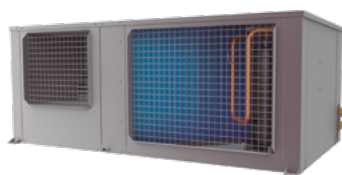


NOVEDAD 2023

Unidades exteriores centrífugas de volumen de refrigerante variable, con presión estática ajustable hasta 90 Pa y con capacidad de conexión entre el 50%-130%, y hasta 13 unidades interiores.

R-410A



KSTi-100, 140, 160



KSTi-224

		TRIFÁSICAS							
		KSTi 100 CN/EXT		KSTi 140 CN/EXT TRIF		KSTi 160 CN/EXT TRIF		KSTi 224 CN/EXT TRIF	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	10	11,2	14	14	16	16	22,4	24
CONSUMO NOMINAL	kW	4,3	4,1	6,8	5,6	7,3	6,0	11,5	9,5
INTENSIDAD NOMINAL / MÁXIMA	A	18,6 / 26		10 / 15		11 / 15		18 / 24	
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,1	4,0	6,2	3,8	5,9	3,7	4,9	3,5
CLASIFICAC. ENERGÉTICA		A++	A+	-	-	-	-	-	-
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
Nº MÁX. UDS. INTERIORES CONECTABLES		5		8		9		13	
PRESIÓN ESTÁTICA	Pa	0 (0 / 50 / 90)		0 (0 / 50 / 90)		0 (0 / 50 / 90)		0 (0 / 50 / 90)	
CAUDAL AIRE ⁽¹⁾	m ³ /h	3.600		3.600		5.000		8.000	
POTENCIA SONORA	dB[A]	68		70,5		71,2		72	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		1.508 x 927 x 583		2.001 x 1.656 x 675	
PESO NETO/BRUTO	kg	141 / 190		173 / 215		173 / 215		290 / 355	
REFRIGERANTE									
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410A		R-410A		R-410A		R-410A	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,6		3,5		3,5		7	
DIÁMETRO CONEXIÓN ⁽²⁾	Líquido Gas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 3/4"	
LONGITUD MÁXIMA CIRCUITO FRIGORÍFICO	m	100		100		100		100	
LONGITUD ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	m	70		70		70		70	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	20		20		20		20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	30		30		30		30	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDADES INTERIORES	m	8		8		8		8	
RANGO TRABAJO	°C			Frío -5-50°C		Calor -15-30°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS									
INTERCONEXIÓN ENTRE EXTERIOR E INTERIORES	mm ²	3x1 (Apantallado)							
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm ²	3x6		5x2,5		5x2,5		5x6	
CÓDIGO		4050080110		4050080114		4050080116		4050080122	

[1] 14/16 kW: Caudal medido en Modo Silencioso y 50 Pa de presión estática.

[2] Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.



NOVEDAD 2023

FUNCIONES DESTACADAS



CARACTERÍSTICAS		KSTi 28 CD/CN		KSTi 36 CD/CN		KSTi 45 CD/CN		KSTi 56 CD/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	50		60		75		95	
CAUDAL AIRE (H)	m³/h	450		500		620		800	
PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE		30		30		30		30	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	24 ~ 29		25 ~ 32		32 ~ 37		28 ~ 38	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	814 x 467 x 210		814 x 467 x 210		814 x 467 x 210		1.010 x 467 x 210	
PESO NETO	kg	16		16,5		16,5		20	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5 (Longitud <20m)							
INTERCONEXIÓN	mm²	3x1 (Apantallado)							
TERMOSTATO	mm²	3x1 (Apantallado) Lmáx=20m							
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050065701		4050065703		4050065704		4050065705	

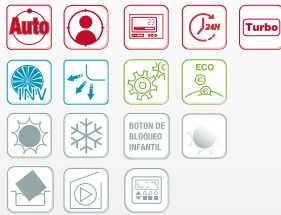
CARACTERÍSTICAS		KSTi 80 CD/CN		KSTi 120 CD/CN		KSTi 150 CD/CN		KSTi 250 CD/CN	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	8,0	9,0	12,0	13,0	15,0	17,0	25,0	27,5
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	150		260		260		1.200	
CAUDAL AIRE (H)	m³/h	1.220		2.000		2.000		2.900 / 3.250 / 3.750	
PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE		70		70		70		150	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	36 ~ 41		40 ~ 44		40 ~ 44		46 ~ 51	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.209 x 680 x 260		1.445 x 680 x 260		1.445 x 680 x 260		1.440 x 811 x 448	
PESO NETO	kg	31		43		43		102	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		1/2" - 7/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5 (Longitud <20m)							
INTERCONEXIÓN	mm²	3x1 (Apantallado)							
TERMOSTATO	mm²	3x1 (Apantallado) Lmáx=20m							
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø30	
CÓDIGO		4050065702		4050065712		4050065715		4050065725	

NOTA: Los diámetros de tubería frigorífica deben calcularse mediante el programa de cálculo.

NOVEDAD 2023

R-410A

FUNCIONES DESTACADAS



CN-01



KSTi-28, 36, 45



KSTi-56, 80, 112, 140, 160

		60 x 60					
		KSTi 28 CS/CN		KSTi 36 CS/CN		KSTi 45 CS/CN	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	2,8	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	15		23		23	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	246/327/440		327/432/530		327/432/530	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	21 ~ 32		26 ~ 36		26 ~ 36	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	585 x 585 x 267		585 x 585 x 267		585 x 585 x 267	
PESO NETO	kg	17,5		17,5		17,5	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	650 x 650 x 30		650 x 650 x 30		650 x 650 x 30	
PESO NETO PANEL	kg	2,7		2,7		2,7	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		1/4" - 1/2"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5 (Longitud <20m)					
INTERCONEXIÓN	mm²	3x1 (Apantallado)					
EVACUACIÓN CONDENSADOS (Ø _{Ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060702		4050060703		4050060704	

		90 x 90									
		KSTi 56 CS/CN		KSTi 80 CS/CN		KSTi 112 CS/CN		KSTi 140 CS/CN		KSTi 160 CS/CN	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	5,6	6,3	8,0	8,8	11,2	12,5	14,0	15,0	16,0	17,0
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
POTENCIA ABSORBIDA	W	23		63		66		100		100	
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	710/810/910		825/1.140/1.310		1.000/1.200/1.500		1.200/1.400/1.700		1.200/1.400/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-H)	dB(A)	31 ~ 38		34 ~ 39		35 ~ 41		40 ~ 47		40 ~ 47	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	833 x 900 x 232		833 x 900 x 232		833 x 900 x 286		833 x 900 x 286		833 x 900 x 286	
PESO NETO	kg	22		22		27		27		27	
DIMENSIONES PANEL (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80		950 x 950 x 80	
PESO NETO PANEL	kg	6,5		6,5		6,5		6,5		6,5	
REFRIGERANTE		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A	
DIÁMETRO CONEXIÓN (*)	Líquido-Gas	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	mm²	3x2,5 (Longitud <20m)									
INTERCONEXIÓN	mm²	3x1 (Apantallado)									
EVACUACIÓN CONDENSADOS	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
CÓDIGO		4050060705		4050060708		4050060711		4050060714		4050060716	

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA



MODO NOCHE



TIMER 24H



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



ENTRADA DE AIRE EXTERIOR



PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



FUNCIÓN GEAR



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



MODO NOCTURNO

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**