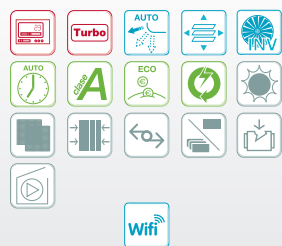


## SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022

## FUNCIONES DESTACADAS



R-32



A++

MANDO  
RG-10N

| CARACTERÍSTICAS        |            | KSTi-18/50 ST R-32 NOVA |               | KSTi-24/71 ST R-32 NOVA |               | KSTi-36/100 ST R-32 NOVA |              |
|------------------------|------------|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|--------------------------|--------------|
|                        |            | FRÍO                    | CALOR         | FRÍO                    | CALOR         | FRÍO                     | CALOR        |
| CAPACIDAD NOMINAL      | kW         | 5,3                     | 5,6           | 7,0                     | 7,6           | 10,6                     | 11,7         |
|                        | Min/Máx    | (2,7/5,9)               | (2,4/6,3)     | (3,2/7,8)               | (2,7/8,3)     | (2,7/11,4)               | (2,8/12,8)   |
| CONSUMO NOMINAL        | kW         | 1,5                     | 1,5           | 2,3                     | 2,1           | 3,9                      | 3,4          |
|                        | Min/Máx    | (0,67 / 2,03)           | (0,54 / 1,64) | (0,75 / 2,93)           | (0,65 / 2,85) | (0,9 / 4,3)              | (0,8 / 3,95) |
| SEER/SCOP              | kWh/kWh    | 6,1                     | 4,0           | 6,1                     | 4,0           | 6,1                      | 4,0          |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA | Frío/Calor | A++/A+                  |               | A++/A+                  |               | A++/A+                   |              |
| ALIMENTACIÓN           | V-ph-Hz    | 220/240-1-50            |               | 220/240-1-50            |               | 220/240-1-50             |              |

## UNIDAD INTERIOR

|                        |          |             |  |                 |  |                   |  |
|------------------------|----------|-------------|--|-----------------|--|-------------------|--|
| CAUDAL AIRE (L-M-H)    | m³/h     | 723/839/958 |  | 853/1.023/1.192 |  | 1.504/1.728/1.955 |  |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H) | dB[A]    | 37/41/44    |  | 43/47/51        |  | 45/48/51,5        |  |
| POTENCIA SONORA        | dB[A]    | 59          |  | 55              |  | 65                |  |
| DIMENSIONES (mm)       | Ancho    | 1.068       |  | 1.068           |  | 1.650             |  |
|                        | Profundo | 675         |  | 675             |  | 675               |  |
|                        | Alto     | 235         |  | 235             |  | 235               |  |
| PESO NETO / BRUTO      | kg       | 28 / 33,3   |  | 28 / 33,3       |  | 41,5 / 48         |  |
| DIMENSIONES DESAGÜE    | mm       | 25          |  | 25              |  | 25                |  |

## UNIDAD EXTERIOR

|                    |          |       |  |           |  |           |  |
|--------------------|----------|-------|--|-----------|--|-----------|--|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO | m³/h     | 2.100 |  | 3.500     |  | 4.000     |  |
| PRESIÓN SONORA     | dB[A]    | 59    |  | 60        |  | 63        |  |
| POTENCIA SONORA    | dB[A]    | 65    |  | 67        |  | 70        |  |
| DIMENSIONES (mm)   | Ancho    | 805   |  | 890       |  | 946       |  |
|                    | Profundo | 330   |  | 342       |  | 410       |  |
|                    | Alto     | 554   |  | 673       |  | 810       |  |
| PESO NETO / BRUTO  | kg       | 34/36 |  | 43,9/46,9 |  | 66,9/71,5 |  |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                          |          |                                |      |      |
|--------------------------|----------|--------------------------------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS          |          |                                |      |      |
| Líquido                  | Pulgadas | 1/4"                           | 3/8" | 3/8" |
| Gas                      | Pulgadas | 1/2"                           | 5/8" | 5/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA         |          |                                |      |      |
| Altura                   | m        | 20                             | 25   | 30   |
| Longitud                 | m        | 30                             | 50   | 75   |
| DISTANCIA PRECARGA       |          | m                              | 5    | 5    |
| CARGA REFRIGERANTE       | kg       | 1,15                           | 1,5  | 2,4  |
| CARGA ADICIONAL          | g/m      | 12                             | 24   | 24   |
| TIPO DE EXPANSIÓN        |          | ELECTRÓNICA                    |      |      |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. |          | Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

|               |          |            |            |            |
|---------------|----------|------------|------------|------------|
| Nº DE CABLES  |          | 4x1,5 mm²  | 4x1,5 mm²  | 4x1,5 mm²  |
| Interconexión |          |            |            |            |
| ALIMENTACIÓN  | Exterior | 3x2,5 mm²  | 3x2,5 mm²  | 3x4 mm²    |
| <b>CÓDIGO</b> |          | 4050016418 | 4050016424 | 4050016436 |

