



## Bomba de calor inverter monobloc para producción de calefacción, refrigeración y ACS.



**100%  
HIDRÓNICA**

**A++**

**R-32**

### NOVEDAD 2022

#### La solución para grandes demandas energéticas

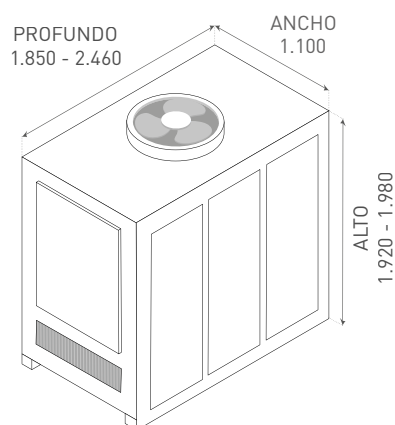
Versiones:

- /DS: Recuperación parcial
- /BT: Baja temperatura de agua
- /C: Canalizable
- /C(S): Canalizable con encapsulamiento compresor
- /SL/SSL: Versión acústica
- /PS/PSI/PSEC/PD: Versión hidráulica
- /\*\*-SI: Versión hidráulica

**Nuevo producto con el gas ecológico R-32 y con una amplia gama de versiones y opcionales.**

**Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada (369 kW).**

## Dimensiones



140 / 250 / 260 / 270

Versión estándar/con bomba Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 1.850
Versión SL / SSL / C / C(S) Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 1.850
Versión con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.920 x 2.460
Versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito Anch. x alt. x prof. (mm)	1.100 x 1.980 x 2.460

### ★ Versatilidad en el diseño

Las versiones disponibles para las bombas de calor son:

- **AQUARIS MX PRO R-32** - Bomba de calor reversible.
- **AQUARIS MX PRO DS R-32** - Bomba de calor reversible con recuperación parcial.
- **AQUARIS MX PRO BT R-32** - Bomba de calor reversible para funcionamiento a bajas temperaturas de agua.
- **Versión C(S)** - Versión canalizable con encapsulamiento compresor.
- **Versión C** - Versión canalizable.
- **Versión SL** - Versión silenciada.
- **Versión SSL** - Versión super silenciada.

### ★ Amplia gama de kits hidráulicos

- **PS** - Unidad con una bomba de agua de velocidad fija AC.
- **PSI** - Unidad con una bomba de agua AC controlada por un inversor externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PSEC** - Unidad con una bomba de agua EC.
- **PD** - Unidad con bomba de velocidad fija AC y segunda bomba de reserva.
- **\*\* -SI** - Unidad con opción de kit hidráulico (PS/PSI/PSEC/PD) y depósito integrado de 400 litros y vaso de expansión de 24 litros.

## DATOS TÉCNICOS (1/2)

AQUARIS MX PRO R-32 <sup>(1)</sup>	140	250	260	270
------------------------------------	-----	-----	-----	-----

## DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50
Corriente máx. absorbida	A	34	48	58	63

## REFRIGERACIÓN

A35/W18	Potencia frigorífica	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	29,7	36,2	48	52,7
	SEER	kWh/kWh	4,8	4,72	4,86	4,85

## CALEFACCIÓN

A7/W35	Potencia térmica	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,25 / 5,73	4,16 / 5,66	3,92 / 5,76	3,94 / 5,63
A7/W55	Potencia térmica	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,23 / 4,14	3,11 / 4,09	3,08 / 4,24	3,08 / 4,13
Eficiencia energética W35/W55	Clase		<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>	<b>A++/A+</b>

## COMPRESOR

Tipo	Scroll DC Inverter			
Número	1	2	2	2

## MOTOR VENTILACIÓN

Tipo/Número ventiladores	Motor DC Brushless / 1				
Caudal de aire nominal	m³/h	15.724	19.552	23.101	19.969
Presión disponible para versión canalizable (C)	Pa	40	22	24	19

(1) Datos técnicos relativos a consumos y potencias dados para la versión hidráulica con bomba PS/PSI/PD. Para otras versiones, consultar manual técnico.

