

## SISTEMAS AIRE-AGUA

# MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]

BOMBA DE CALOR FULL INVERTER



Panel remoto  
incluido de serie

R-32

A+++



NOVEDAD 2022

## CARACTERÍSTICAS

Minichiller R32 es una bomba de calor aire-agua en gas R-32 dotada de bomba de recirculación DC, full inverter de alta eficiencia, capaz de adaptar la potencia a las necesidades de la instalación en cada momento.

Disponible en seis tallas, en versión monofásica o trifásica según potencia. Amplio rango de funcionamiento con salida de agua caliente hasta 65°C (ver límites de funcionamiento).

Mando de serie suministrado suelto con sensor de temperatura ambiente de fácil manejo, dotado de Wifi y Modbus, capaz de gestionar hasta 6 máquinas en cascada.

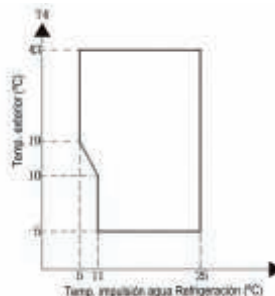
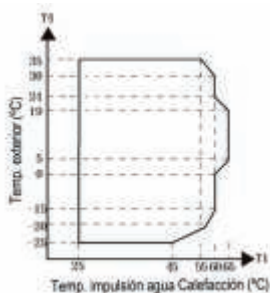
Eficiencia energética en calefacción con salida de agua 35°C en clima medio A+++.

Equipo monobloc, 100% hidráulico con fácil acceso desde el frontal a circuito frigorífico, hidráulico y eléctrico. Filtro de agua suministrado junto a la máquina.

## LA UNIDAD INCLUYE DE SERIE

- Grupo hidráulico DC Inverter
- Compresor rotativo twin DC en R-32
- Ventilador DC Inverter
- Intercambiador placas inox 316
- Válvula de expansión electrónica
- Control electrónico
- Vaso de expansión de 5 Litros
- Presostato diferencial de agua
- Presostato de de alta y baja presión
- Purgador automático
- Válvula de seguridad

