595 x 595

## CONEXIONES HIDRÁULICAS

Entrada/salida bomba de calor	GAS/H	1"
Entrada/salida instalación	GAS/H	1"
Entrada/salida ACS	GAS/H	3/4"

## CÓDIGO

5500025005

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500000250	KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX HT 06 R-290+INTEGRA I-CR
5500000251	KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX HT 09 R-290+INTEGRA I-CR
5500000252	KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX HT 12T R-290+INTEGRA I-CR

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
9001590650	RESISTENCIA ELECTRICA 2.500 W INTEGRA KOSNER
0150000011	BOMBA CIRCULADORA NASS CNE 25-80 1X230V 180MM 11/2 C/RACORES

## Bomba de calor inverter monobloc de alta temperatura para producir calefacción, refrigeración y ACS.

**100%  
HIDRÓNICA**



**NOVEDAD 2023**

### Producción de alta temperatura de agua para locales comerciales

Con la gama de potencias medias se resuelve la demanda en instalaciones comerciales o gimnasios con altas demandas de ACS todo el año.

**A++**

**R-290**



#### ★ Garantía en su producción

El circuito frigorífico está formado por tubos de cobre soldados y ensamblados en la fábrica según norma EN 13134.

#### ★ Protección anti legionela

Protección anti legionela sin inversión, no necesita añadir resistencia eléctrica en la instalación porque alcanza 75°C solamente con circuito frigorífico.

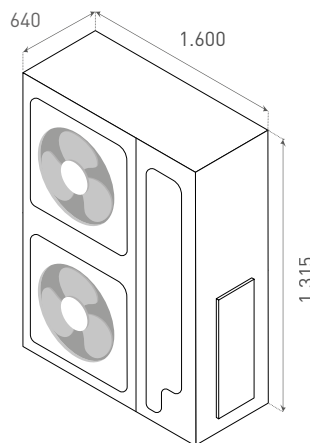
#### ★ Tratamiento Blue Fin

proporciona una mayor resistencia a la corrosión.

#### ★ Control en continuo del caudal

gracias a su caudalímetro a bordo.

## Dimensiones



19T / 21T / 25T / 28T kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 1.315 x 1.600 x 640



## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX MONOBLOC	MX HT 19T	MX HT 21T	MX HT 25T	MX HT 28T
---------------------	-----------	-----------	-----------	-----------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Potencia máx. absorbida	KW	10	10	12	12
Corriente máx. absorbida	A	16	16	20	20

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	19	20,4	25,2	28,3
	Potencia absorbida	kW	3,6	4,2	5,1	6,1
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	14,7	16,9	18,6	21,8
	Potencia absorbida	kW	4,4	5,1	5,3	6,5
	SEER	kWh/kWh	4,6	4,6	4,6	4,6

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	19,2	21,8	25,2	28,6
	Potencia absorbida	kW	3,7	4,4	5,3	6,3
	SCOP (clima medio)	kWh/kWh	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
A7/W65	Potencia térmica	kW	17,8	20,5	24,3	27,4
	Potencia absorbida	kW	4,6	5,4	6,3	7,6
Eficiencia energética W35/W65	Clase	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>

## DIMENSIONES

Dimensiones (Alt x Ancho x Profundo)	mm	1.315x1.600x640	1.315x1.600x640	1.315x1.600x640	1.315x1.600x640
--------------------------------------	----	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

## REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	Kg	R-290 / 1,7	R-290 / 1,7	R-290 / 2,1	R-290 / 2,1
----------------------------	----	-------------	-------------	-------------	-------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1" 1/4	1" 1/4
Volumen de agua mínimo	L	110	110	110	110
Caudal bomba entrada/salida 40°C/45°C	m³/h	3,06	3,528	4,146	4,716
Presión disponible	m.c.a	2,9	3,8	3,4	4,2

<b>CÓDIGO</b>	5500015208	5500015209	5500015210	5500015211
---------------	------------	------------	------------	------------

**OPCIONALES**

OPCIONALES	CÓDIGO
SONDA ACS/INERCIA 2 m	0550040084
i-CR CONTROL REMOTO MONOCROMO TOUCH	5500090920
Hi-T2 CONTROL REMOTO CON PANTALLA A COLOR TÁCTIL	5507080101



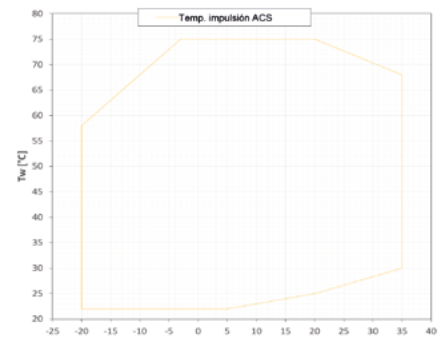
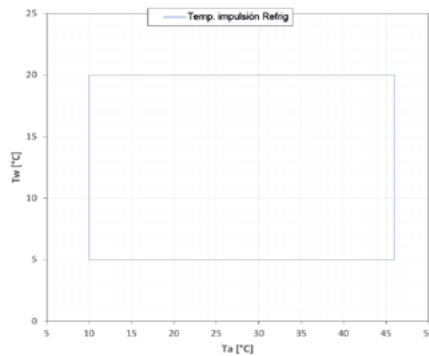
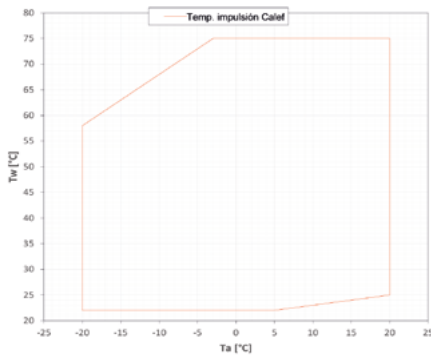
**OPCIONAL CONTROL REMOTO i-CR**  
(uso para solamente 1 unidad)



**OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL Hi-T2**  
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)

Nota: Los controles remotos i-CR y Hi-T2 no pueden integrarse en un sistema ModBus RTU.

**LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO**



## Bomba de calor inverter monobloc para la producción de calefacción, climatización y ACS.



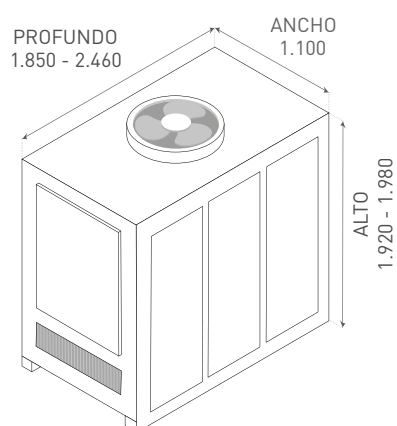
### Diseño y tecnología para satisfacer grandes demandas energéticas

Bomba de calor de gran potencia y de alta temperatura gracias a la incorporación del nuevo gas R-290, capaz de alcanzar hasta 75 °C de agua caliente sólo con circuito frigorífico. Diseñadas para uso comercial e industrial con amplia gama de opcionales sonoros e hidrónicos para adaptarse a las necesidades de cada instalación.

Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada.

Bomba de calor con amplia gama de opcionales para diseñar un equipo según las necesidades de la instalación.

## Dimensiones



240 / 250 kW

Versión estándar/con bomba anch x alt x prof (mm)	1.100 x 1.920 x 1.850
Versión SSL estándar/con bomba anch x alt x prof (mm)	1.100 x 1.980 x 1.850
Versión con bomba y depósito anch x alt x prof (mm)	1.100 x 1.920 x 2.460
Versión SSL con bomba y depósito anch x alt x prof (mm)	1.100 x 1.980 x 2.460

### ★ ACS todo el año

Unidades de gran potencia calorífica ideal para instalaciones con gran demanda de ACS todo el año. Además, permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

### ★ Versiones sonoras (a consultar)

- **Versión C** - Versión canalizable.
- **Versión C(S)** - Versión canalizable con insonorización de compresores.
- **Versión SL** - Versión silenciada.
- **Versión SSL** - Versión super silenciada.

### ★ Gama de kits hidrónicos (a consultar)

Combina la BC con uno de los siguientes kits hidrónicos:

- **PSI** - Unidad con una bomba de agua AC controlada por un inversor externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PSI-SI** - Unidad con una bomba de agua AC controlada por un inversor externo instalado en el cuadro eléctrico y con opción de kit hidrónico (PSI) y depósito integrado de 400 litros y vaso de expansión de 24 litros.

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX HT PRO MAX R-290	240	250
-----------------------------	-----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Potencia máx. absorbida	KW	19	23
Corriente máx. absorbida	A	32	39

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	36,4	50,3
	Potencia absorbida	kW	8,3	11,5
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	31	38
	Potencia absorbida	kW	9,97	12,1
	SEER	kWh/kWh	4,6	4,6

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	38,3	48,8
	Potencia absorbida	kW	8,99	11,7
	SCOP (clima medio)	kWh/kWh	4.0	4.0
A7/W45	Potencia térmica	kW	37,1	47,4
	Potencia absorbida		10,8	14,2
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A++ / A+</b>	<b>A++ / A+</b>	

## COMPRESOR

Tipo	mm	Scroll DC Inverter	Scroll DC Inverter
Número	kg	2	2

## MOTOR VENTILADOR

Tipo/Número ventiladores		Scroll DC Inverter	Motor DC Brushless / 1
Caudal de aire nominal	m³/h	15.900	22.140

## DIMENSIONES

Dimensiones versión con bomba (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100 x 1.920 x 1.850	1.100 x 1.920 x 1.850
Dimensiones versión SSL con bomba (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100 x 1.980 x 1.850	1.100 x 1.980 x 1.850
Dimensiones versión con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100 x 1.920 x 2.460	1.100 x 1.920 x 2.460
Dimensiones versión SSL con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100 x 1.980 x 2.460	1.100 x 1.980 x 2.460

## REFRIGERANTE

Tipo/Cantidad refrigerante	Tipo/Kg	R-290 / 2,7	R-290 / 3,6
----------------------------	---------	-------------	-------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/H	1" 1/2	1" 1/2
Volumen mínimo de agua	L	286	389

<b>CÓDIGO</b>	5500015220	5500015221
---------------	------------	------------

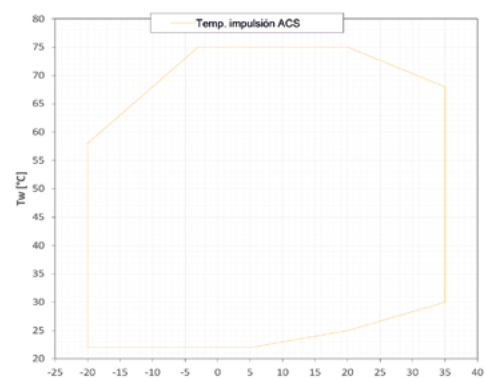
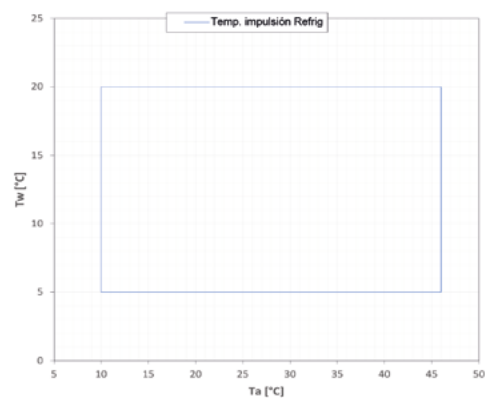
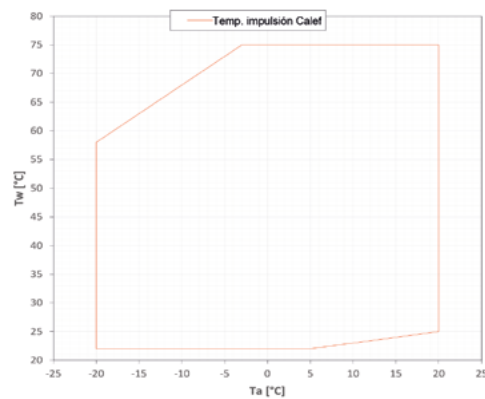
## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

## OPCIONALES SUMINISTRADOS SUELTOS

Control remoto táctil para varias unidades	HI-T2	CÓDIGO	5507080101
Control remoto táctil para única unidad	i-CR	CÓDIGO	5500090920
SONDA ACS/INERCIA 2m		CÓDIGO	0550040084

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





## Bomba de calor inverter monobloc para producir calefacción, refrigeración y ACS.



### La tecnología al servicio del confort

Aquaris MX es una bomba de calor aire-agua con **tecnología Full Inverter** de alta eficiencia ya que autorregula su consumo en función de las necesidades de cada momento.

Gracias a su **intercambiador de calor sobredimensionado**, ofrece el **máximo confort todo el año** en calefacción, climatización y ACS (hasta 60 °C).

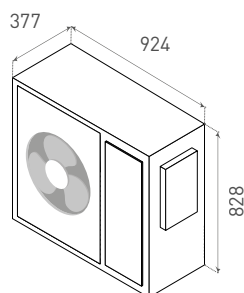
#### ★ Versatilidad

Disponible una amplia gama de tallas. Permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

#### ★ Facilidad de uso

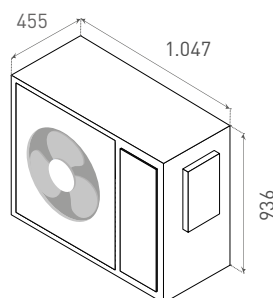
El equipo se puede controlar desde cualquier termostato de climatización indicando la temperatura de confort, gracias a su sistema de control abierto.

## Dimensiones compactas



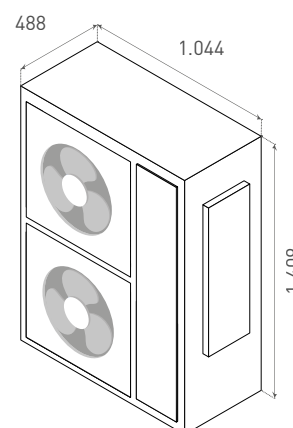
04 / 06 / 08 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 828 x 924 x 377



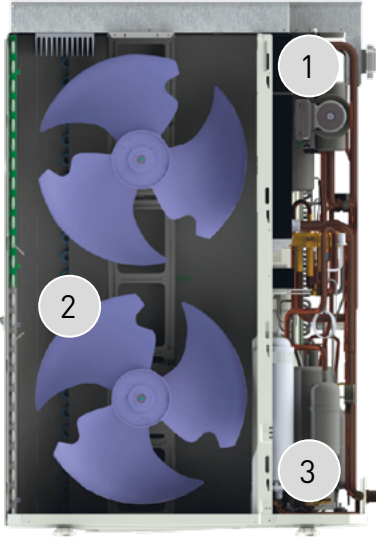
10 / 12 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 936 x 1.047 x 455



14 / 14T / 16 / 16T / 18T kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 1.409 x 1.044 x 488



## Tecnología Full Inverter

Tanto el **compresor** como el **ventilador** y la **bomba de agua** que componen los equipos Aquaris MX funcionan con tecnología inverter. Los tres componentes **umentan su velocidad cuando hay demanda** para poder entregar la energía necesaria y **bajan la velocidad cuando hay una menor demanda**, reduciendo el consumo eléctrico.

### 1 Bomba de alta eficiencia

Los componentes a velocidad variable del Aquaris MX (compresor y ventilador) se combinan con una **bomba de agua de alta eficiencia que permite entregar solo la potencia necesaria en cada momento**, ya que se adapta a la necesidad de la instalación de forma continua.

### 2 Ventiladores DC Brushless

Las bombas de calor **Aquaris MX** cuentan con ventiladores DC Brushless de funcionamiento inverter.

Estos ventiladores funcionan mediante un motor con rotor de imán permanente resultando **más eficiente** que los motores convencionales con escobillas y proporcionando una mayor vida útil al equipo.

### 3 Compresor Twin Rotary DC Inverter

Compresor de **dos cilindros de compresión sobre un mismo eje**, con funcionamiento inverter que permite regular su velocidad y **adaptarse en cada momento a la demanda de la instalación**.

Su doble cámara de compresión permite una alta modulación que reduce el número de arrancadas y paradas del equipo, lo que **alarga su vida útil y hace que su consumo sea más reducido**.

## VERSIÓN KA



La versión **Aquaris MX KA** incorpora de serie un kit antihielo provisto de resistencias eléctricas, tanto en la bandeja de condensados como en el intercambiador de placas, que mejora su funcionamiento y rendimiento con temperaturas exteriores muy bajas y protege el agua del lado instalación de posibles congelaciones.

## Intercambiador sobredimensionado en circuito hidráulico

El intercambiador de toda la gama de equipos Aquaris MX tiene un tamaño mayor de lo normal para obtener más rendimiento y ofrece una menor pérdida de carga en el lado del agua al disponer de **más presión de bomba con menores consumos eléctricos**.

En condiciones normales de funcionamiento **se reduce drásticamente la necesidad de realizar mantenimientos en el intercambiador de calor**.



## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX MONOBLOC		MX 04	MX 06	MX 08	MX 10	MX 10T	MX 12
---------------------	--	-------	-------	-------	-------	--------	-------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50
Corriente máx. absorbida	A	12.6	15.1	17.0	20.2	6,6	22.1

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	5,51	6,18	7,72	9,5	9,5	11,6
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	4,23	5,02	6,08	7,53	7,53	8,51
	SEER	kWh/kWh	4,07	4,12	4,25	4,15	4,15	4,25

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	4,55	6,08	7,81	10,1	10,1	11,8
A7/W35	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,53 / 5,49	4,46 / 5,34	4,46 / 5,26	4,53 / 5,33	4,53 / 5,33	4,47 / 5,33
	Potencia térmica	kW	4,41	6,03	7,55	9,73	9,73	11,37
A7/W55	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,30 / 3,95	3,22 / 3,92	3,27 / 3,95	3,45 / 3,84	3,45 / 3,84	3,36 / 3,98
	Eficiencia energética W35/W55	Clase	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	828 x 924 x 377	828 x 924 x 377	828 x 924 x 377	936 x 1.047 x 455	936 x 1.047 x 455	936 x 1.047 x 455
Peso neto/bruto	kg	72 / 84	72 / 84	72 / 84	96 / 110	96 / 110	96 / 110

## NIVEL SONORO

Potencia sonora	dB(A)	64	64	64	64	65	65
-----------------	-------	----	----	----	----	----	----

## REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-32	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg
----------------------------	------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	0,83 m³/h (8,0 mca)	1,0 m³/h (7,6 mca)	1,3 m³/h (6,6 mca)	1,7 m³/h (5,5 mca)	1,7 m³/h (5,5 mca)	2,0 m³/h (4,3 mca)

CÓDIGO	5500020504	5500020506	5500020508	5500020510	5500020520	5500020512
--------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

CÓDIGO VERSIÓN KA (unidad con kit anti-hielo)	5500020604	5500020606	5500020608	5500020610	5500020620	5500020612
---	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX MONOBLOC	MX 12T	MX 14	MX 14T	MX 16	MX 16T	MX 18T
---------------------	--------	-------	--------	-------	--------	--------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	230-1-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	7,3	28,6	9,5	31,7	10,1	12

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	11,6	14	14	15,8	15,8	17,1
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	8,51	11,48	11,48	13,8	13,8	15,04
	SEER	kWh/kWh	4,25	4,62	4,62	4,8	4,8	4,91

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	14,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,47 / 5,33	4,48 / 5,92	4,48 / 5,92	4,50 / 5,90	4,50 / 5,90	4,46 / 5,58
A7/W55	Potencia térmica	kW	11,37	13,44	13,44	15,63	15,63	17,25
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,36 / 3,98	3,31 / 4,40	3,31 / 4,40	3,22 / 4,39	3,22 / 4,39	3,36 / 4,16
Eficiencia energética W35/W55		Clase	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488	1.409 x 1.044 x 488
Peso neto/bruto	kg	121 / 134	121 / 134	136 / 148	126 / 140	141 / 154	141 / 154

## NIVEL SONORO

Potencia	dB(A)	68	68	68	68	68	68
----------	-------	----	----	----	----	----	----

## REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-32	2,5 kg	3,2 kg	3,2 kg	3,5 kg	3,5 kg	3,5 kg
----------------------------	------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Caudal bomba (Presión disponible)	m³/h (mca)	2,0 m³/h (4,3 mca)	2,3 m³/h (6,4 mca)	2,3 m³/h (6,4 mca)	2,7 m³/h (4,8 mca)	2,7 m³/h (4,8 mca)	3,0 m³/h (3,7 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020522	5500020514	5500020524	5500020516	5500020526	5500020528
---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

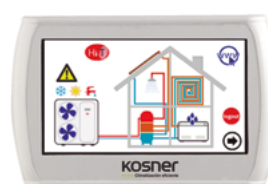
<b>CÓDIGO VERSIÓN KA</b> (unidad con kit anti-hielo)	5500020622	5500020614	5500020624	5500020616	5500020626	5500020628
--	------------	------------	------------	------------	------------	------------

## OPCIONALES

OPCIONALES	CÓDIGO
SONDA ACS/INERCIA 2 m	0550040084
i-CR CONTROL REMOTO MONOCROMO TOUCH	5500090920
Hi-T2 CONTROL REMOTO CON PANTALLA A COLOR TÁCTIL	5507080101
CABLE CALEFACTOR AUTOREGULANTE 15W / METRO BANDEJA CONDENSADOS	0189000015

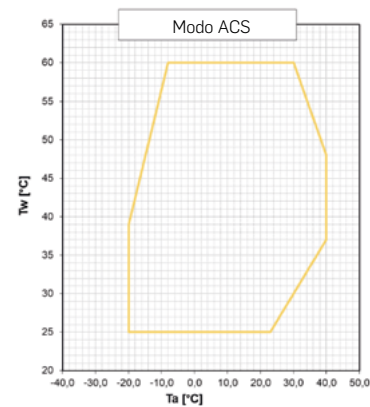
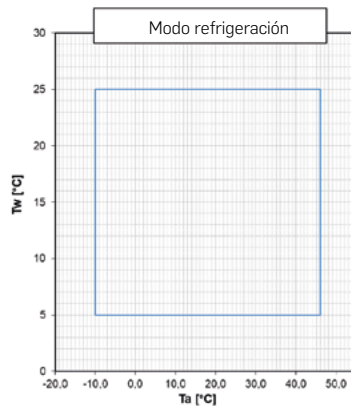


CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO i-CR  
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2  
(obligatorio para realizar sistema  
en cascada máx. 7 unidades)

Nota: Los controles remotos i-CR y Hi-T2 no pueden integrarse en un sistema ModBus RTU.