## AQUARIS MX PRO R-32 [40-70 kW]

## DATOS TÉCNICOS (2/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

**DIMENSIONES Y PESO**

Dimensiones versión con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460	1.100x1.920x2.460
Dimensiones versión SL / SSL / C / C(S) con bomba y depósito (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460	1.100x1.980x2.460
Peso en ejercicio (v. estándar)	kg	440	540	560	600

**NIVEL SONORO**

Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	77 / 76 / 75	83 / 82 / 81	84 / 83 / 82	84 / 83 / 82
---------------------------------------	-------	--------------	--------------	--------------	--------------

**REFRIGERANTE**

Tipo/Cantidad refrigerante	R-32	6,5 kg	9,5 kg	11,7 kg	12 kg
----------------------------	------	--------	--------	---------	-------

**CIRCUITO HIDRÁULICO**

Conexiones hidráulicas	"GAS/H	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
Caudal bomba kit PS/PSI (Presión disponible)	m³/h (mca)	7,0 m³/h (12,0 mca)	8,6 m³/h (11,0 mca)	10,2 m³/h (13,0 mca)	11,5 m³/h (12,0 mca)

<b>CÓDIGO</b>	5500020410	5500020411	5500020412	5500020413
---------------	------------	------------	------------	------------

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



## AQUARIS MX PRO R-32 [40-70 kW]

## OPCIONALES (1/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

**ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA Y SOLO DISPONIBLES CON EL PEDIDO DE MÁQUINA**

Versión con recuperación parcial (sólo con opcional GI)	DS	CÓDIGO	5500090850	5500090851	5500090852	5500090853
Versión para baja temperatura de agua	BT	CÓDIGO	5500090854			
Versión canalizada	C	CÓDIGO	5500090855			
Versión canalizada con encapsulamiento de compresor	C(S)	CÓDIGO	5500090888	5500090889		
Bomba circuladora simple on/off	PS	CÓDIGO	5500090856	5500090857		
Bomba circuladora simple modulada con inverter	PSI	CÓDIGO	5500090858			
Bomba circuladora simple EC	PSEC	CÓDIGO	5500090859			
Doble bomba circuladora on/off	PD	CÓDIGO	5500090860	5500090861		
Bomba circuladora simple on/off con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PS-SI	CÓDIGO	5500090862			
Bomba circuladora simple modulada con inverter con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PSI-SI	CÓDIGO	5500090863			
Bomba circuladora simple EC con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PSEC-SI	CÓDIGO	5500090864			
Doble bomba circuladora on/off con depósito de agua y vaso de expansión integrado	PD-SI	CÓDIGO	5500090865			
Módulo gestión de la instalación	GI	CÓDIGO	5500090874			
Interruptor magnetotérmico para compresores y ventiladores	IM	CÓDIGO	5500090866	5500090867		
Cierre mecánico especial para bomba con glicol superior al 25% y menor del 50% - No disponible para bomba circuladora simple EC	TE2	CÓDIGO	5500090868			
Válvula de bola en aspiración y descarga de compresores	RFM	CÓDIGO	5500090869			
Kit anti-hielo en intercambiador y bomba circuladora (si está presente)	KA1	CÓDIGO	5500090872			
Kit anti-hielo en intercambiador, bomba circuladora y depósito de agua	KA2	CÓDIGO	5500090873			

## AQUARIS MX PRO R-32 [40-70 kW]

## OPCIONALES (2/2)

AQUARIS MX PRO R-32	140	250	260	270
---------------------	-----	-----	-----	-----

## ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA Y SOLO DISPONIBLES CON EL PEDIDO DE MÁQUINA

Versión silenciada con encapsulamiento de compresores	SL	CÓDIGO	5500090875	5500090876	
Versión super silenciada con encapsulamiento de compresores y difusor especial para ventiladores	SSL	CÓDIGO	5500090877	5500090878	
Batería Cobre-Aluminio con tratamiento anticorrosión Silver Line	TR2	CÓDIGO	5500090879	5500090880	5500090881
Dispositivo control secuencia y fallo fases + relé de máx/ mín tensión	DSFR	CÓDIGO	De serie		

## OPCIONALES SUMINISTRADOS SUELTOS

Control remoto táctil para varias unidades	HI-T2	CÓDIGO	5507080101		
Control remoto táctil para única unidad	i-CR	CÓDIGO	5500090920		
Antivibratorios de caucho	AG	CÓDIGO	5500090883		
Rejilla de protección de batería	RP	CÓDIGO	5500090885	5500090886	
Activación comunicación ModBus (RS485)	CM	CÓDIGO	5500090887		



CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO I-CR  
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2  
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)



## Bomba de calor inverter monobloc para la producción de calefacción, climatización y ACS.



### La solución para grandes demandas energéticas

Especialmente diseñadas para uso comercial e industrial, consiguen altos valores de SEER y SCOP, y pueden funcionar en bomba de calor con la posibilidad de producir agua caliente hasta 58 °C con circuito frigorífico (hasta 65 °C usando resistencias eléctricas).

