

# SPLIT KSTi SUPRA EVO

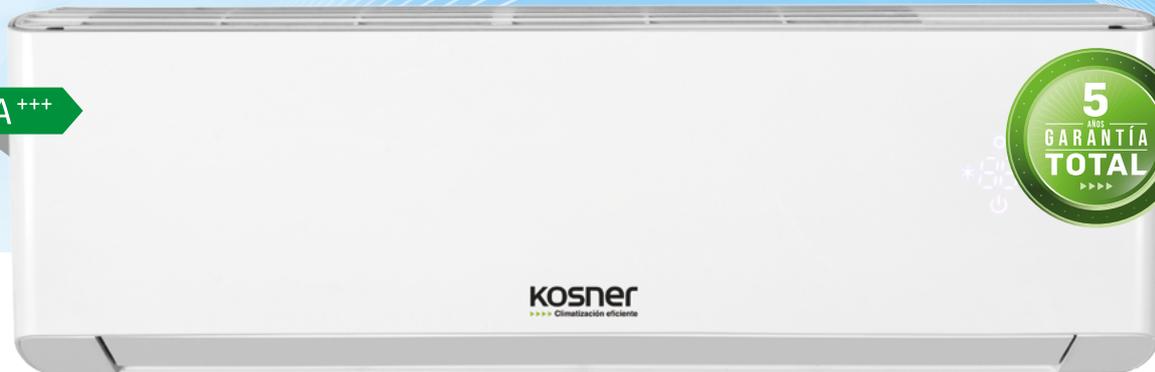
El equipo de Kosner líder en eficiencia y bajo nivel sonoro

NOVEDAD 2023



SOLO 22 dB(A)

A+++



R-32

8,5 SEER

KOSNER  
Climatización eficiente

## Tecnología Air Pure

### FILTRO ION / PLATA

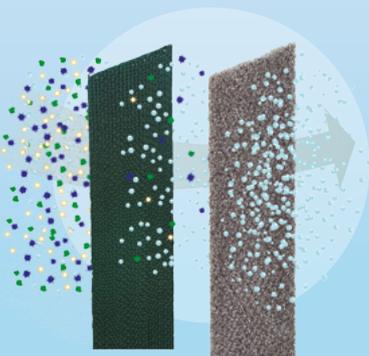
Elimina la mayoría de las bacterias y virus presentes en el aire.

### FILTRO FOTOCATALÍTICO

Elimina las partículas de polvo, polen y ácaros en el hogar. Además ayuda a evitar malos olores.

### GENERADOR DE IONES

Sistema único de Supra que se encarga de destruir bacterias, virus y alérgenos.



### Máxima eficiencia

El factor de eficiencia es uno de los más altos del mercado **8,5 (SEER)** que, junto a su **alto nivel de clasificación energética (A+++)**, optimizan el rendimiento del equipo con un consumo de energía muy bajo.



### Mínimo nivel sonoro

Con su avanzada tecnología, este equipo te proporciona un **máximo confort** gracias a sus **22 dB(A)** sin renunciar a la temperatura perfecta.



### Válvula expansión electrónica

Disponible en todas las tallas\*. **Mejora el rendimiento** del equipo y **alarga la vida del compresor**.

\*Excepto la talla 18



### Swing doble

Incorpora **swing vertical y horizontal**, consiguiendo que la temperatura de la sala sea más homogénea y se alcance antes la temperatura deseada.



### WiFi

El módulo Wifi viene incluido de serie, con la aplicación **EWPE SMART** la unidad se puede controlar remotamente a través de un dispositivo electrónico.



### 7 velocidades

Dispone de 5 velocidades para funcionamiento normal o auto, y una velocidad súper rápida "**función turbo**" y otra súper silenciosa "**función quiet**".



### Opcional

Posibilidad de incorporar **termostato de pared KN-11 con programación semanal** y un módulo externo on/off para encender y apagar a través de tarjetero de hotel o contacto externo.



MANDO  
KN 02 SUPRA EVO



KN-11  
(OPCIONAL)



MÓDULO ON-OFF  
(OPCIONAL)

# SPLIT PARED

## INVERTER SUPRA SERIE A R-32 EVO

NOVEDAD 2023

R-32

A+++

8,5 SEER

5 AÑOS GARANTÍA TOTAL



MODELOS MANDO  
KSTI 9,12 SUPRA KN 02  
KSTI 18, 24 SUPRA SUPRA EVO

### FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES



OPCIONAL mando pared

Consultar anexo página 148

CARACTERÍSTICAS		KSTI 09A/25 SUPRA EVO		KSTI 12A/35 SUPRA EVO		KSTI 18A/50 SUPRA EVO		KSTI 24A/71 SUPRA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	3.000	3.500	3.810	5.300	5.600	7.100	7.800
	Min/Máx	850/4.000	1.000/4.600	1.000/4.500	1.000/5.200	1.260/6.600	1.400/7.500	2.000/8.850	1.800/9.450
	Kcal/h	2.321	2.579	3.009	3.275	4.557	4.814	6.703	6.703
CONSUMO ELÉCTRICO	W	600 (100-1.400)	680 (150-1.600)	875 (100-1.400)	952 (180-1.850)	1413 (100-2.250)	1333 (240-2.500)	2.030 (450-2.500)	2.000 (350-3.000)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15 / 50	-15 / 30	-15 / 50	-15 / 30	-15 / 50	-15 / 30	-15 / 50	-15 / 30
EER/COP		4,5	4,4	4	4	3,75	4,2	3,5	3,9
SEER			9		8,5		7,6		7
SCOP (ZONA CLIMÁTICA MEDIA)			4,6		4,4		4,3		4,2
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)			6		5,4		5,7		5,4

### UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (SH-H-HM-M-LM-L-SL)	m³/h	660/590/540/490/450 /420/390/180	680/590/540/490/450 /420/390/180	850/750/680/610 /570/520/460	1250/1100/1000/950 /900/850/800/600
NIVEL SONORO					
POT. (SH-H-HM-M-LM-L-SL)	dB[A]	POT FRÍO 58/52/50/48/44/40/36/33	POT FRÍO 58/53/51/49/46/43/37/33	POT FRÍO 60/57/55/54/52/50/46	POT FRÍO 64/59/56/55/53/51/48/42
PRES. (SH-H-HM-M-LM-L-SL)	dB[A]	PRES FRÍO 41/38/36/34/30/26/22/19	PRES FRÍO 43/39/37/35/32/29/23/19	PRES FRÍO 43/41/39/37/35/32/31	PRES FRÍO 48/44/41/40/38/36/33/27
DIMENSIONES (mm)	Ancho	865	865	996	1.101
	Profundo	210	210	225	249
	Alto	290	290	301	327
PESO NETO	Kg	10,5	10,5	13	16

### UNIDAD EXTERIOR

INTENSIDAD NOMINAL	A	3,1	3,7	4,1	4,5	6,5	6,2	9	9,3
INTENSIDAD MÁXIMA FRÍO/CALOR	A	6,3/7,1		7,3/8		11,5/12,5		13/13,5	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50				
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB[A]	50/62	52/64	57/64	59/70				
DIMENSIONES (mm)	Ancho	732	802	958	958				
	Profundo	330	350	402	402				
	Alto	555	555	660	660				
PESO NETO	Kg	27	29	42	42,5				
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.950	2.200	3.600	3.600				
TIPO EXPANSIÓN									

### REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700	800	1.000	1.500
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. vert.	10	10	10	10
	Total vert.+horiz.	15	20	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	16	16	16	40

### CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	4x2,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
<b>CÓDIGO</b>		4000006609	4000006612	4000006618	4000006624



## Tecnología Air Pure

En Kosner siempre nos ha preocupado aplicar las últimas novedades tecnológicas a nuestros productos con el fin de mejorar el confort y la salud de las personas, pero sin renunciar a la máxima eficiencia de los equipos y a la protección del medio ambiente.

Por este motivo, os presentamos la Tecnología Air Pure, un innovador conjunto de filtros y soluciones que podéis encontrar en los equipos Kosner diseñados para aumentar la calidad del aire ya que eliminan virus, bacterias y malos olores entre otros.

Gracias a esta nueva tecnología, ahora encontrarás en la gama Kosner distintos sistemas de filtrado que, adaptados a las diferentes características, usos y ámbitos de aplicación de cada equipo garantizan siempre el aire más puro y sano.



## FILTRO ION / PLATA

---

Este filtro dispone de un recubrimiento de iones de plata con efecto bactericida que elimina la mayoría de las bacterias y virus presentes en el aire.

Además, previene la formación de mohos y hongos, para evitar malos olores en la estancia, consiguiendo una mejora del aire respirado y un impacto directo sobre la salud.

## FILTRO FOTOCATALÍTICO

---

A diferencia de otros productos, estos filtros son capaces de destruir la contaminación. Esto se debe a la fotocatalisis, un proceso que consigue descomponer las partículas que lo atraviesan.

Ayuda, por tanto, a la destrucción de partículas de polvo, polen y ácaros, lo que resulta también muy útil para personas que sufran algún tipo de alergia.

## GENERADOR DE IONES

---

Este novedoso dispositivo cumple la principal función de purificar el aire, destruyendo cualquier componente en circulación, lo que contribuye a mejorar aún más la calidad del aire que respiramos.

## FILTRO BIO

---

El 99% de las partículas de polvo quedan atrapadas y ayuda a la destrucción de más del 95% de las bacterias gracias a su enzima biológica que disuelve la pared celular del germen.

## FILTRO CATALIZADOR ACTIVO

---

El filtro catalizador activo atrapa y elimina eficazmente los formaldehídos (productos químicos usados para la fabricación de ropa, plásticos, etc) y otros compuestos orgánicos volátiles (COV), así como gases y olores nocivos.

Este filtro está compuesto de:

- Poliuretano que retiene los compuestos orgánicos volátiles.
- Catalizador con una alta capacidad desinfectante.
- Fibra que capta polvo, polen, mohos y humos.

## FILTRO HEPA 13

---

Es un filtro de muy alta eficiencia y según la normativa EN 1822 atrapa más del 99,95% de partículas con un tamaño de hasta 0,3 micras, eliminando virus, alérgenos, bacterias, ácaros, esporas, polen y partículas en suspensión.

## LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**MODO NOCHE**



**CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**DOBLE SWING**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**1W EN ESPERA**



**INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**TERMOSTATO DE PARED****KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS**