

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA R-32

FUNCIONES DESTACADAS



TALLAS 24 A 55:
(Opcional tallas 12 y 18)

R-32



KSTI-12, 18

KSTI-24, 30, 36, 42, 48, 55

A++



WIFI DE
SERIE
RG-10N TALLAS 24
A 55

CARACTERÍSTICAS		60 x 60				90 x 90					
		KSTi-12/35 CS R-32 NOVA		KSTi-18/50 CS R-32 NOVA		KSTi-24/71 CS R-32 NOVA		KSTi-30/80 CS R-32 NOVA		KSTi-36/100 CS R-32 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	3,5 (0,85/4,1)	3,8 (0,47/4,3)	5,3 (2,90/5,6)	5,6 (2,4/6,1)	7,0 (3,3/7,9)	7,6 (2,8/8,9)	8,8 (2,2/9,4)	9,4 (2,7/9,74)	10,6 (2,7/11,4)	11,1 (2,8/12,7)
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	1,0 (0,17/1,43)	1,0 (0,12/1,34)	1,6 (0,72/2,09)	1,5 (0,7/1,93)	2,3 (0,78/2,75)	1,9 (0,61/2,7)	2,75 (0,19/3,0)	2,5 (0,43/2,55)	4,0 (0,9/4,2)	3,0 (0,8/3,95)
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,6	5,1 / 4,1	6,3	4,8 / 4,0	6,2	5,1 / 4,0	6,6	5,1 / 4,2	6,7	5,1 / 4,0
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A+++/A+
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	

UNIDAD INTERIOR

CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	389/485/569	479/584/680	992/1.118/1.247	1.300/1.530/1.700	1.300/1.530/1.700
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	34,5/37,5/42	39/44/45,4	42/47,5/50	46/48/50,5	46/48/51
POTENCIA SONORA	dB[A]	56	57	57	63	63
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø65	Ø65	Ø75	Ø75	Ø75
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	570 x 570 x 260	570 x 570 x 260	830 x 830 x 205	830 x 830 x 245	830 x 830 x 245
PESO NETO / BRUTO	kg	16 / 20	16 / 20	22 / 25	25 / 29	27 / 31
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25

PANEL

DIMENSIONES (mm)	Ancho	647 x 647 x 50	647 x 647 x 50	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55	950 x 950 x 55
PESO NETO / BRUTO	kg	2,5 / 4,5	2,5 / 4,5	6 / 9	6 / 9	6 / 9

UNIDAD EXTERIOR

CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	2.200	2.100	3.500	3.800	4.000
PRESIÓN SONORA	dB[A]	54	59	60	62	63
POTENCIA SONORA	dB[A]	60	63	67	70	70
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	765 x 303 x 555	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810
PESO NETO / BRUTO	kg	27 / 29	34 / 36	44 / 47	53 / 57	67 / 71

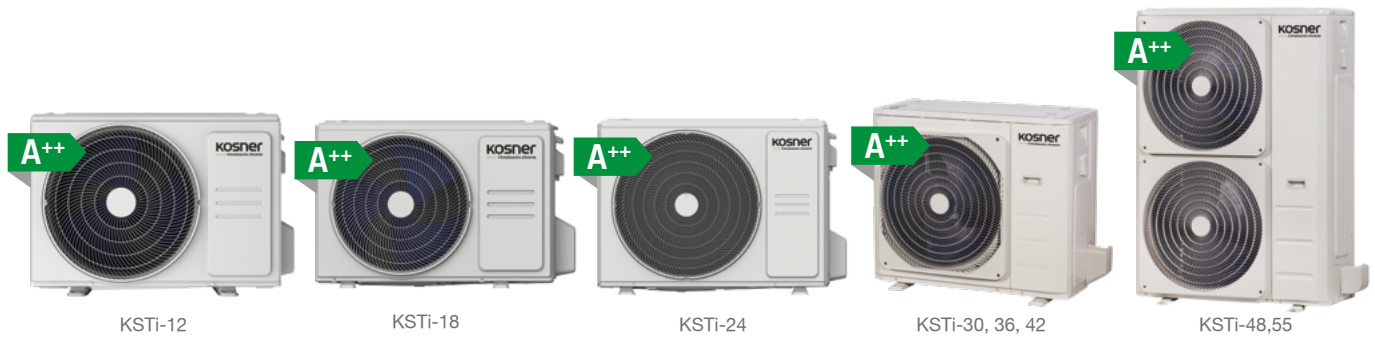
LÍNEAS FRIGORÍFICAS

DIÁMETRO LÍNEAS		Líquido - Gas		Pulgadas		1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
DISTANCIA MÁXIMA															
Altura	m						10		20		25		25		30
Longitud (mín/máx)	m						3 - 25		3 - 30		3 - 50		3 - 50		3 - 75
DISTANCIA PRECARGA	m						5		5		5		5		5
CARGA REFRIGERANTE	kg						0,72		1,15		1,5		2,0		2,4
CARGA ADICIONAL	g/m						12		12		24		24		24
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA													
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C													

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº DE CABLES		4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²	4x1 mm²
Interconexión						
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x2,5 mm²	3x4 mm²
CÓDIGO		4050006412	4050006418	4050006524	4050006530	4050006536

SPLIT CASSETTE INVERTER NOVA R-32



		90 x 90								
		KSTi-42/125 CS R-32 NOVA		KSTi-36/100 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-48/140 CS TRIF R-32 NOVA		KSTi-55/160 CS TRIF R-32 NOVA		
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD NOMINAL (min/máx)	kW	12,0 [2,9/12,3]	13,5 [3,4/14,1]	10,6 [2,7/11,4]	11,1 [2,8/12,3]	14,1 [3,5/15,8]	16,1 [4,1/17,3]	15,3 [4,1/16,7]	18,2 [4,4/19,9]	
CONSUMO NOMINAL (min/máx)	kW	4,2 [0,68 / 4,4]	3,7 [0,75 / 4,25]	4,0 [0,9 / 4,2]	3,0 [0,8 / 4,0]	4,7 [0,80 / 5,9]	4,6 [0,90 / 5,5]	5,0 [1,0 / 6,2]	5,6 [1,0 / 6,7]	
SEER/SCOP (Clima cálido/Clima medio)	kWh/kWh	6,1	5,1 / 4,0	6,4	5,1 / 4,0	6,1	5,0 / 4,0	6,3	5,1 / 4,0	
CLASIFICAC. ENERGÉTICA REFRIG. - CALEFACC. (Clima cálido/Clima medio)		A++	A+++/A+	A++	A+++/A+	A++	A++/A+	A++	A+++/A+	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220 / 240-1-50		380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50		
UNIDAD INTERIOR										
CAUDAL AIRE (L-M-H)	m³/h	1.600/1.750/1.900		1.300/1.530/1.700		1.600/1.750/1.900		1.650/1.850/2.000		
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	47,5/50/52,5		46/49/51		48/50,5/52,5		49,5/52/54,5		
POTENCIA SONORA	dB[A]	66		63		65		65		
CONEXIÓN AIRE FRESCO	mm	Ø75		Ø75		Ø75		Ø75		
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	830 x 830 x 287		830 x 830 x 245		830 x 830 x 287		830 x 830 x 287		
PESO NETO / BRUTO	kg	29 / 33		27 / 31		29 / 33		29/33		
DIMENSIONES DESAGÜE (Ø _{ext})	mm	Ø25		Ø25		Ø25		Ø25		
PANEL										
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		950 x 950 x 55		
PESO NETO / BRUTO	kg	6 / 9		6 / 9		6 / 9		6 / 9		
UNIDAD EXTERIOR										
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	4.000		4.000		7.500		7.500		
PRESIÓN SONORA	dB[A]	63		63		63		64		
POTENCIA SONORA	dB[A]	72		70		73		73		
DIMENSIONES (AnchoxProf.xAlto)	mm	946 x 410 x 810		946 x 410 x 810		952 x 415 x 1.333		952 x 415 x 1.333		
PESO NETO / BRUTO	kg	71 / 75		80 / 85		104 / 118		107 / 121		
LÍNEAS FRIGORÍFICAS										
DIÁMETRO LÍNEAS Líquido - Gas	Pulgadas	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		
DISTANCIA MÁXIMA Altura	m	30		30		30		30		
Longitud (mín/máx)	m	3 - 75		3 - 75		3 - 75		3 - 75		
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5		
CARGA REFRIGERANTE	kg	2,8		2,4		2,9		3,0		
CARGA ADICIONAL	g/m	24		24		24		24		
TIPO DE EXPANSIÓN		ELECTRÓNICA								
RANGO DE TRABAJO U. EXT.	°C	Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C								
CONEXIONES ELÉCTRICAS										
Nº DE CABLES Interconexión		4x1 mm²		4x1 mm²		4x1 mm²		4x1 mm²		
ALIMENTACIÓN	Exterior	3x4 mm²		5x2,5 mm²		5x2,5 mm²		5x2,5 mm²		
CÓDIGO		4050006542		4050006537		4050006549		4050006556		

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA



MODO NOCHE



TIMER 24H



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



ENTRADA DE AIRE EXTERIOR



PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



PREPARADA PARA RETORNO SUPERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



FUNCIÓN GEAR



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



MODO NOCTURNO

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**FILTROS****GOLD COVER****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**MODO FRIO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****INDICADOR FILTROS SUCIOS****BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**TERMOSTATO DE PARED****MÓDULO MODBUS****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**