## SPLIT SUELO-TECHO INVERTER NOVA R-32

NOVEDAD 2022



KSTi-18

KSTi-24

KSTi-30, 36, 42

KSTi-48,55

| CARACTERÍSTICAS        |            | KSTi-36/100 ST TRIF R-32 NOVA |              | KSTi-48/140 ST TRIF R-32 NOVA |              | KSTi-55/160 ST TRIF R-32 NOVA |             |
|------------------------|------------|-------------------------------|--------------|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------|
|                        |            | FRÍO                          | CALOR        | FRÍO                          | CALOR        | FRÍO                          | CALOR       |
| CAPACIDAD NOMINAL      | kW         | 10,6                          | 11,7         | 14,1                          | 16,1         | 15,8                          | 18,2        |
|                        | Min/Máx    | [2,7/11,8]                    | [2,8/12,8]   | [3,5/15,3]                    | [4,1/17,0]   | [4,1/16,7]                    | [4,4/19,6]  |
| CONSUMO NOMINAL        | kW         | 4,0                           | 3,4          | 5,0                           | 5,1          | 5,7                           | 6,1         |
|                        | Min/Máx    | [0,9 / 4,3]                   | [0,8 / 3,95] | [0,90 / 6,0]                  | [1,0 / 6,05] | [1,1 / 6,7]                   | [1,1 / 7,1] |
| SEER/SCOP              | kWh/kWh    | 6,1                           | 4,0          | 6,1                           | 4,0          | 6,1                           | 4,0         |
| CLASIFICAC. ENERGÉTICA | Frío/Calor | A++/A+                        |              | A++/A+                        |              | A++/A+                        |             |
| ALIMENTACIÓN           | V-ph-Hz    | 380/415-3-50                  |              | 380/415-3-50                  |              | 380/415-3-50                  |             |

## UNIDAD INTERIOR

|                        |                   |                   |                   |                   |
|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| CAUDAL AIRE (L-M-H)    | m³/h              | 1.504/1.728/1.955 | 1.600/1.850/2.100 | 1.650/1.950/2.200 |
| PRESIÓN SONORA (L-M-H) | dB[A]             | 45/47,5/51        | 46/50/53          | 48/52/55          |
| POTENCIA SONORA        | dB[A]             | 65                | 67                | 67                |
|                        | Ancho             | 1.650             | 1.650             | 1.650             |
| DIMENSIONES (mm)       | Profundo          | 675               | 675               | 675               |
|                        | Alto              | 235               | 235               | 235               |
|                        | PESO NETO / BRUTO | kg                | 41,5 / 48         | 41,7 / 48,5       |
| DIMENSIONES DESAGÜE    | mm                | 25                | 25                | 25                |

## UNIDAD EXTERIOR

|                    |                   |       |         |             |
|--------------------|-------------------|-------|---------|-------------|
| CAUDAL AIRE MÁXIMO | m³/h              | 4.000 | 7.500   | 7.500       |
| PRESIÓN SONORA     | dB[A]             | 63    | 63      | 64          |
| POTENCIA SONORA    | dB[A]             | 70    | 74      | 73          |
|                    | Ancho             | 946   | 952     | 952         |
| DIMENSIONES (mm)   | Profundo          | 410   | 415     | 415         |
|                    | Alto              | 810   | 1.333   | 1.333       |
|                    | PESO NETO / BRUTO | kg    | 80,5/85 | 103,7/118,3 |

## LÍNEAS FRIGORÍFICAS

|                          |          |                                |      |      |
|--------------------------|----------|--------------------------------|------|------|
| DIÁMETRO LÍNEAS          |          |                                |      |      |
| Líquido                  | Pulgadas | 3/8"                           | 3/8" | 3/8" |
| Gas                      | Pulgadas | 5/8"                           | 5/8" | 5/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA         |          |                                |      |      |
| Altura                   | m        | 30                             | 30   | 30   |
| Longitud                 | m        | 75                             | 75   | 75   |
| DISTANCIA PRECARGA       | m        | 5                              | 5    | 5    |
| CARGA REFRIGERANTE       | kg       | 2,4                            | 2,9  | 3,0  |
| CARGA ADICIONAL          | g/m      | 24                             | 24   | 24   |
| TIPO DE EXPANSIÓN        |          | ELECTRÓNICA                    |      |      |
| RANGO DE TRABAJO U. EXT. | °C       | Frío -15°/50°C Calor -15°/24°C |      |      |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

|               |          |            |            |            |
|---------------|----------|------------|------------|------------|
| Nº DE CABLES  |          |            |            |            |
| Interconexión |          | 4x1,5 mm²  | 4x1,5 mm²  | 4x1,5 mm²  |
| ALIMENTACIÓN  | Exterior | 5x2,5 mm²  | 5x2,5 mm²  | 5x2,5 mm²  |
| <b>CÓDIGO</b> |          | 4050016437 | 4050016449 | 4050016456 |

# LEYENDA ICONOS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



### ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



### MODO NOCHE



### CONTROL TÁCTIL

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



### CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



### 7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



### DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



### DISÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.



### 1W EN ESPERA



### INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

## LEYENDA ICONOS

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR**

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA**

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**BOMBA DC INVERTER****GAS REFRIGERANTE R-134a****SEER MUY ALTO****FILTROS****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****MODO FRÍO HASTA 50 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.

**DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**FORMATO COMPACTO 60X60**

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.

**TERMOSTATO DE PARED****TEMPERATURA ACS**

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE SOLAR TÉRMICA****RESISTENCIA ELÉCTRICA**

Incorporada de serie.

**MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**MÓDULO MODBUS****TEMPERATURA ACS**

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).

**USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR****DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD**

## ICONOS INDUSTRIAL

**SOLO FRÍO****RECUPERACIÓN DE CALOR****CONDENSADO POR AGUA****BOMBA DE CALOR****REFRIGERANTE R-32****COMPRESOR HERMÉTICO scroll****RESISTENCIA ELÉCTRICA****REFRIGERANTE R410A****VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN****VENTILADOR AXIAL del condensador****VENTILADOR CENTRÍFUGO****COMPRESOR ROTATIVO DC**