

TWIN INVERTER CASSETTE NOVA R-32

FUNCIONES DESTACADAS



A++ **R-32**



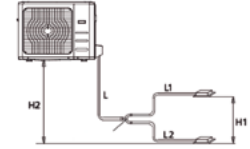
KSTi-48,55



KSTi-48,55



RG-10N



KSTi-48/140 TA 2x24 CS TRIF R-32 NOVA

KSTi-55/160 TA 2x30 CS TRIF R-32 NOVA

CARACTERÍSTICAS

		FRÍO		CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	14,1 (3,5/15,8)	16,1 (4,1/17,3)	15,3 (4,1/16,7)	18,2 (4,4/19,9)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,7 (0,80/5,9)	4,6 (0,90/5,5)	5,0 (1,03/6,2)	5,6 (1,0/6,7)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,0 / 4,0	6,3	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR		2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-30/80 CS R-32 NOVA	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	992/1.118/1.247		1.300/1.530/1.700	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	42/47,5/50		46/48/50,5	
POTENCIA SONORA	dB[A]	59		63	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 205		830 x 830 x 245	
PESO NETO/BRUTO	kg	22 / 25		22 / 29	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø_{ext})	mm	Ø25		Ø25	
PANEL					
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 55		950 x 950 x 55	
PESO NETO / BRUTO	kg	6 / 9		6 / 9	
UNIDAD EXTERIOR					
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	7.500		7.500	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63		64	
POTENCIA SONORA	dB[A]	73		73	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	952 x 415 x 1.333		952 x 415 x 1.333	
PESO NETO / BRUTO	kg	104 / 118		107 / 121	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)					
U.Ext. - Distribuidor	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
Distribuidor - Un. Interior		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Alturas H2/H1	m	20 / 0,5		20 / 0,5	
Longitud (mín/max) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 50		3 - 50	
Long. máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15		15	
Long. Máx. entre L1 y L2 (L1-L2)	m	10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,9		3,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
UN. EXTERIOR		5x2,5 mm² (Alimentación)			
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4x1 mm² (Alimentación + Comunicación)			
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3x1,5 mm² (Alimentación) + 3x1 mm² (Apantallado Comunicación)			
TERMOSTATO (UI MAESTRA)		4x1 mm² (Apantallado)			
CÓDIGO		4050011900		4050006900	

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****MODO NOCHE****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lapa de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lapa de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**