

TWIN INVERTER CONDUCTOS NOVA R-32

FUNCIONES DESTACADAS



A++

R-32



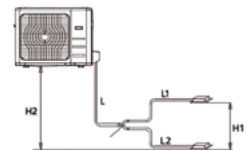
KSTI-24



KSTI-36



KSTI-48,55

KJR-120XT
WIFI

CARACTERÍSTICAS

		KSTi-24/71 TA 2x12 CD R-32 NOVA		KSTi-36/100 TA 2x18 CD R-32 NOVA		KSTi-48/140 TA 2x24 CD TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 TA 2x30 CD TRIF R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	7,0 (3,3/8,2)	7,6 (2,8/8,5)	10,6 (2,8/11,1)	11,7 (2,8/12,8)	14,1 (3,5/15,5)	16,1 (4,1/18,2)	15,3 (4,1/17,3)	18,2 (4,4/20,5)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	2,2 (0,75/2,96)	1,9 (0,64/2,58)	4,0 (0,9/4,15)	3,3 (0,8/3,95)	4,8 (0,88/6,0)	4,5 (0,95/5,7)	5,3 (1,03/6,65)	5,2 (0,95/6,6)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,2	5,1 / 4,0	6,2	5,1 / 4,0	6,1	5,0 / 4,0	6,1	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+	A++	A+++ / A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
UNIDAD INTERIOR		2 unid. int. KSTi-12/35 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-18/50 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-24/71 CD R-32 NOVA		2 unid. int. KSTi-30/80 CD R-32 NOVA	
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	300/480/600		515/709/911		825/1.035/1.229		1.500/1.800/2.100	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	25 (0 ~ 60)		25 (0 ~ 100)		25 (0 ~ 160)		37 (0 ~ 160)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	30/32/34		35/39/42		41/46/49		46/48/50,5	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	57		58		62		64	
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø90		Ø125		Ø125		Ø125	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	700 x 506 x 200		880 x 674 x 210		1.100 x 774 x 249		1.360 x 774 x 249	
PESO NETO/BRUTO	kg	18 / 21		24 / 30		32 / 39		40 / 48	
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø_{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25	
UNIDAD EXTERIOR									
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	3.500		4.000		7.500		7.500	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	60		63		63		64	
POTENCIA SONORA	dB[A]	67		70		74		74	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	890 x 342 x 673		946 x 410 x 810		952 x 415 x 1.333		952 x 415 x 1.333	
PESO NETO / BRUTO	kg	44 / 47		67 / 71		104/118		107/121	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS									
DIÁMETRO LÍNEAS (Líquido-Gas)									
U.Ext. - Distribuidor	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
Distribuidor - Un. Interior		1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA Alturas H2/H1	m	20 / 0,5		20 / 0,5		20 / 0,5		20 / 0,5	
Longitud (mín/max) [L + Máx (L1,L2)]	m	3 - 25		3 - 30		3 - 50		3 - 50	
Long. máx. de un. Interior al distribuidor (L1, L2)	m	15		15		15		15	
Long. Máx. entre L1 y L2 (L1-L2)	m	10		10		10		10	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	1,5		2,4		2,9		3,0	
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24		24		24	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA							
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C							
CONEXIONES ELÉCTRICAS									
UN. EXTERIOR		3 x 2,5 mm ²		3 x 2,5 mm ²		5x2,5 mm ² (Alimentación)			
UN. EXTERIOR - UI MAESTRA		4x1 mm ² (Alimentación + Comunicación)							
UI MAESTRA - UI ESCLAVA		3x1,5 mm ² (Alimentación) + 3x1 mm ² (Apantallado Comunicación)							
TERMOSTATO (UI MAESTRA)		4x1 mm ² (Apantallado)							
CÓDIGO		4050011903		4050011904		4050011901		4050011902	

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA



MODO NOCHE



TIMER 24H



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



ENTRADA DE AIRE EXTERIOR



PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



FUNCIÓN GEAR



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



MODO NOCTURNO

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**