



## Bomba de calor inverter monobloc para producción de calefacción, refrigeración y ACS.



100%  
HIDRÓNICA

A++

R-32

### NOVEDAD 2022

#### La solución para grandes demandas energéticas

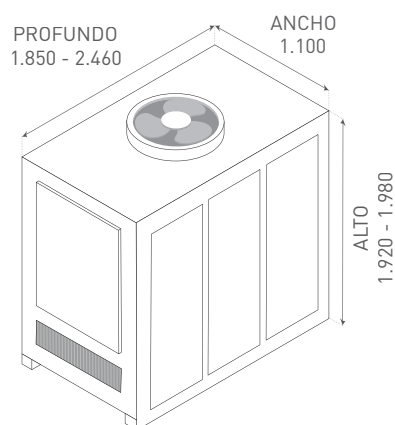
Versiones:

- /DS: Recuperación parcial
- /BT: Baja temperatura de agua
- /C: Canalizable
- /C(S): Canalizable con encapsulamiento compresor
- /SL/SSL: Versión acústica
- /PS/PSI/PSEC/PD: Versión hidráulica
- \*\* -SI: Versión hidráulica

**Nuevo producto con el gas ecológico R-32 y con una amplia gama de versiones y opcionales.**

**Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada (369 kW).**

## Dimensiones



140 / 250 / 260 / 270

Versión estándar/con bomba Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 1.850
Versión SL / SSL / C / C(S) Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 1.850
Versión con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 2.460
Versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 2.460

### ★ Versatilidad en el diseño

Las versiones disponibles para las bombas de calor son:

- **AQUARIS MX PRO R-32** - Bomba de calor reversible.
- **AQUARIS MX PRO DS R-32** - Bomba de calor reversible con recuperación parcial.
- **AQUARIS MX PRO BT R-32** - Bomba de calor reversible para funcionamiento a bajas temperaturas de agua.
- **Versión C(S)** - Versión canalizable con encapsulamiento compresor
- **Versión C** - Versión canalizable.
- **Versión SL** - Versión silenciada.
- **Versión SSL** - Versión super silenciada.

### ★ Amplia gama de kits hidráulicos

- **PS** - Unidad con una bomba de agua de velocidad fija AC.
- **PSI** - Unidad con una bomba de agua AC controlada por un inversor externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PSEC** - Unidad con una bomba de agua EC.
- **PD** - Unidad con bomba de velocidad fija AC y segunda bomba de reserva.
- **\*\* -SI** - Unidad con opción de kit hidráulico (PS/PSI/PSEC/PD) y depósito integrado de 400 litros y vaso de expansión de 24 litros.

## AQUARIS MX PRO R-32 [40-70 kW]

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

AQUARIS MX PRO R-32 <sup>(1)</sup>	140	250	260	270
------------------------------------	-----	-----	-----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	34	48	58	63

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	29,7	36,2	48	52,7
	SEER	kWh/kWh	4,8	4,72	4,86	4,85

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,25 / 5,73	4,16 / 5,66	3,92 / 5,76	3,94 / 5,63
A7/W55	Potencia térmica	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,23 / 4,14	3,11 / 4,09	3,08 / 4,24	3,08 / 4,13
Eficiencia energética W35/W55	Clase	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	

## COMPRESOR

Tipo	Scroll DC Inverter				
Número	1	2	2	2	

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo/Número ventiladores	Motor DC Brushless / 1				
Caudal de aire nominal	m³/h	15.724	19.552	23.101	19.969
Presión disponible para versión canalizable (C)	Pa	40	22	24	19

(1) Datos técnicos relativos a consumos y potencias dados para la versión hidráulica con bomba PS/PSI/PD. Para otras versiones, consultar manual técnico.

## AQUARIS MX PRO R-32 [40-70 kW]

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

**DIMENSIONES Y PESO**

Dimensiones versión con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460
Dimensiones versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460
Peso en ejercicio (v. estándar)	kg	440	540	560	600

**NIVEL SONORO**

Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	77 / 76 / 75	83 / 82 / 81	84 / 83 / 82	84 / 83 / 82
---------------------------------------	-------	--------------	--------------	--------------	--------------

**REFRIGERANTE**

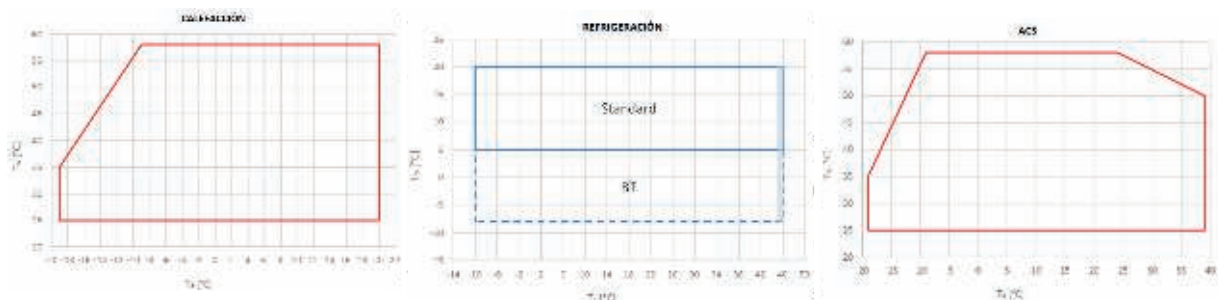
Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	6,5 kg	9,5 kg	11,7 kg	12 kg
----------------------------	------	--------	--------	---------	-------

**CIRCUITO HIDRÁULICO**

Conexiones hidráulicas	"GAS/H	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
Caudal bomba kit PS/PSI (Presión disponible)	m³/h (mca)	7,0 m³/h (12,0 mca)	8,6 m³/h (11,0 mca)	10,2 m³/h (13,0 mca)	11,5 m³/h (12,0 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020410	5500020411	5500020412	5500020413
---------------	------------	------------	------------	------------

## LIMITES DE FUNCIONAMIENTO





## Bomba de calor inverter monobloc para la producción de calefacción, climatización y ACS.



### La solución para grandes demandas energéticas

Especialmente diseñadas para uso comercial e industrial, consiguen altos valores de SEER y SCOP, y pueden funcionar en bomba de calor con la posibilidad de producir agua caliente hasta 58 °C con circuito frigorífico (hasta 65 °C usando resistencias eléctricas).

Las bombas de calor versión MX PRO LT llevan compresores scroll con inyección de vapor (tecnología E.V.I) que garantizan mayor eficiencia respecto a las unidades con compresores scroll estándar.

Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada.

#### ★ ACS todo el año

Unidades de gran potencia calorífica ideal para instalaciones con gran demanda de ACS todo el año. Además, permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

#### ★ Equipos adaptables

Gracias a la gestión a través del control Hi-T2, se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada consiguiendo hasta 333 kW en potencia térmica.

#### ★ Tecnología E.V.I.

Disponible de serie únicamente en las bombas de calor Aquaris MX PRO LT, la tecnología E.V.I. inyecta refrigerante en forma de vapor en la aspiración de compresor para aumentar la capacidad y la eficiencia del compresor.

#### ★ Circuito hidráulico

Incorpora intercambiador de placas, manómetros en entrada y en salida del intercambiador para medir las pérdidas de carga, grifo de servicio, flusostato, purgador automático de aire y válvula de seguridad (6bar) a conectar a un sistema de vaciado.

#### ★ Personalización de máquina

Gracias a la amplia variedad de opcionales, las unidades se pueden personalizar dependiendo de las necesidades de la instalación.

#### ★ Confort con temperaturas extremas

La versión MX PRO LT es capaz de trabajar a temperaturas exteriores muy bajas, de hasta -25 °C.

# Tecnología Full Inverter

El uso de compresores scroll DC Inverter, motores ventiladores EC Inverter con motor brushless directamente acoplados, bomba de agua integrada como opcional con caudal de agua variable y válvula de expansión electrónica optimizan el consumo energético y la eficiencia operacional de todo el sistema.



## Nivel sonoro muy bajo

Dispone de un ventilador de bajas revoluciones, lo que reduce el ruido del equipo.

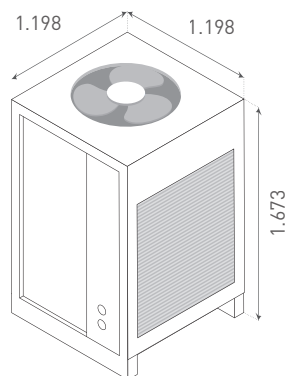
El opcional SL proporciona el encapsulamiento de compresores y la versión SSL, además incluye ventiladores tipo AXITOP con muy bajo nivel sonoro.



## Compresores scroll inverter

Los compresores DC inverter son del tipo scroll diseñados de manera específica para su funcionamiento con R410A y se montan sobre antivibratorios de goma.

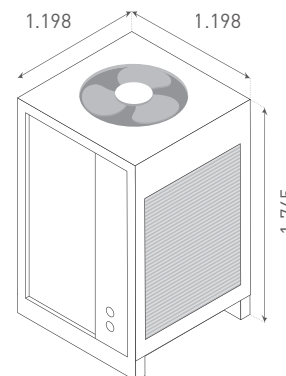
## Dimensiones compactas



125 LT

Alt. x ancho x prof. (mm)

1.673 x 1.198 x 1.198



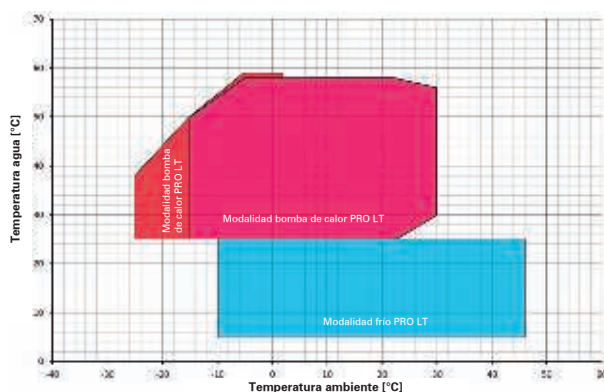
250 LT

Alt. x ancho x prof. (mm)

1.745 x 1.198 x 1.198

## LIMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO/CALOR



### MODO AGUA CALIENTE SANITARIA