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO





## Bomba de calor Inverter para la producción de calefacción, climatización y ACS + módulo hidráulico Integral con depósito combinado para ACS e inercia.



### Combinación perfecta de unidad exterior Aquaris MX y unidad interior Integra 150/40 litros

Gracias al equipo Integra, **la instalación hidráulica queda ubicada en un único armario** que incluye un depósito combinado con clasificación energética tipo B, con capacidad de acumulación de 40 litros para el lado instalación y con capacidad de acumulación de 150 litros para el servicio de ACS.

El módulo incluye de serie los siguientes elementos: una válvula de agua tres vías, resistencia eléctrica de apoyo para el lado sanitario, dos vasos de expansión, dos válvulas de seguridad, sondas remotas de ACS e instalación, control táctil i-CR, manómetro y vaciado.

#### ★ Facilidad de instalación

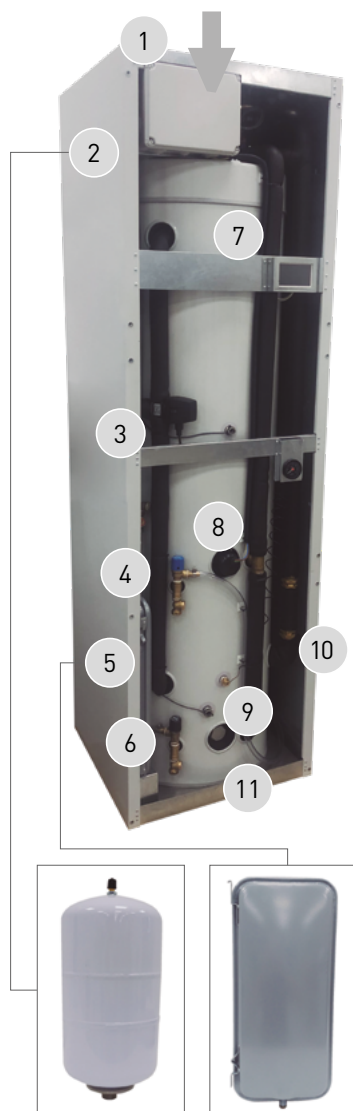
Los elementos integrados de serie de la unidad Integra ayudan a completar la instalación hidráulica necesaria en un solo armario y a reducir considerablemente las horas de trabajo a emplear en una instalación convencional.

#### ★ Control táctil i-CR a bordo

El equipo Integra incorpora de serie el control táctil i-CR para gestionar todo el proceso productivo de refrigeración, calefacción y ACS. El control táctil incluye función anti legionela.

#### ★ Dimensiones compactas

El módulo hidráulico Integra se puede instalar fácilmente en el interior del hogar.



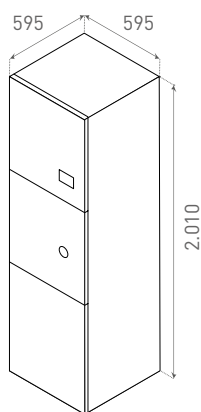
## Unidad interior compacta

La unidad interior para sistemas de aerotermia más completa del mercado.

- 1 Conexiones hidráulicas superiores.
- 2 Vaso de expansión de 5 litros para ACS.
- 3 Válvula desviadora para producción de ACS.
- 4 Válvula de seguridad de ACS.
- 5 Vaso de expansión de 8 litros para clima.
- 6 Válvula de seguridad de calefacción.
- 7 Depósito de 150 litros de acero inoxidable para ACS.
- 8 Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de ACS o fototermia.
- 9 Depósito de inercia de 40 litros de acero inoxidable.
- 10 Preinstalación para bomba. Incluye carrete porque la bomba a colocar depende de las necesidades de la instalación.
- 11 Resistencia eléctrica de apoyo para sistema de calefacción. (OPCIONAL)

## Dimensiones

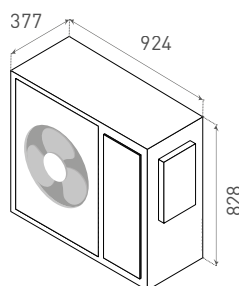
UD. INTERIOR



INTEGRA 150 / 40 kW

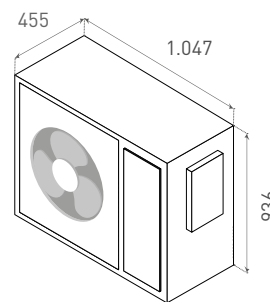
Alt. x ancho x prof. (mm) 2.010 x 595 x 595

UD. EXTERIOR



AQUARIS 04 / 06 / 08 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 828 x 924 x 377



AQUARIS 10 / 12 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 936 x 1.047 x 455

## DATOS TÉCNICOS

## INTEGRA 150/40

Alimentación	V/ph/Hz	220-240/1/50
Clase Energética		B
Capacidad depósito ACS	L	150
Capacidad depósito clima	L	40
Potencia resistencia eléctrica integrada para ACS	W	2.500
Vaso expansión ACS	L	5
Vaso expansión clima	L	8
Presión máxima depósito ACS/clima	bar	6
Temperatura máxima operación	°C	90
Peso Vacío	kg	155
Peso lleno	kg	345
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	2.010 x 595 x 595

## CONEXIONES HIDRÁULICAS

Entrada/salida bomba de calor	GAS/H	1"
Entrada/salida instalación	GAS/H	1"
Entrada/salida ACS	GAS/H	3/4"

## CÓDIGO

5500025005

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
5500000404	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 04 R32+INTEGRA i-CR
5500000406	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 06 R32+INTEGRA i-CR
5500000408	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 08 R32+INTEGRA i-CR
5500000410	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 10 R32+INTEGRA i-CR
5500000411	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 10T R32+INTEGRA i-CR
5500000412	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 12 R32+INTEGRA i-CR
5500000413	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX 12T R32+INTEGRA i-CR
5500000454	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 04 R32+INTEGRA i-CR
5500000456	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 06 R32+INTEGRA i-CR
5500000458	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 08 R32+INTEGRA i-CR
5500000460	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 10 R32+INTEGRA i-CR
5500000461	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 10T R32+INTEGRA i-CR
5500000462	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 12 R32+INTEGRA i-CR
5500000463	K KIT AEROTERMIA MONOBLOC AQUARIS MX/KA 12T R32+INTEGRA i-CR

KA = Kit anti-hielo

## OPCIONALES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
9001590650	RESISTENCIA ELECTRICA 2500W INTEGRAL KOSNER
0150000011	BOMBA CIRCULADORA NASS CNE 25-80 1X230V 180MM 11/2 C/RACORES





## Bomba de calor aire-agua inverter para la producción de calefacción, refrigeración y ACS con hibridación de caldera de condensación.

100%  
MONOBLOC  
HIDRÓNICA



A+++

R-32

### Agua caliente sanitaria sin límites

El sistema híbrido compacto para **calefacción, refrigeración y producción de ACS**. Cuando la demanda es alta, la producción de ACS se realiza por bomba de calor con apoyo de la caldera de condensación.

Las **dimensiones compactas** de este equipo, similares a una caldera mural con acumulación, facilitan su instalación en el interior del hogar.

Aquaris MX EDEA está compuesta por:

- **Unidad interior EDEA**, con acumulador de acero inoxidable de 55 litros para ACS y depósito de inercia (puffer / disyuntor). También incluye caldera de condensación de gas de 25 kW como generador de apoyo tanto para calefacción como ACS.
- **Bomba de calor Aquaris MX** en tallas 06-08-10 a elegir según los requisitos del sistema.

#### ★ Función refrigeración en verano

Posibilidad de combinar con fan-coils o suelo radiante para enfriamiento en verano.

#### ★ Segundo circuito de calefacción integrado

Circuito baja-media temperatura y circuito alta temperatura integrados.

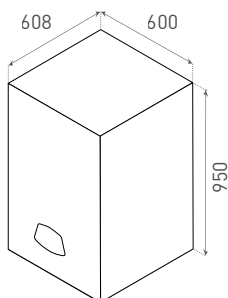
#### ★ Sonda externa de serie

Termorregulación avanzada con adaptación a los cambios de temperatura externa.

## Dimensiones

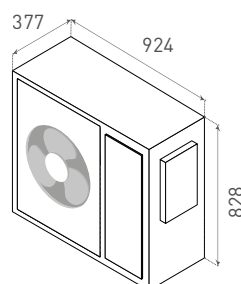
UD. INTERIOR

UD. EXTERIOR



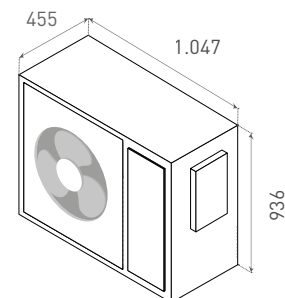
EDEA 150 / 40 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 950 x 600 x 608



AQUARIS 06 / 08 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 828 x 924 x 377



AQUARIS 10 kW

Alt. x ancho x prof. (mm) 936 x 1.047 x 455





## Gestión de dos circuitos de calefacción

Circuito calefacción principal a media/baja temperatura y segundo circuito de alta temperatura de serie.

## Sonda externa de aire

Termorregulación avanzada con adaptación a los cambios de temperatura externa.

## Excelente configuración hidráulica

La posición de las conexiones hidráulicas intercambiador-acumulador permite canalizar el calor generado directamente en la zona más alta del acumulador permitiendo disfrutar de forma instantánea toda la potencia de la bomba de calor durante la demanda sanitaria.

Incluso con el acumulador frío la bomba de calor es capaz de producir ACS en cantidades importantes asegurando el confort y la máxima eficiencia del sistema.

## Separador hidráulico integrado

Uno de los componentes fundamentales de EDEA HYBRID es el separador hidráulico de 20 litros integrado en el interior de la unidad mural.

El separador se suministra ya montado y completamente aislado térmicamente en el interior de EDEA HYBRID facilitando así la instalación que no requiere componentes externos adicionales.

Las principales características son:

- Acumulador de inercia para limitar los ciclos de apagado del compresor si la carga del sistema es muy baja.
- Separador hidráulico para separar el caudal de la bomba de calor del de la instalación obteniendo así una mayor prevalencia disponible y sin vínculo con el caudal mínimo de la instalación.
- Colector para el funcionamiento simultáneo del generador de condensación y bomba de calor, permitiendo que esta se mantenga en funcionamiento incluso cuando sea necesario la integración con el generador de condensación.

## EDEA Hybrid en detalle

SEPARADOR HIDRÁULICO  
20 LITROS AISLADO

VASO EXPANSIÓN  
SANITARIO 4 LITROS

INTERCAMBIADOR  
DEL GENERADOR DE  
CONDENSACIÓN EN  
ACERO INOXIDABLE

ACUMULADOR DE  
ACS EN ACERO  
INOXIDABLE DE  
55 LITROS PREPARADO  
EXCLUSIVAMENTE POR  
LA BOMBA DE CALOR

VÁLVULA  
DESVIADORA  
DE LA BOMBA  
DE CALOR

VASO DE EXPANSIÓN  
DE CALEFACCIÓN  
DE 10 LITROS

VÁLVULA  
DESVIADORA  
DEL GENERADOR  
DE CONDENSACIÓN

CIRCULADOR PARA  
LA CARGA DEL  
ACUMULADOR  
A TRAVÉS DEL  
INTERCAMBIADOR  
DE PLACAS

CIRCULADOR DE  
ALTA EFICIENCIA  
PARA LA ZONA  
DE BAJA  
TEMPERATURA

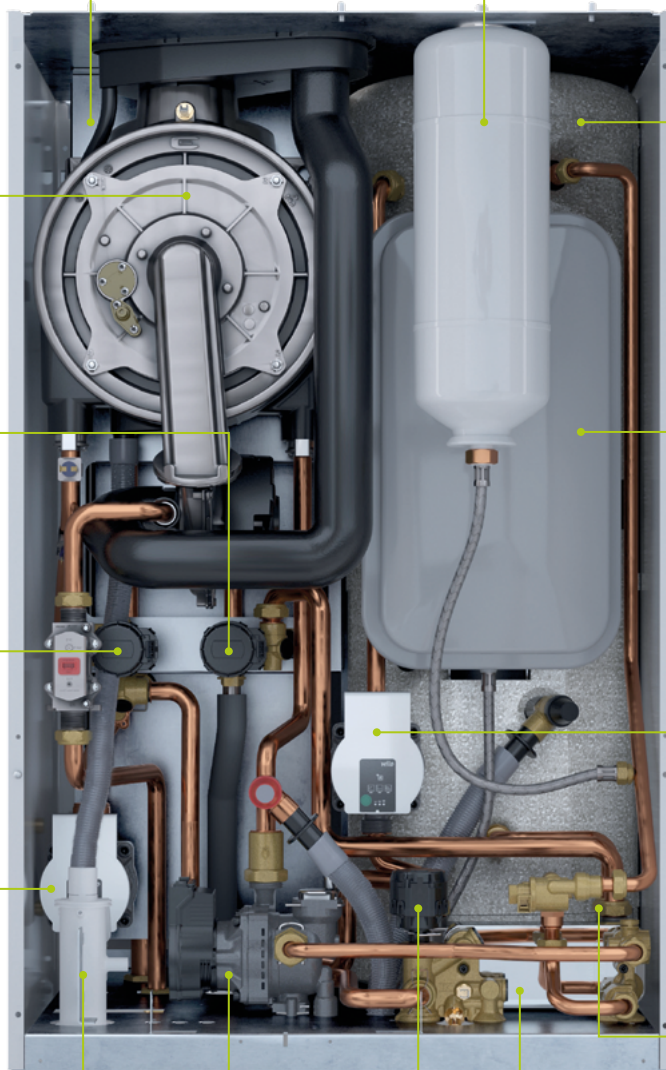
INTERCAMBIADOR  
DE PLACAS  
AUMENTADO PARA  
LA PREPARACIÓN  
DEL ACUMULADOR  
DE ACS POR BOMBA  
DE CALOR

SIFÓN DE DESCARGA  
DE CONDENSADOS

INTERCAMBIADOR INSTANTÁNEO PARA  
LA PRODUCCIÓN DE ACS MEDIANTE EL  
GENERADOR DE CONDENSACIÓN

CIRCULADOR DE ALTA  
EFICIENCIA PARA ZONA  
DE ALTA TEMPERATURA

VÁLVULA DEL CIRCUITO  
DE CALEFACCIÓN DE ALTA  
TEMPERATURA

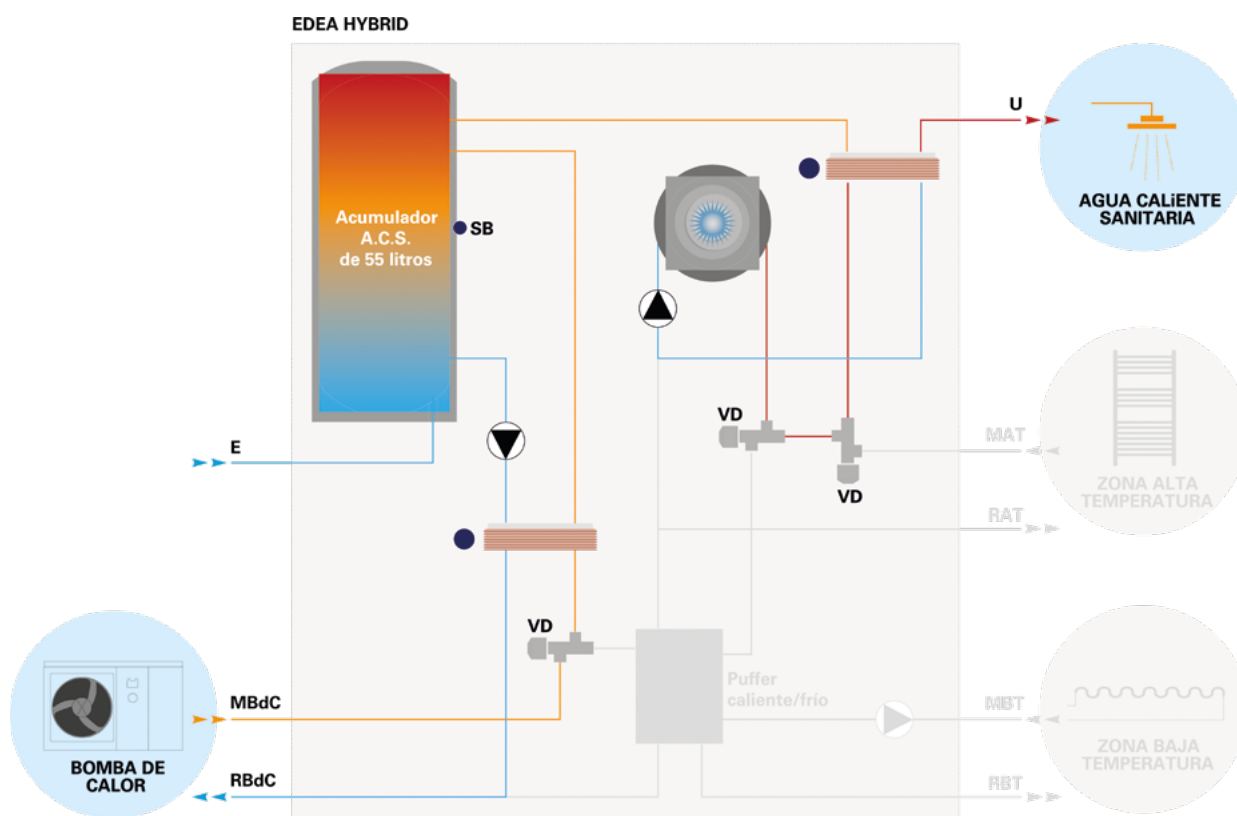


## Lógica de funcionamiento acorde a las necesidades

### Agua caliente sanitaria

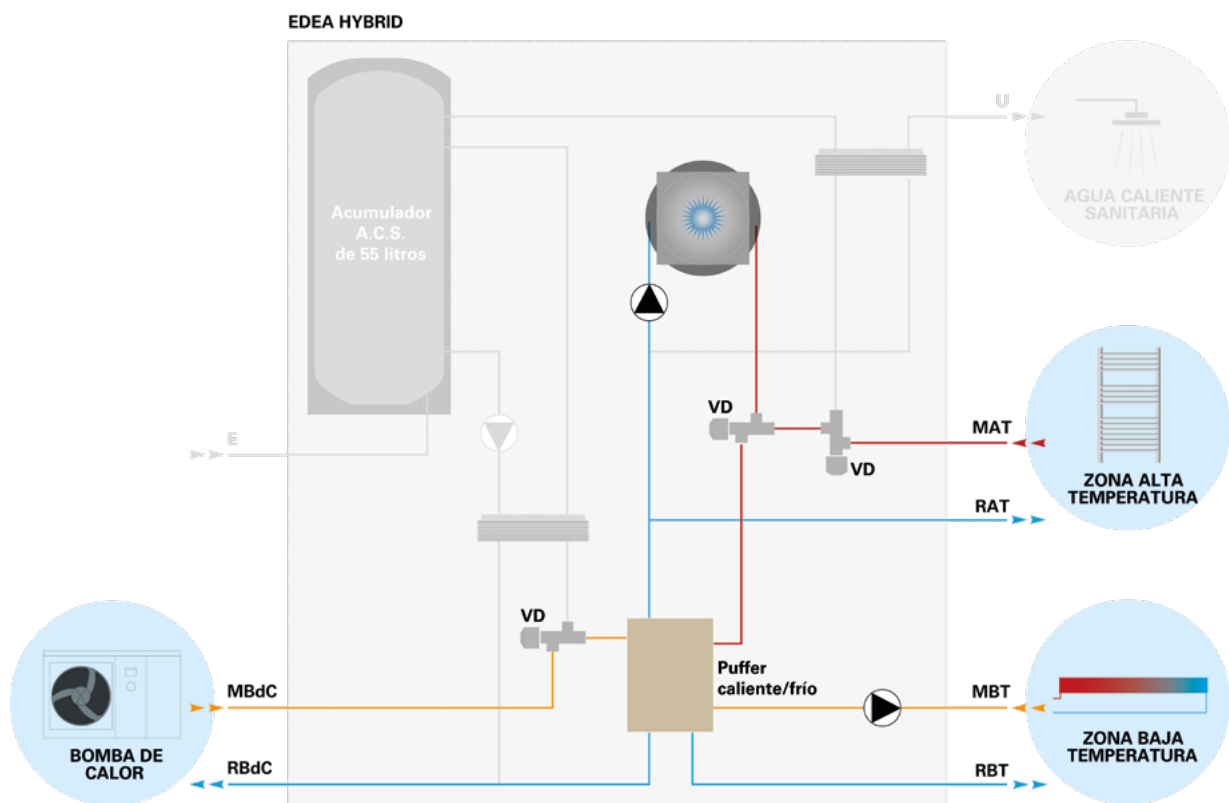
El agua fría entra primero en el acumulador de acero inoxidable de 55 litros el cual se calienta exclusivamente por la bomba de calor a través de un **intercambiador externo dedicado fundamentalmente para la obtención de la máxima eficiencia (COP)**.

La bomba de calor se activa con prioridad absoluta por el restablecimiento de la temperatura y puede volver en pocos minutos al servicio de calefacción o refrigeración. Durante cualquier demanda del agua precalentada en salida del acumulador circula por el intercambiador instantáneo del generador de condensación y el quemador se activa exclusivamente si la temperatura desciende por debajo del valor programado **reduciendo al mínimo el consumo de gas**.



## Calefacción

**La zona de baja temperatura es gestionada de manera prioritaria** por la bomba de calor y, si necesario, el generador de condensación se integra en función de los parámetros modificados por el instalador a su conveniencia. Ambos generadores confluyen en el puffer que **optimiza el funcionamiento de la bomba de calor** y permite el funcionamiento con cualquier caudal de la instalación. La eventual demanda de alta temperatura viene gestionada exclusivamente del generador de condensación sin afectar negativamente en el rendimiento de la bomba de calor. En cada momento ambos generadores pueden conmutar de manera prioritaria el calentamiento del agua sanitaria para luego volver rápidamente al servicio calefacción.

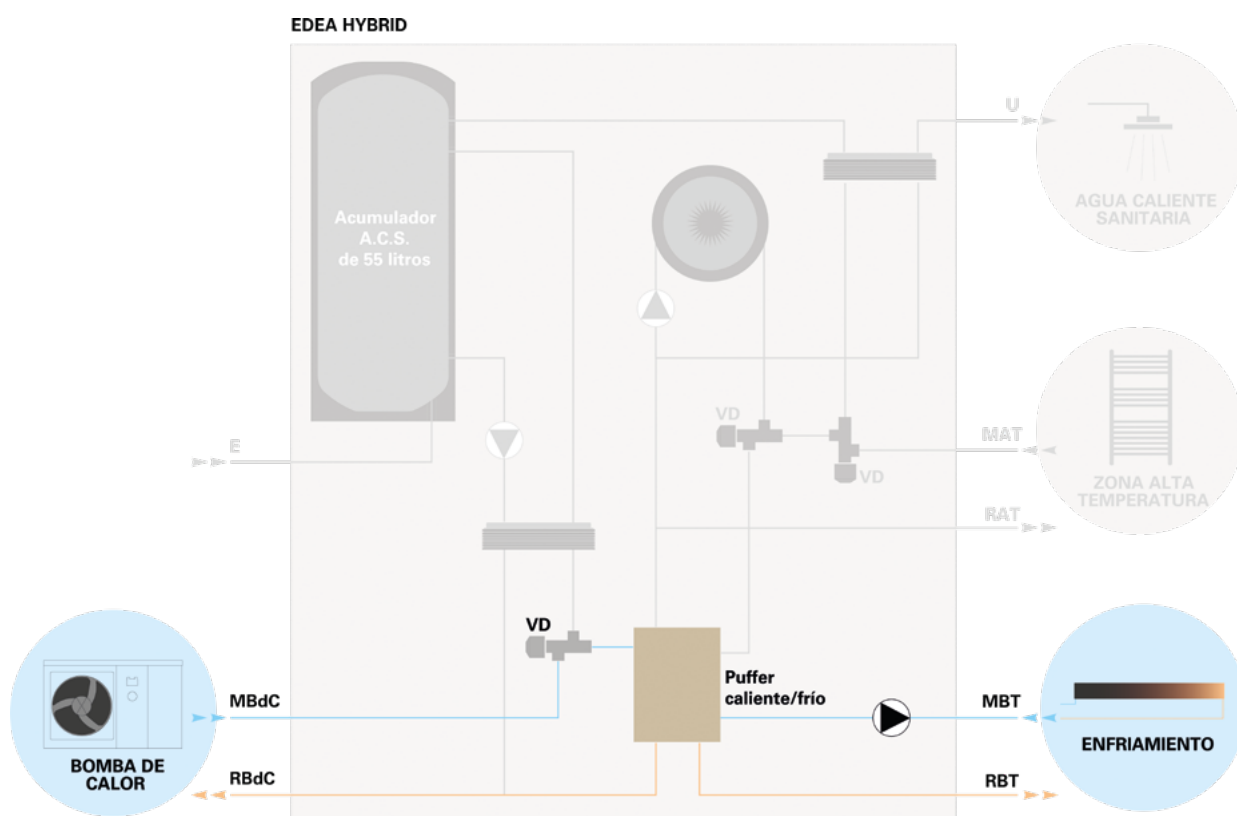


## Enfriamiento

La función enfriamiento esta resuelta por la bomba de calor que confluye en el puffer completamente aislado. El **circuito principal provee** por lo tanto **agua refrigerada a las terminales de instalación** a la temperatura programada por el usuario.

La bomba de calor puede conmutar de manera prioritaria la preparación del agua caliente sanitaria para luego volver al servicio enfriamiento en cuanto sea posible.

Por particulares exigencias de instalación **es posible inhabilitar el servicio sanitario de la bomba de calor dedicándola exclusivamente al enfriamiento** manteniendo el generador de condensación para el servicio agua caliente.



## DATOS TÉCNICOS (1/2)

UNIDAD EXTERIOR - AQUARIS MX		MX 06	MX 08	MX 10
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>				
Conexiones hidráulicas	GAS/M	1"	1"	1"
Ø Mínimo interior tubería instalación	mm	32	32	39
Caudal bomba calefacción	L/h	1.008	1.332	1.692
Presión disponible	kPa	75,8	66,3	55,2
Volumen de agua mínimo	L	40	40	50
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>				
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	828 x 924 x 377	828 x 924 x 377	936 x 1.047 x 455
Peso en ejercicio	kg	72	72	96
Peso bruto	kg	84	84	110
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>				
Alimentación	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
<b>CÓDIGO</b>		5500020506	5500020508	5500020510

UNIDAD INTERIOR - EDEA HYBRID		25/55
Potencia calefacción	kW	21,2
Potencia ACS	kW	24
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	950 x 600 x 608
Peso neto	kg	85
Alimentación	V/ph/Hz	220-240/1/50
<b>CÓDIGO</b>		5500025100

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

CONJUNTO EDEA HYBRID + AQUARIS MX		25/55 + MX 06	25/55 + MX 08	25/55 + MX 10
<b>SANITARIO</b>				
Caudal sanitario específico equivalente (según EN13203) $\Delta t$ 30°C	l/h	954	1.008	1.050
Capacidad acumulación	L	55	55	55
Clase de eficiencia energética de agua sanitaria		A	A	A
Perfil de carga de agua sanitaria		XL	XL	XL
<b>CALEFACCIÓN</b>				
Clase de eficiencia energética calefacción	mm	A++	A++	A+++
Caldera: Potencia térmica calefacción mín/máx (50/30°C)	kW	4,2/21,2	4,2/21,2	4,2/21,2
Bomba de calor (aire 7°C-agua 35°C) mín/nom/máx	kW	3,95 / 6,08 / 6,99	3,95 / 7,81 / 8,98	5,33 / 10,10 / 11,62
Potencia térmica calefacción total máxima	kW	28,19	30,18	32,82
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
Bomba de calor (aire 35°C-agua 12°C) Potencia térmica enfriamiento mín/máx	kW	3,20/5,52	3,80/6,69	4,66/8,28
<b>CÓDIGO</b>		5500010206	5500010208	5500010210





## Bomba de calor inverter monobloc para producción de calefacción, refrigeración y ACS.



100%  
HIDRÓNICA

 **Modbus**  
OPCIONAL

A++

R-32

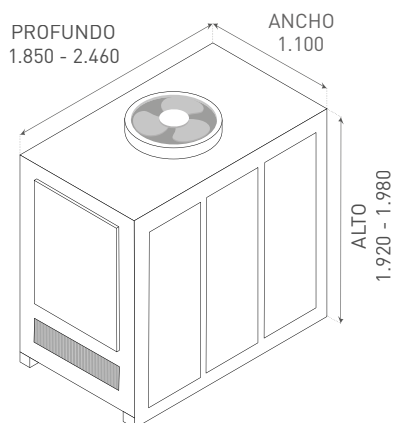
### La solución para grandes demandas energéticas

Versiones:

- /DS: Recuperación parcial
- /BT: Baja temperatura de agua
- /C: Canalizable
- /C(S): Canalizable con encapsulamiento compresor
- /SL/SSL: Versión acústica
- /PS/PSI/PSEC/PD: Versión hidráulica
- \*\*-SI: Versión hidráulica

**Nuevo producto con el gas ecológico R-32 y con una amplia gama de versiones y opcionales. Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada (369 kW).**

## Dimensiones



140 / 250 / 260 / 270

Versión estándar/con bomba Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 1.850
Versión SL / SSL / C / C(S) Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 1.850
Versión con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 2.460
Versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 2.460

### ★ Versatilidad en el diseño

Las versiones disponibles para las bombas de calor son:

- **AQUARIS MX PRO R-32** - Bomba de calor reversible.
- **AQUARIS MX PRO DS R-32** - Bomba de calor reversible con recuperación parcial.
- **AQUARIS MX PRO BT R-32** - Bomba de calor reversible para funcionamiento a bajas temperaturas de agua.
- **Versión C(S)** - Versión canalizable con encapsulamiento compresor.
- **Versión C** - Versión canalizable.
- **Versión SL** - Versión silenciada.
- **Versión SSL** - Versión super silenciada.

### ★ Amplia gama de kits hidráulicos

- **PS** - Unidad con una bomba de agua de velocidad fija AC.
- **PSI** - Unidad con una bomba de agua AC controlada por un inversor externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PSEC** - Unidad con una bomba de agua EC.
- **PD** - Unidad con bomba de velocidad fija AC y segunda bomba de reserva.
- **\*\* -SI** - Unidad con opción de kit hidráulico (PS/PSI/PSEC/PD) y depósito integrado de 400 litros y vaso de expansión de 24 litros.



## DATOS TÉCNICOS (1/2)

AQUARIS MX PRO R-32 <sup>(1)</sup>	140	250	260	270
------------------------------------	-----	-----	-----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	34	48	58	63

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	29,7	36,2	48	52,7
	SEER	kWh/kWh	4,8	4,72	4,86	4,85

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,25 / 5,73	4,16 / 5,66	3,92 / 5,76	3,94 / 5,63
A7/W55	Potencia térmica	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,23 / 4,14	3,11 / 4,09	3,08 / 4,24	3,08 / 4,13
Eficiencia energética W35/W55	Clase		<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>

## COMPRESOR

Tipo	Scroll DC Inverter			
Número	1	2	2	2

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo/Número ventiladores	Motor DC Brushless / 1				
Caudal de aire nominal	m³/h	15.724	19.552	23.101	19.969
Presión disponible para versión canalizable (C)	Pa	40	22	24	19

(1) Datos técnicos relativos a consumos y potencias dados para la versión hidráulica con bomba PS/PSI/PD. Para otras versiones, consultar manual técnico.

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones versión con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460
Dimensiones versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460
Peso en ejercicio (v. estándar)	kg	440	540	560	600

## NIVEL SONORO

Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	77 / 76 / 75	83 / 82 / 81	84 / 83 / 82	84 / 83 / 82
---------------------------------------	-------	--------------	--------------	--------------	--------------

## REFRIGERANTE

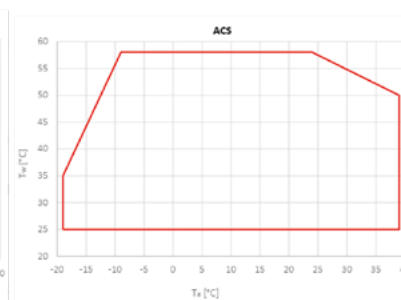
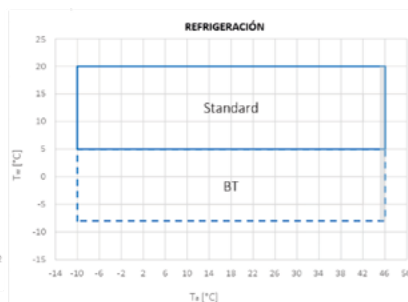
Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	6,5 kg	9,5 kg	11,7 kg	12 kg
----------------------------	------	--------	--------	---------	-------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/H	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
Caudal bomba kit PS/PSI (Presión disponible)	m³/h (mca)	7,0 m³/h (12,0 mca)	8,6 m³/h (11,0 mca)	10,2 m³/h (13,0 mca)	11,5 m³/h (12,0 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020410	5500020411	5500020412	5500020413
---------------	------------	------------	------------	------------

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



## OPCIONALES (1/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

**ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA Y SOLO DISPONIBLES CON EL PEDIDO DE MÁQUINA**

Versión con recuperación parcial (sólo con opcional GI)	DS	CÓDIGO	5500090850	5500090851	5500090852	5500090853
Versión para baja temperatura de agua	BT	CÓDIGO	5500090854			
Versión canalizada	C	CÓDIGO	5500090855			
Versión canalizada con encapsulamiento de compresor	C(S)	CÓDIGO	5500090888	5500090889		
Bomba circuladora simple on/off	PS	CÓDIGO	5500090856	5500090857		
Bomba circuladora simple modulada con inverter	PSI	CÓDIGO	5500090858			
Bomba circuladora simple EC	PSEC	CÓDIGO	5500090859			
Doble bomba circuladora on/off	PD	CÓDIGO	5500090860	5500090861		
Bomba circuladora simple on/off con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PS-SI	CÓDIGO	5500090862			
Bomba circuladora simple modulada con inverter con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PSI-SI	CÓDIGO	5500090863			
Bomba circuladora simple EC con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PSEC-SI	CÓDIGO	5500090864			
Doble bomba circuladora on/off con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PD-SI	CÓDIGO	5500090865			
Módulo gestión de la instalación	GI	CÓDIGO	5500090874			
Interruptor magnetotérmico para compresores y ventiladores	IM	CÓDIGO	5500090866	5500090867		
Cierre mecánico especial para bomba con glicol superior al 25% y menor del 50% - No disponible para bomba circuladora simple EC	TE2	CÓDIGO	5500090868			
Válvula de bola en aspiración y descarga de compresores	RFM	CÓDIGO	5500090869			
Kit anti-hielo en intercambiador y bomba circuladora (si está presente)	KA1	CÓDIGO	5500090872			
Kit anti-hielo en intercambiador, bomba circuladora y depósito de agua	KA2	CÓDIGO	5500090873			

## OPCIONALES (2/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

## ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA Y SOLO DISPONIBLES CON EL PEDIDO DE MÁQUINA

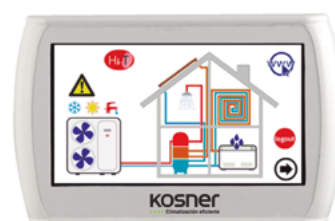
		CÓDIGO	5500090875	5500090876	
Versión silenciada con encapsulamiento de compresores	SL				
Versión super silenciada con encapsulamiento de compresores y difusor especial para ventiladores	SSL	CÓDIGO	5500090877	5500090878	
Batería Cobre-Aluminio con tratamiento anticorrosión Silver Line	TR2	CÓDIGO	5500090879	5500090880	5500090881
Dispositivo control secuencia y fallo fases + relé de máx/ mín tensión	DSFR	CÓDIGO	De serie		

## OPCIONALES SUMINISTRADOS SUELTOS

		CÓDIGO	5507080101	
Control remoto táctil para varias unidades	HI-T2			
Control remoto táctil para única unidad	i-CR	CÓDIGO	5500090920	
Antivibratorios de caucho	AG	CÓDIGO	5500090883	
Rejilla de protección de batería	RP	CÓDIGO	5500090885	5500090886
Activación comunicación ModBus (RS485)	CM	CÓDIGO	5500090887	



CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO I-CR  
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2  
(obligatorio para realizar sistema  
en cascada máx. 7 unidades)



## Bomba de calor monobloc para la producción de calefacción, climatización y ACS.

**100%  
HIDRÓNICA**



**Modbus**  
OPCIONAL

**A+**

**R-410A**

### La bomba de calor ideal para grandes superficies

Bomba de calor aire/agua de doble circuito refrigerante R410A y máximo rango de parcialización. **Diseñadas para uso doméstico, comercial e industrial**, con producción de agua caliente hasta 57 °C con circuito frigorífico (hasta 65 °C con resistencia eléctrica de apoyo).

**Optimiza el consumo eléctrico y la eficiencia** gracias al uso de compresores Scroll con motor INVERTER DC brushless y ventiladores tipo EC.

Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada (975 kW).

#### ★ ACS todo el año

Unidades de gran potencia calorífica ideal para instalaciones con gran demanda de ACS todo el año. Además, permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

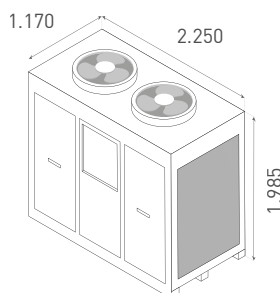
#### ★ Parcialización continua

Gracias a su dotación frigorífica y su avanzado control, las unidades Aquaris MX PRO MAX pueden parcializar de forma continua su funcionamiento hasta un 6% de la potencia dada.

#### ★ Personalización de máquina

Gracias a la amplia variedad de opcionales, las unidades se pueden personalizar dependiendo de las necesidades de la instalación.

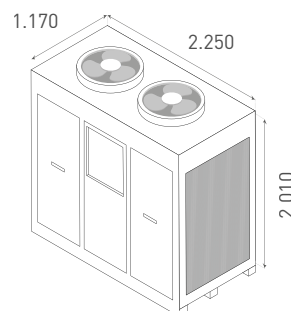
## Dimensiones compactas



466 / 475 / 485 / 695

Alt. x ancho x prof. (mm)

1.985 x 2.250 x 1.170



6105 / 6115

Alt. x ancho x prof. (mm)

2.010 x 2.250 x 1.170

## Tecnología Full Inverter

Tanto el **compresor** como el **ventilador** y la **bomba de agua** que componen los equipos Aquaris MX PRO MAX funcionan con tecnología inverter. Los tres componentes **aumentan su velocidad cuando hay demanda** para poder entregar la energía necesaria y **bajan la velocidad cuando hay una menor demanda**, reduciendo el consumo eléctrico.



### Hasta 7 máquinas en cascada

Gracias a la gestión a través del control Hi-T2, se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada consiguiendo hasta 975 kW en potencia térmica.



### Control completo del equipo

Permite una rápida actualización de parámetros y firmware a través de puerto USB.



### Compresores scroll inverter

Los compresores DC inverter son del tipo scroll diseñados de manera específica para su funcionamiento con R410A y se montan sobre antivibratorios de goma.



### Bajo nivel sonoro

La geometría de la batería exterior permite un bajo nivel de pérdida de carga del lado aire y por tanto permite utilizar un ventilador de bajas revoluciones.

## Versión opcional silenciada (SL) y supersilenciada (SSL)

El opcional SL incluye el encapsulamiento de compresores y una caja insonorizada con doble capa termoacústica y la versión SSL incluye la caja insonorizada (sin encapsulamiento en los compresores) y ventiladores tipo AXITOP con muy bajo nivel sonoro.

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO MAX	466	475	485
--------------------	-----	-----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	60,1	63,5	70,3

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	79,6	90,2	102,8
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	65,6	74,6	83,9
	SEER	kWh/kWh	3,82	3,85	3,81

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	68,4	74,7	85,6
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,58 / 3,68	3,55 / 4,92	3,53 / 5,13
A7/W55	Potencia térmica	kW	64,63	68,97	78,59
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	2,85 / 3,78	2,82 / 3,74	2,83 / 3,93
Eficiencia energética W35/W55		Clase	<b>A+/A+</b>	<b>A+/A+</b>	<b>A+/A+</b>

## COMPRESOR

Número/circuitos frigoríficos	2 Scroll DC Inverter + 2 on off / 2 circuitos			
-------------------------------	---	--	--	--

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo / Número	EC / 2			
---------------	--------	--	--	--

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	2.250 x 1.985 x 1.170		
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo) con kit SSL	mm	2.250 x 2.180 x 1.170		
Peso neto/bruto	kg	903 / 943	915 / 955	971 / 1.011

## NIVEL SONORO

Potencia/presión sonora (versión estándar)	dB(A)	84 / 52,2	84 / 52,2	85 / 53,2
Potencia sonora (versión / SL / SSL)	dB(A)	82 / 81,2	82,5 / 81,7	83 / 82,2

## REFRIGERANTE

Tipo/cantidad refrigerante	R-410A	10,2 + 10,2 kg	9,6 + 9,6 kg	13,2 + 13,2 kg
----------------------------	--------	----------------	--------------	----------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/H	2" ½		
Caudal bomba kit hidráulico (Presión disponible)	m³/h (mca)	11,3 m³/h (9,1 mca)	12,8 m³/h (8,2 mca)	14,4 m³/h (7,9 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020400	5500020401	5500020402
---------------	------------	------------	------------

## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO MAX		695	6105	6115
--------------------	--	-----	------	------

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	78,7	83,9	94,7

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	113,3	127,3	139,3
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	94,7	105,6	114,3
	SEER	kWh/kWh	3,8	3,83	3,81

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	93,34	102,47	111,47
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,55 / -	3,57 / -	3,50 / -
A7/W55	Potencia térmica	kW	85,97	94,6	103,13
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	2,81 / 3,89	2,84 / 4,36	2,81 / 3,68
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A+/A+</b>	<b>A+/A+</b>	<b>A++/A+</b>	

## COMPRESOR

Número/circuitos frigoríficos	2 Scroll DC Inverter + 4 on off / 2 circuitos
-------------------------------	---

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo / Número	EC / 2
---------------	--------

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	2.250 x 1.985 x 1.170	2.250 x 2.010 x 1.450	
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo) con kit SSL	mm	2.250 x 2.180 x 1.170	2.250 x 2.270 x 1.450	
Peso neto/bruto	kg	986 / 1.026	1.078 / 1.128	1.092 / 1.142

## NIVEL SONORO

Potencia/presión sonora (versión estándar)	dB(A)	85 / 53,2	85 / 53,2	86 / 54,2
Potencia sonora (versión / SL / SSL)	dB(A)	83,2 / 82,7	83,2 / 82,7	83,7 / 83,2

## REFRIGERANTE

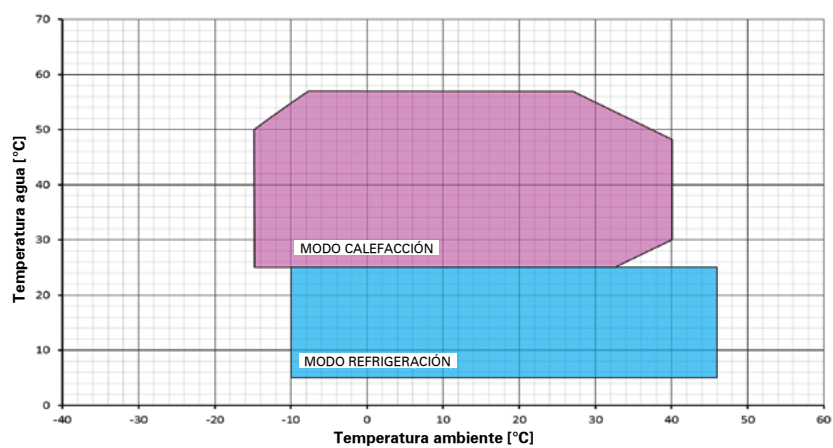
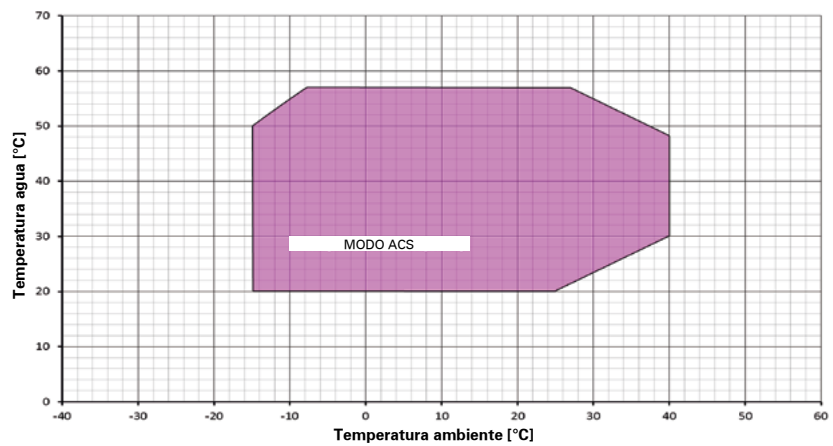
Tipo/cantidad refrigerante	R-410A	13,4 + 13,4 kg	14,2 + 14,2 kg	14,3 + 14,3 kg
----------------------------	--------	----------------	----------------	----------------

## CIRCUITO HIDRÁULICO

Conexiones hidráulicas	GAS/H	2" ½		
Caudal bomba kit hidráulico (Presión disponible)	m³/h (mca)	16,3 m³/h (9,0 mca)	18,2 m³/h (8,2 mca)	19,7 m³/h (7,3 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020403	5500020404	5500020405
---------------	------------	------------	------------



**LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO****MODO FRÍO/CALOR****MODO AGUA CALIENTE SANITARIA**

## OPCIONALES

AQUARIS MX PRO MAX	466	475	485	695	6105	6115
--------------------	-----	-----	-----	-----	------	------

## OPCIONALES MONTADOS EN FÁBRICA

Bomba AC con variador	CI6 <sup>(1)</sup>	CÓDIGO	5500090925			
Bomba AC integrada	CI7	CÓDIGO	5500090926			
Kit anti-hielo	KA	CÓDIGO	5500090927			
Módulo gestión instalación (obligatorio para gestión Legionela)	GI	CÓDIGO	5500090928			
Versión Silenciada (encapsulado de compresores y caja insonorizada)	SL	CÓDIGO	5500090929			
Versión Super Silenciada (caja insonorizada y ventiladores AXITOP)	SSL	CÓDIGO	5500090930		5500090931	
Tratamiento anti-corrosión Finguard	TR2	CÓDIGO	5500090932			
Interruptor Magnetotérmico	IM	CÓDIGO	5500090924			
Activación ModBus (RS485)	CM <sup>(2)</sup>	CÓDIGO	5500090915			
Detector de fases	DSFR	CÓDIGO	5500090917			

## OPCIONALES SERVIDOS SIN MONTAR

Control remoto LCD color (obligatorio para hacer cascada)	HI-T2 <sup>(3)</sup>	CÓDIGO	5507080101			
Control remoto de pared (válido para controlar una única unidad)	i-CR <sup>(4)</sup>	CÓDIGO	5500090920			
Antivibratorios	AG	CÓDIGO	5500090933			

(1) Incluye módulo GI.

(2) Necesario para integración en sistemas BMS (Building Management System).

(3) Controla hasta 7 máquinas en cascada.

(4) Controla solo una máquina.






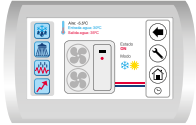
CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO I-CR  
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2  
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)

## TABLA DE SELECCIÓN PARA GESTIÓN DE INSTALACIÓN

La gama de aerotermia Kosner MX es capaz de controlar diferentes componentes de una instalación. Para controlar otros componentes o accesorios, se recomienda consultar con Kosner los accesorios opcionales suministrados ya montados en las máquinas.

La siguiente tabla muestra si el módulo de gestión GI y/o el control remoto Hi-T2 son necesarios según sean las funciones requeridas. **El accesorio GI se suministra de serie en los modelos PRO LT.**

NECESIDADES DE LA INSTALACIÓN	MÓDULO GI		CONTROL REMOTO	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Accesorio obligatorio</li> <li>○ Accesorio opcional (remoto)</li> <li>— No necesario</li> <li>ND No disponible</li> </ul>				
	<b>AQUARIS MX PRO R-32</b>	<b>AQUARIS MX PRO MAX</b>	<b>i-CR</b>	<b>Hi-T2</b>
Recuperación parcial de calor	•	ND	○	○
Agua Caliente Sanitaria	—	•	○	○
Anti-legionella	•	•	•	•
Resistencia ACS	•	•	○	○
Resistencia sistema	•	•	○	○
Resistencia desescarche	•	•	○	○
Integración caldera	•	•	○	○
Contacto digital doble consigna	•	•	○	○
Contacto digital on/off	—	—	○	○
Contacto digital Invierno/Verano	—	•	○	○
Indicación modo funcionamiento	•	•	○	○
Señalización desescarche ON	•	•	○	○
Señalización alarma-bloqueo	•	•	○	○
Señalización bloqueo	•	•	○	○
Sensor agua instalación remota	•	•	○	○
Bomba única con máquinas en cascada	•	ND	ND	•
Bomba AC con inverter	—	•	○	○
Circulador secundario	•	•	○	○
Válvula mezcladora	ND	ND	—	—
Integración solar térmica	—	—	○	○
Gestión recirculación	ND	ND	—	—
Cronotermostato ambiente	—	—	ND	•
Termostato ambiente	—	—	•	•
Gestión zona	—	—	ND	•
Gestión en cascada *	—	—	ND	•
Programación semanal	—	—	ND	•
Histórico alarmas	—	—	•	•
Modo Eco	—	—	•	•
Compensación climática	—	—	ND	•
Función secado suelo radiante	—	—	ND	•

\*Necesario accesorios CM



## Bomba de calor de pared para producción de ACS.

### FUNCIÓN ANTILEGIONELA



A+

R-134a

### La solución perfecta para la producción de ACS

La bomba de calor KCA V4 dispone de un **acumulador** con capacidad de agua de **110 litros** y un compresor rotativo de **máxima eficiencia** y **bajo nivel sonoro**.

Funcionalidades destacadas:

- La resistencia eléctrica integrada (1,5 kW a 230V) calienta el agua desde 60 °C (máxima temperatura con bomba de calor) hasta 70 °C.
- Termostato de seguridad consignado a 85 °C.
- Condensador enrollado externamente al acumulador, libre de suciedad y contaminación entre agua y gas.
- Aislamiento térmico de poliuretano expandido y evaporador de batería aleteada que aumentan aún más su eficiencia.
- Racores hidráulicos y ánodo de magnesio posicionados en la parte inferior para facilitar la instalación.



Dispone de ánodo de magnesio para protección contra la corrosión y un acumulador fabricado en acero con doble capa de vitrificado que aumentan su durabilidad y resistencia.



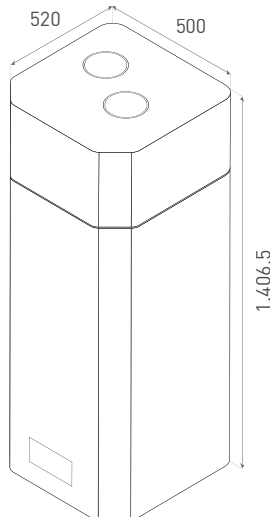
Incluye un contacto on/off para arrancar la unidad desde un interruptor externo. Esto facilita su integración con otros sistemas, por ejemplo, con instalación fotovoltaica de autoconsumo.

## Fácil manejo gracias a su pantalla LCD táctil

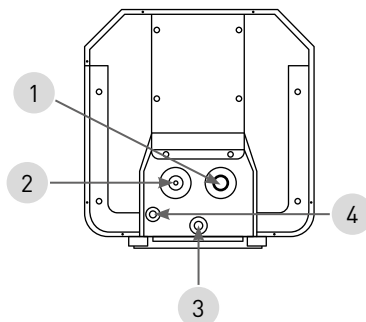
- Indicador de temperatura del agua.
- Luz de funcionamiento de compresor y de resistencia eléctrica.
- Controles con indicadores para activar los distintos modos de funcionamiento.
- Señalización de alarmas.



## DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



VISTA INFERIOR



- 1 Entrada agua fría
- 2 Salida agua caliente
- 3 Descarga condensación
- 4 Salida cable alimentación

## KCA V4 [110 L]

## DATOS TÉCNICOS

## KCA V4 110L

Capacidad nominal del depósito	L	110
Presión máx. admisible	bar	8
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50
Materia del depósito	Vitrificado doble capa	
Protección contra la corrosión	Ánodo de magnesio	
Clase energética (1)	<b>A+</b>	
Perfil de carga declarado	M	
Potencia térmica BC y resistencia	W	850(+1.500)
Consumo eléctrico anual (condición climática fría)	kWh/año	451
Consumo eléctrico anual (condición climática media)	kWh/año	410
Consumo eléctrico anual (condición climática cálida)	kWh/año	369
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 2°C-clima frío) UNE EN 16147:2017	2,71	
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 7°C-clima medio) UNE EN 16147:2017	3,01	
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 14°C-clima cálido) UNE EN 16147:2017	3,32	
Consumo máximo BC / resistencia	A (230VAC)	1,8 + 6,5
Temperatura máxima salida agua (BC/resistencia)	°C	60 / 70
Temperatura ambiente de trabajo	°C	- 5 / 43
Tipo refrigerante y carga	R-134a (650g)	
Entrada/Salida ACS	GAS/M	1/2"
Diámetro conducto aire	mm	125
Presión disponible máx.	Pa	60
Caudal aire	m3/h	300
Dimensiones netas (Alto x Ancho x Profundo)	mm	1.406 x 500 x 520
Peso neto	kg	62
Peso con depósito lleno de agua	kg	172
Potencia sonora EN 12102	dB(A)	48,5

## CÓDIGO

5500050000

**NOTA:** (1) Depósito a temperatura ambiente 20°C, entrada de aire en conducto 7°C bulbo seco/6°C bulbo húmedo, temperatura entrada agua de 10°C y punto de consigna 55°C.



## Bomba de calor de suelo para producción de ACS.



KCA V4.2 190L  
CON WIFI DE SERIE

**FUNCIÓN  
ANTILEGIONELA**

190 **A+**

200/300 **A**

R-134a

### La solución perfecta para la producción de ACS

La bomba de calor KCA V4 dispone de una gama de producto con acumuladores con capacidad de agua de 190, 200 y 300 litros en sus tres versiones y un **compresor rotativo de máxima eficiencia y bajo nivel sonoro**.

**Modelo 190 litros:** la resistencia eléctrica integrada (3,15 kW a 220V) calienta el agua desde 60 °C (máxima temperatura con bomba de calor) hasta 70 °C.

**Modelos 200 y 300 litros:** la resistencia eléctrica integrada (1,2 kW a 220V) calienta el agua desde 65 °C (máxima temperatura con bomba de calor) hasta 75 °C.

#### ★ Altamente resistente

Dispone de ánodo de magnesio para protección contra la corrosión y un acumulador fabricado en acero con doble capa de vitrificado que aumentan su durabilidad y resistencia.

#### ★ Contacto On / Off

Incluye un contacto on/off para arrancar la unidad desde un interruptor externo. Esto facilita su integración con otros sistemas, por ejemplo, con instalación fotovoltaica de autoconsumo.

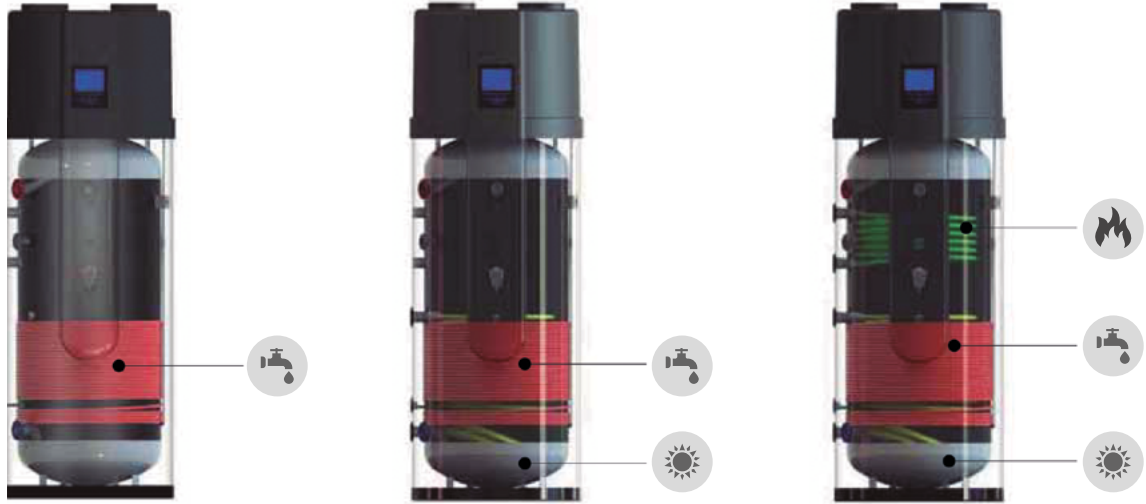
#### ★ Bajo nivel sonoro

Cubierta de plástico de la parte superior aislada acústicamente.

## Dimensiones

 KCA V4 190 L.	 KCA V4 200 L.	 KCA V4 300 L.
Diámetro x alt. (mm) 560 x 1.787	Diámetro x alt. (mm) 654 x 1.638	Diámetro x alt. (mm) 654 x 1.888

# Modelos KCA V4.1 [200/300L]



**KCA V4.1** (200-300L)

Producción de ACS

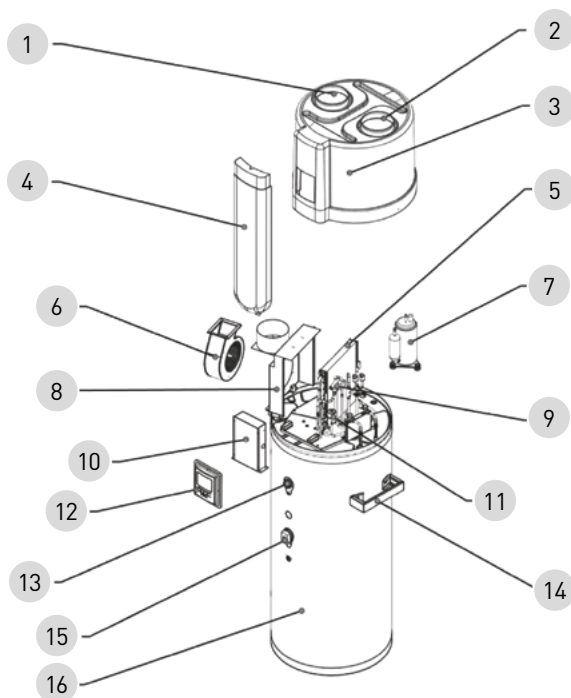
**KCA V4.1 S** (200-300L)

Producción de ACS  
 Serpentín de apoyo solar

**KCA V4.1 D** (200-300L)

Producción de ACS  
 Serpentín de apoyo solar  
 Serpentín para otro generador de apoyo

## Partes y descripción



- |    |                                  |    |                                |
|----|----------------------------------|----|--------------------------------|
| 1  | Salida de aire                   | 2  | Entrada de aire                |
| 3  | Cubierta superior de plástico    | 4  | Cubierta frontal de plástico   |
| 5  | Evaporador                       | 6  | Motor de ventilación           |
| 7  | Compresor                        | 8  | Placa                          |
| 9  | Válvula de 4 vías                | 10 | Caja de componentes eléctricos |
| 11 | Válvula de expansión electrónica | 12 | Panel de control               |
| 13 | Ánodo                            | 14 | Mango                          |
| 15 | Resistencia eléctrica            | 16 | Depósito de agua               |

**DATOS TÉCNICOS (1/2)**

KCA V4		190L V4.2	200L V4.1	300L V4.1
Capacidad nominal del depósito	L	185	228	286
Presión máx. admisible	bar	10	10	10
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50		
Material del depósito		Vitrificado doble capa		
Protección contra la corrosión		Ánodo de magnesio		
Clase energética		A+	A	A
Perfil de carga declarado		L	L	XL
Potencia térmica BC y resistencia	W	1.500 + 3.150	2.060 + 1.200	2.060 + 1.200
Consumo eléctrico anual (condición climática fría)	kWh/año	1.051	1.076	1.546
Consumo eléctrico anual (condición climática media)	kWh/año	882	1.012	1.426
Consumo eléctrico anual (condición climática cálida)	kWh/año	707	955	1.340
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 2°C-clima frío) UNE EN 16147:2017		2,32	2,47	2,68
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 7°C-clima medio) UNE EN 16147:2017		2,79	2,64	2,85
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 14°C-clima cálido) UNE EN 16147:2017		3,46	2,81	3,03
Consumo máximo BC y resistencia	A (230VAC)	3,2 + 14	3,5 + 5,2	
Temperatura máxima salida agua (BC/resistencia)	°C	60 / 70	65 / 75	
Temperatura ambiente de trabajo	°C	-20 / 43	-10 / 43	
Tipo refrigerante y carga		R-134a (920g)		
Entrada/Salida ACS	GAS/H	3/4"	1"	
Diámetro conducto aire	mm	160	160 (se adapta a conducto de 180 mm)	
Caudal aire	m³/h	182 / 230 / 270	450	
Presión disponible máx.	Pa	25	60 (350 m³/h)	
Dimensiones netas (diámetro x alto)	mm	Ø560 x 1.787	Ø654 x 1.638	Ø654 x 1.888
Peso neto / bruto	kg	107 / 120	98 / 112	106,5 / 112
Potencia sonora EN 12102	dB(A)	58	58,2	

**CÓDIGO**

5500050209

5500050010

5500050030



## DATOS TÉCNICOS (2/2)

KCA V4		200L S V4.1	300L S V4.1	200L D V4.1	300L D V4.1
Capacidad nominal del depósito	L	220	278	217	273
Presión máx. admisible	bar	10	10	10	10
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			
Material del depósito		Vitrificado doble capa			
Protección contra la corrosión		Ánodo de magnesio			
Clase energética		A	A	A	A
Perfil de carga declarado		L	XL	L	XL
Potencia térmica BC y resistencia	W	2.060 + 1.200	2.060 + 1.200	2.060 + 1.200	2.060 + 1.200
Consumo eléctrico anual (condición climática fría)	kWh/año	1.076	1.546	1.076	1.546
Consumo eléctrico anual (condición climática media)	kWh/año	1.012	1.426	1.012	1.426
Consumo eléctrico anual (condición climática cálida)	kWh/año	955	1.340	955	1.340
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 2°C-clima frío) UNE EN 16147:2017		2,47	2,68	2,47	2,68
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 7°C-clima medio) UNE EN 16147:2017		2,64	2,85	2,64	2,85
SCOP <sub>DHW</sub> (aire 14°C-clima cálido) UNE EN 16147:2017		2,81	3,03	2,81	3,03
Consumo máximo BC y resistencia	A (230VAC)	3,5 + 5,2			
Temperatura máxima salida agua (BC/resistencia)	°C	65 / 75			
Temperatura ambiente de trabajo	°C	-10 / 43			
Tipo refrigerante y carga		R-134a (920g)			
Entrada/Salida ACS	GAS/H	1"			
Entrada/salida integración solar	GAS/H	1"		1"	
Entrada/salida integración auxiliar	GAS/H	-		1"	
Diámetro conducto aire	mm	160 (se adapta a conducto flexible de 180 mm)			
Caudal aire	m³/h	450			
Presión disponible máx.	Pa	60 (350 m³/h)			
Dimensiones netas (diámetro x alto)	mm	Ø654 x 1.638	Ø654 x 1.888	Ø654 x 1.638	Ø654 x 1.888
Peso neto / bruto	kg	113 / 127	122 / 137	121 / 135	130 / 145
Peso con depósito lleno de agua	kg	333	399,5	338	402,5
Potencia sonora EN 12102	dB(A)	58,2			
<b>CÓDIGO</b>		5500050015	5500050035	5500050020	5500050040



ENCUENTRA TU CENTRO MÁS CERCANO.  
[www.saltoki.com](http://www.saltoki.com) | Tel: 902 26 30 30 | [saltoki@saltoki.es](mailto:saltoki@saltoki.es)