

## SPLIT CASSETTE INVERTER PLUS R-32 EVO

NOVEDAD 2023

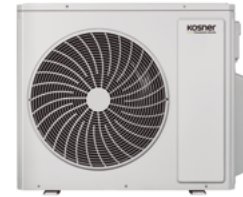
## FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++



KSTI-42, 48

KN-03  
DE SERIE

90x90

KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32

KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32

## CARACTERÍSTICAS

		FRÍO		CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL [min/máx]	kW	12,1 (3,6/13,1)	13,5 (3,6/14,15)	13,4 (6,0/14,2)	15,5 (3,9/16,0)
CONSUMO NOMINAL [min/máx]	kW	3,9 (1,1/5,3)	3,97 (1,1/5,3)	4,6 (1,35/5,60)	4,7 (1,35/5,60)
SEER/SCOP (Clima medio)	kWh/kWh	6,1	4,1	6,3	4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima medio)		<b>A++</b>	<b>A+</b>	<b>A++</b>	<b>A+</b>
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50	

## UNIDAD INTERIOR

		KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32	KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32
CAUDAL DE AIRE (L-M-H-SH)	m³/h	1.000/1.300/1.500/1.700	1.400/1.600/1.800/2.000
PRESIÓN SONORA (L-M-H-SH)	dB[A]	39/43/46/48	41/45/48/50
POTENCIA SONORA	dB[A]	60	64
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	840 x 840 x 240	840 x 840 x 290
PESO NETO/BRUTO	kg	23 / 29	25 / 32
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø <sub>EXT</sub> )	mm	Ø25	Ø25

## PANEL

		KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32	KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 52	950 x 950 x 52
PESO NETO / BRUTO	kg	6,0 / 9,5	6,0 / 9,5

## UNIDAD EXTERIOR

		KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32	KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	5.200	5.200
PRESIÓN SONORA	dB[A]	58	59
POTENCIA SONORA	dB[A]	73	73
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 370 x 820	940 x 370 x 820
PESO NETO / BRUTO	kg	66 / 73	66 / 80

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

		KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32	KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30	30
Longitud [min/máx]	m	3 - 75	3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m	5	7,5
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,25	2,8
CARGA ADICIONAL	g/m	20	35

TIPO DE EXPANSIÓN  
RANGO DE TRABAJO U. EXT. °C

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

		KSTI-42/125 CS PLUS EVO R-32	KSTI-48/140 CS PLUS EVO R-32
INTERCONEXIÓN		4x1 mm²	4x1 mm²
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x4 mm²	3x4 mm²

## CÓDIGO

4050006642

4050006648

## LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT

**IONIZADOR**

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA****MODO NOCHE****TIMER 24H****CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lapa de deflexión principal.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lapa de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

**ENTRADA DE AIRE EXTERIOR****PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE****VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR**

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**FUNCIÓN GEAR****MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**MODO NOCTURNO**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**