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



## MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]

## DATOS TÉCNICOS MINICHILLER R32-BOMBA DE CALOR

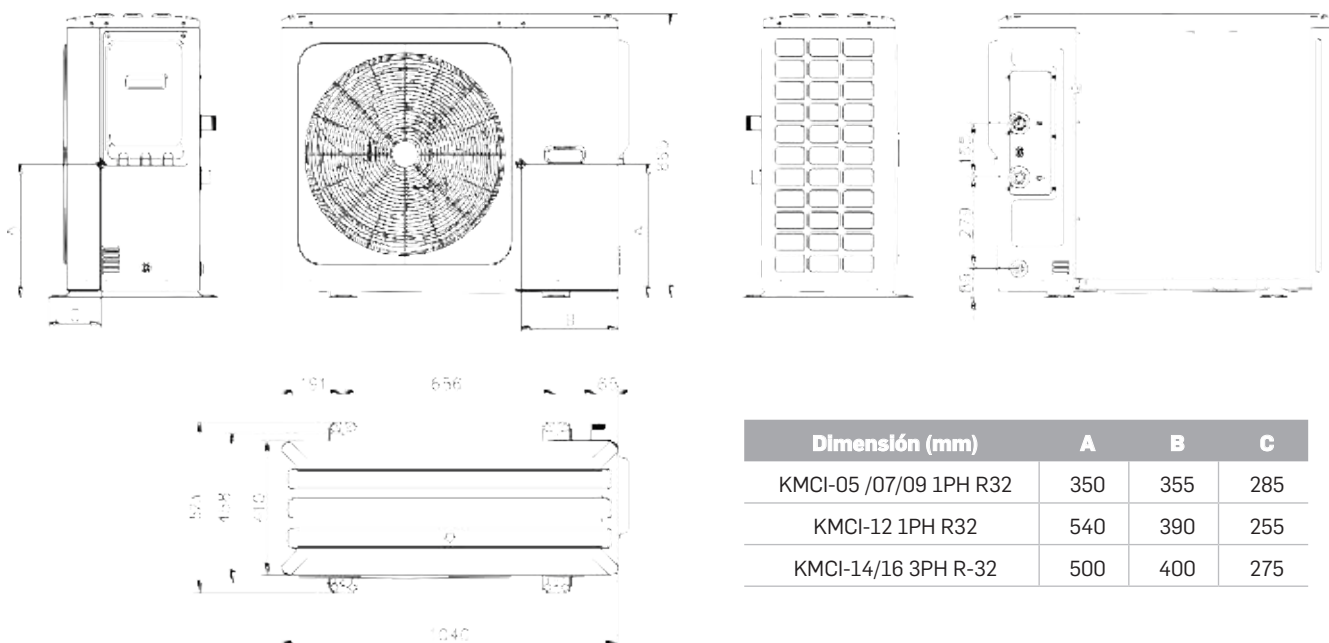
MINICHILLER KMCI R-32		KMCI 05 1PH R-32	KMCI 07 1PH R-32	KMCI 09 1PH R-32	KMCI 12 1PH R-32	KMCI 14 3PH R-32	KMCI 16 3PH R-32	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>								
Alimentación	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N +T-50	400-3+N +T-50	
Corriente máx. absorbida	A	18	18	18	30	14	14	
<b>REFRIGERACIÓN</b>								
A35/W18	Potencia frigorífica	kW	6,50	8,30	10,00	12,2	13,9	15,4
	Potencia absorbida	kW	1,28	1,71	2,33	2,65	3,16	3,66
	SEER		7,81	8,09	8,31	7,79	7,65	7,54
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	5,50	7,40	9,00	11,6	13,4	14
	Potencia absorbida	kW	1,69	2,35	3,10	3,74	4,57	4,82
	SEER		5,09	5,19	5,08	5,07	5,12	5,14
<b>CALEFACCIÓN</b>								
A7/W35	Potencia térmica	kW	6,5	8,4	10	12,2	14,1	16
	Potencia absorbida	kW	1,23	1,66	2,13	2,49	3	3,55
	SCOP (clima medio)		5.12	5.18	5.12	5.08	4.89	4.84
A7/W45	Potencia térmica	kW	6,6	8,5	10,2	12,5	14,5	16,2
	Potencia absorbida	kW	1,65	2,24	2,8	3,37	4,08	4,69
A7/W55	Potencia térmica	kW	6,3	8,2	9,4	12	14	16
	Potencia absorbida	kW	1,97	2,6	3,03	4	4,74	5,61
	SCOP (clima medio)		3.59	3.67	3.71	3.62	3.62	3.59
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	<b>A+++ / A++</b>	
<b>COMPRESOR</b>								
Tipo	Twin rotativo DC Inverter							
Número	1							
<b>MOTOR VENTILACIÓN</b>								
Tipo	Motor DC Brushless							
Número	1							
Caudal de aire	m³/h	3.900	4.500	4.500	5.200	5.200	5.200	
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>								
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	mm	865x1.040 x410	865x1.040 x410	865x1.040 x410	865x1.040 x410	865x1.040 x410	865x1.040 x410	
Peso neto	Kg	87	87	87	106	120	120	
Peso bruto	Kg	103	103	103	122	136	136	
<b>NIVEL SONORO</b>								
Potencia sonora	dB(A)	64	66	68	74	74	74	
Presión sonora	dB(A)	48	51	53	56	59	59	

## MINICHILLER R-32 [6 a 15 kW]

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

MINICHILLER KMCI R-32		KMCI 05 1PH R-32	KMCI 07 1PH R-32	KMCI 09 1PH R-32	KMCI 12 1PH R-32	KMCI 14 3PH R-32	KMCI 16 3PH R-32
<b>REFRIGERANTE</b>							
Tipo		R-32					
Cantidad refrigerante	Kg	1,25	1,25	1,25	1,8	1,8	1,8
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>							
Conexiones hidráulicas	"GAS/M	1"	1"	1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Caudal de agua nominal	m <sup>3</sup> /h	1,12	1,44	1,72	2,1	2,43	2,75
Presión disponible bomba agua	m.c.a	9	9	9	9	9	9
Volumen vaso de expansión	L	5	5	5	5	5	5
<b>CÓDIGO</b>		4050052120	4050052121	4050052122	4050052123	4050052124	4050052125

## DIMENSIONES



# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**TOMA DE AIRE EXTERIOR**  
Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



**FILTRO DE CARBÓN ACTIVO**  
Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



**IONIZADOR**  
Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**ACS TODO EL AÑO**  
Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



**MODO NOCHE**



**CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR**  
La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 3 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**DOBLE SWING**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.



**1W EN ESPERA**



**INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

## OTRAS FUNCIONES



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



### BOMBA DC INVERTER



### GAS REFRIGERANTE R-134a



### SEER MUY ALTO



### FILTROS



### CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



### INDICADOR FILTROS SUCIOS



### MODO FRÍO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### TERMOSTATO DE PARED



### TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



### MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



### BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



### MÓDULO MODBUS



### TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



### USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



### COMPRESOR ROTATIVO DC



### DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



### CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

## ICONOS INDUSTRIAL



### SOLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### BOMBA DE CALOR



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### REFRIGERANTE R410A



### VENTILADOR CENTRÍFUGO



### SOLO FRÍO

con quemador de gas



### CONDENSADO POR AGUA



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN