

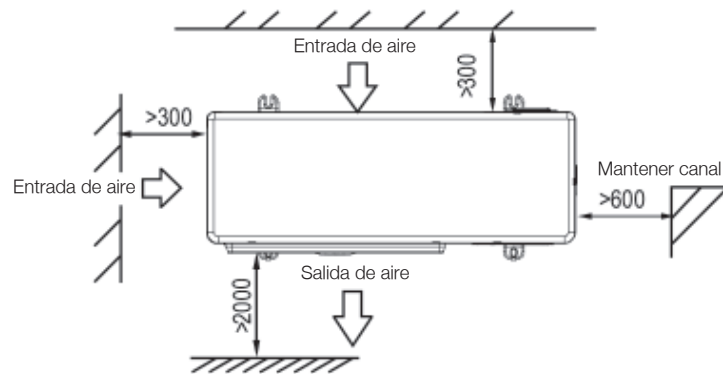
# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV PLUS

MODELOS  
 KRV 120SW 3PH  
 KRV 140SW 3PH  
 KRV 160SW 3PH

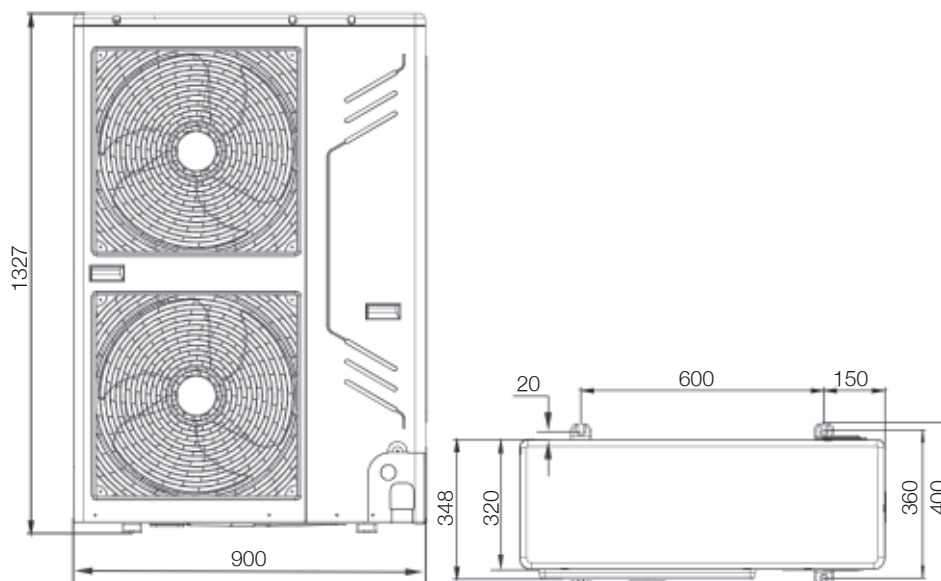


Sistema de Volumen Variable de Refrigerante con **tecnología full inverter** para pequeñas instalaciones residenciales y comerciales. Potencia disponible hasta 6 HP (17,1 kW) y capacidad de combinación de hasta 7 unidades interiores.

## REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN



## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



MODELOS  
 KRV 120SW 3PH  
 KRV 140SW 3PH  
 KRV 160SW 3PH

## UNIDADES EXTERIORES MINI KRV PLUS

TABLA SELECCIÓN MINI KRV PLUS (NO COMBINABLES)

CARACTERÍSTICAS		TRIFÁSICAS						
		KRV 120SW 3PH		KRV 140SW 3PH		KRV 160SW 3PH		
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
CAPACIDAD		HP	4		5		6	
		kW	12,3	13,2	14	15,4	15,5	17
		Kcal/h	10.350	11.400	12.065	13.300	13.360	14.650
CONSUMO ELÉCTRICO		kW	3,25	3,47	3,95	4,16	4,52	4,77
SEER/SCOP (EN 14825)		kWh/kWh	5,60	4,05	5,90	4,0	5,50	4,10
RANGO TEMP. EXT. FRÍO		°C	-15 a 43		-15 a 43		-15 a 43	
RANGO TEMP. EXT. CALOR		°C	-15 a 27		-15 a 27		-15 a 27	
Nº MÁX. UDS INTERIORES CONECTABLES			6		6		7	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>								
INTENSIDAD NOMINAL		A	11,3		13,7		15,7	
ALIMENTACIÓN		V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL AIRE EXTERIOR		m³/h	6.000		6.000		6.000	
PRESIÓN SONORA MÁX.		dB[A]	57		57		57	
DIMENSIONES (mm)		Ancho	900		900		900	
		Fondo	400		400		400	
		Alto	1.327		1.327		1.327	
PESO NETO/BRUTO		Kg	95/103		95/103		102/113	
<b>REFRIGERANTE</b>								
GAS REFRIGERANTE		Tipo	R-410A		R-410A		R-410A	
CARGA DE REFRIG.		Kg	3,9		3,3		3,9	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA		Líquido	3/8"		3/8"		3/8"	
		Gas	5/8"		5/8"		3/4"	
LONGITUD MÁXIMA CIRC. FRIGORÍFICO		m	≤100		≤100		≤100	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA		Real (m)	≤60		≤60		≤60	
		Equival.(m)	≤70		≤70		≤70	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DISTRIBUIDOR Y LA INT. MÁS ALEJADA		m	≤20		≤20		≤20	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA		m	≤20		≤20		≤20	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO		m	≤30		≤30		≤30	
DIF. ALTURA ENTRE UDS INTERIORES		m	≤8		≤8		≤8	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>								
INTERCONEXIÓN UD. INT.		mm²	3x1+Pantalla					
ALIMENTAC. ELÉCTRICA		mm²	5x2,5		5x2,5		5x2,5	
<b>CÓDIGO</b>			4100050022		4100050024		4100050026	

Nota:Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

## CAJAS DE DERIVACIÓN

## MINI KRV 4 SAL

Nº. de unidades interiores interconexionables		4	
Dimensiones (A x Al x L)		mm 234x151x343	
Conexión de tuberías			
Unidad interior	Tuberías de líquido	mm	Ø 6,4(1/4")
	Tuberías de gas	mm	Ø 12,7(1/2")
Unidad exterior	Tuberías de líquido	mm	Ø 9,5(3/8")
	Tuberías de gas	mm	Ø 15,9(5/8")
Peso neto		Kg 4,10	
Accesorios incluidos		2- RED. 1/4Hx3/8M 2-RED. 1/2Hx5/8M 2-TUERCAS 3/8 2-TUERCAS 5/8	
Compatibilidad		MODELOS: KRV80SW-KRV120SW-KRV140SW-KRV160SW	
Código		4100090220	



La caja de conexiones KOSNER permite realizar una instalación MINI KRV de hasta 18 kw de potencia frigorífica, sin tener que realizar ningún tipo de soldadura (atmósfera de nitrógeno) en las líneas frigoríficas, lo que simplifica las instalaciones y da solución a instalaciones especiales (gasolineras, comercios textiles, fábricas, etc.).

# UNIDADES EXTERIORES MINI KRV PLUS



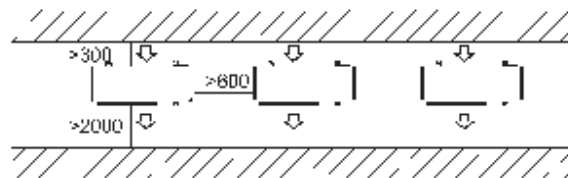
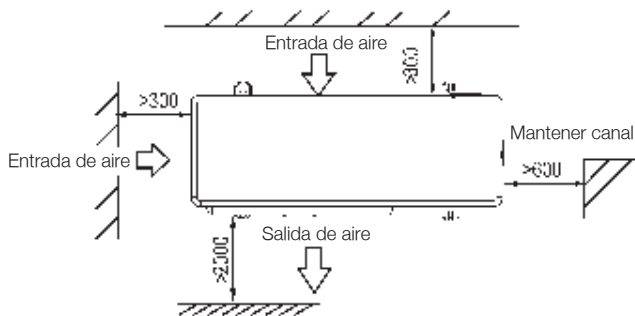
◀ MODELOS  
KRV 180SW 3PH  
KRV 200SW 3PH  
KRV 224SW 3PH  
KRV 260SW 3PH



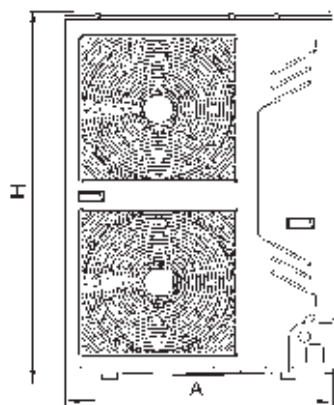
▶ MODELOS  
KRV 400SW 3PH  
KRV 450SW 3PH

Sistema de Volumen Variable de Refrigerante con **tecnología full inverter** para pequeñas instalaciones residenciales y comerciales. Potencia disponible hasta 16 HP (28,5 kW) y capacidad de combinación de hasta 15 unidades interiores.

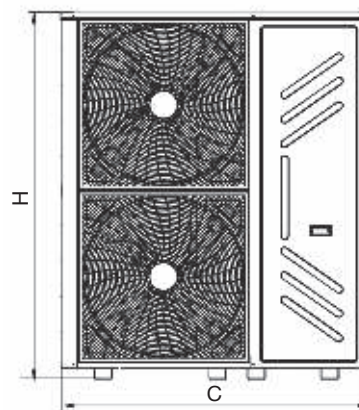
## REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN



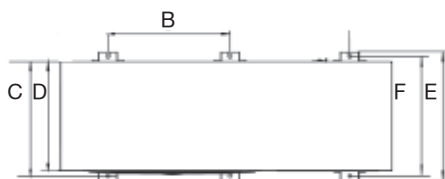
## DIMENSIONES DE LA UNIDAD



MODELOS  
KRV 180SW 3PH



MODELOS  
KRV 400SW 3 PH  
KRV 450SW 3 PH



MODELOS

	A	B	C	D	E	F	H
<b>180SW</b>	900	600	348	320	400	360	1.327
<b>400SW</b>	1.360	505	475	450	540	500	1.650
<b>450SW</b>	1.460	505	475	450	540	500	1.650

## UNIDADES EXTERIORES MINI KRV PLUS

TABLA SELECCIÓN MINI KRV PLUS (NO COMBINABLES)

CARACTERÍSTICAS		KRV 180SW 3PH		KRV 400SW 3PH		KRV 450SW 3PH	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	HP	6,5		14		16	
	kW	17,5	19	40	45	45	50
	Kcal/h	15.050	16.340	34.400	38.700	38.700	43.000
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	5,3	5,3	11,9	11,1	13,6	12,7
SEER/SCOP (EN 14825)	kWh/kWh	5,50	4,10	5,70	3,75	5,55	3,70
RANGO TEMP. EXT. FRÍO	°C	-15 / 46		-5 / 48		-5 / 48	
RANGO TEMP. EXT. CALOR	°C	-15 / 24		-15 / 24		-15 / 24	
Nº MÁX. UDS. INT. CONECTABLES		9		14		15	
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>							
INTENSIDAD NOMINAL	A	18,3		41,1		47	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50		380/415-3-50		380/415-3-50	
CAUDAL AIRE EXT.	m³/h	6.800		16.575		16.575	
PRESIÓN SONORA MÁX.	dB[A]	59		62		62	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	900		1.360		1.460	
	Fondo	400		540		540	
	Alto	1.327		1.650		1.650	
PESO NETO/BRUTO	Kg	107/118		240/260		275/290	
<b>REFRIGERANTE</b>							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410a		R410a		R410a	
CARGA DE REFRIG.	Kg	4,5		9		12	
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/8"		1/2"		1/2"	
	Gas	3/4"		< 90m 7/8"		< 90m 1"	
LONGITUD MÁXIMA CIRC. FRIGORÍFICO	m	≤100		≤250		≤250	
LONG. ENTRE LA EXTERIOR Y LA INTERIOR MÁS ALEJADA	m	≤60		≤100		≤100	
		≤70		≤120		≤120	
LONGITUD ENTRE EL PRIMER DERIVADOR Y LA UD. INT. MÁS ALEJADA	m	≤20		≤40		≤40	
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ABAJO E INTERIOR ARRIBA	m	≤20		≤20		≤20	
DIF. DE ALTURA ENTRE EXTERIOR ARRIBA E INTERIOR ABAJO	m	≤30		≤30		≤30	
DIF. ALTURA ENTRE UDS. INTERIORES	m	≤8		≤8		≤8	
<b>CONEXIONES ELÉCTRICAS</b>							
INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3x1+Pantalla		3x1+Pantalla		3x1+Pantalla	
ALIMENTAC. ELÉCTRICA	mm²	5X4		5X4		5X4	
COMPRESOR		MITSUBISHI ELECTRIC					
<b>CÓDIGO</b>		4100050027		4100050264		4100050266	

Nota:Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.