

SPLIT CONDUCTOS GRAN CAPACIDAD INVERTER PLUS R-410A EVO

NOVEDAD 2023

FUNCIONES DESTACADAS



KSTI-200, 250, 300



KN-200/BD

		KSTi-200 CD PLUS EVO		KSTi-250 CD PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	20,0	22,0	25,0	27,5
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	7,8	7,0	9,4	8,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	16,5	15,6	18,9	17,2
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,90	3,41	4,61	3,61
ALIMENTACIÓN	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
(V-ph-Hz)	Interior	220/240-1-50		220/240-1-50	
UNIDAD INTERIOR					
CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	2.960 - 3.700		3.360 - 4.200	
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0-250)		120 (0-250)	
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	50/51/52		51/52/53	
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	60/61/62		61/62/63	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.315 x 760 x 385		1.520 x 840 x 450	
PESO NETO/BRUTO	kg	82 / 104		99 / 134	
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"		1"	
UNIDAD EXTERIOR(*)					
NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1		1	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	8.000		11.000	
PRESIÓN SONORA	dB[A]	62		63	
POTENCIA SONORA	dB[A]	72		73	
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 320 x 1.430		940 x 460 x 1.615	
PESO NETO/BRUTO	kg	120 / 130		146 / 162	
LÍNEAS FRIGORÍFICAS					
DIÁMETRO LÍNEAS					
Líquido - Gas	"	3/8" - 3/4"		3/8" - 7/8"	
DISTANCIA MÁXIMA					
Altura	m	30		30	
Longitud (min/máx)	m	3 - 70		3 - 70	
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5		7,5	
CARGA REFRIGERANTE	kg	6,4		8	
CARGA ADICIONAL	g/m	54		54	
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA			
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -7°C / 48°C - Calor -15°C / 24°C			
CONEXIONES ELÉCTRICAS					
INTERCONEXIÓN		2x1 mm²+pantalla		2x1mm²+pantalla	
TERMOSTATO		2x1 mm²+pantalla		2x1mm²+pantalla	
ALIMENTACIÓN	Interior	3x1,5 mm²		3x1,5 mm²	
	Exterior	5x2,5 mm²		5x2,5 mm²	
CÓDIGO		4050010200		4050010205	

(*) El modelo KSTi-400 CD EVO consta de 2 unidades exteriores de 20 kW. Los datos técnicos de la exterior son por unidad.

NOVEDAD 2023



KSTi-400



KN-200/BD

		KSTi-300 CD PLUS EVO		KSTi-400 CD PLUS EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL	kW	30,0	33,0	40,0	43,0
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	11,3	10,3	15,4	13,9
INTENSIDAD ABSORBIDA	A	22,7	20,7	27,8	26,4
SEER/SCOP (Clima Medio)	kWh/kWh	4,70	3,40	4,60	3,42
ALIMENTACIÓN	Exterior	380/415-3-50/60		380/415-3-50/60	
(V-ph-Hz)	Interior	220/240-1-50		380/415-3-50/60	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL DE AIRE (MIN-MÁX)	m³/h	4.160 - 5.200	5.600 - 7.000
PRESIÓN ESTÁTICA DISP.	Pa	120 (0-250)	120 (0-250)
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	53/54/55	54/55/56
POTENCIA SONORA (L-M-H)	dB[A]	63/64/65	64/65/66
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	1.520 x 840 x 450	1.680 x 900 x 650
PESO NETO/BRUTO	kg	105 / 145	165 / 210
DIMENSIONES DESAGÜE	" GAS/M	1"	1"

UNIDAD EXTERIOR(*)

NÚMERO DE UN. EXTERIORES		1	2
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	11.000	2 x 8.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	65	62
POTENCIA SONORA	dB[A]	75	72
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	940 x 460 x 1.615	940 x 320 x 1.430
PESO NETO/BRUTO	kg	175 / 190	120 / 130

LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS			
Líquido - Gas	"	1/2" - 1"	2 x (3/8" - 3/4")
DISTANCIA MÁXIMA			
Altura	m	30	30
Longitud (min/máx)	m	3 - 70	3 - 70
DISTANCIA PRECARGA	m	7,5	7,5
CARGA REFRIGERANTE	kg	9,5	6,4
CARGA ADICIONAL	g/m	110	54
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA	
RANGO DE TRABAJO U.EXT	°C	Frío -7°C / 48°C - Calor -15°C / 24°C	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
TERMOSTATO		2x1 mm²+pantalla	2x1 mm²+pantalla
ALIMENTACIÓN	Interior	3x2,5 mm²	5x2,5 mm²
	Exterior	5x4 mm²	2x(5x2,5 mm²)
CÓDIGO		4050010210	4050010215

(*) El modelo KSTi-400 CD EVO consta de 2 unidades exteriores de 20 kW. Los datos técnicos de la exterior son por unidad.

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA



MODO NOCHE



TIMER 24H



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



ENTRADA DE AIRE EXTERIOR



PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



FUNCIÓN GEAR



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



MODO NOCTURNO

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**