Las bombas de calor versión MX PRO LT llevan compresores scroll con inyección de vapor (tecnología E.V.I) que garantizan mayor eficiencia respecto a las unidades con compresores scroll estándar.

Se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada.

#### ★ ACS todo el año

Unidades de gran potencia calorífica ideal para instalaciones con gran demanda de ACS todo el año. Además, permite instalar hasta 7 máquinas en cascada para adaptarse a cualquier instalación.

#### ★ Equipos adaptables

Gracias a la gestión a través del control Hi-T2, se pueden instalar hasta 7 máquinas en cascada consiguiendo hasta 333 kW en potencia térmica.

#### ★ Tecnología E.V.I.

Disponible de serie únicamente en las bombas de calor Aquaris MX PRO LT, la tecnología E.V.I. inyecta refrigerante en forma de vapor en la aspiración de compresor para aumentar la capacidad y la eficiencia del compresor.

#### ★ Circuito hidráulico

Incorpora intercambiador de placas, manómetros en entrada y en salida del intercambiador para medir las pérdidas de carga, grifo de servicio, flusostato, purgador automático de aire y válvula de seguridad (6bar) a conectar a un sistema de vaciado.

#### ★ Personalización de máquina

Gracias a la amplia variedad de opcionales, las unidades se pueden personalizar dependiendo de las necesidades de la instalación.

#### ★ Confort con temperaturas extremas

La versión MX PRO LT es capaz de trabajar a temperaturas exteriores muy bajas, de hasta -25 °C.

# Tecnología Full Inverter

El uso de compresores scroll DC Inverter, motores ventiladores EC Inverter con motor brushless directamente acoplados, bomba de agua integrada como opcional con caudal de agua variable y válvula de expansión electrónica optimizan el consumo energético y la eficiencia operacional de todo el sistema.



## Nivel sonoro muy bajo

Dispone de un ventilador de bajas revoluciones, lo que reduce el ruido del equipo.

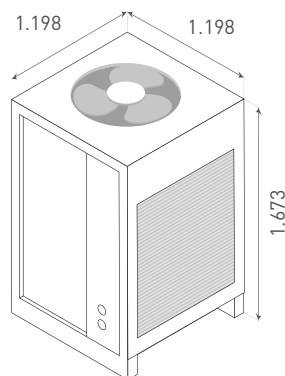
El opcional SL proporciona el encapsulamiento de compresores y la versión SSL, además incluye ventiladores tipo AXITOP con muy bajo nivel sonoro.



## Compresores scroll inverter

Los compresores DC inverter son del tipo scroll diseñados de manera específica para su funcionamiento con R410A y se montan sobre antivibratorios de goma.

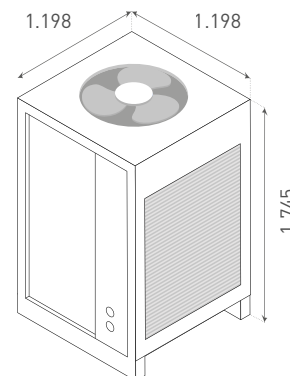
## Dimensiones compactas



125 LT

Alt. x ancho x prof. (mm)

1.673 x 1.198 x 1.198



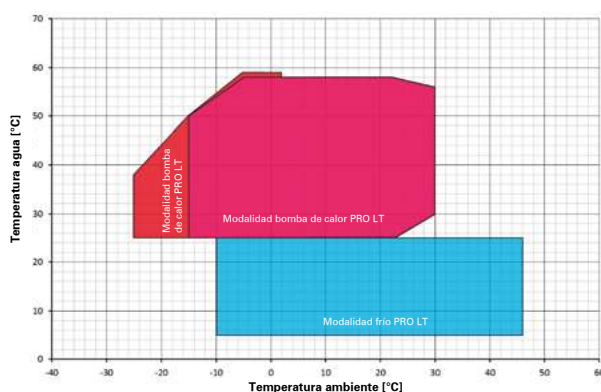
250 LT

Alt. x ancho x prof. (mm)

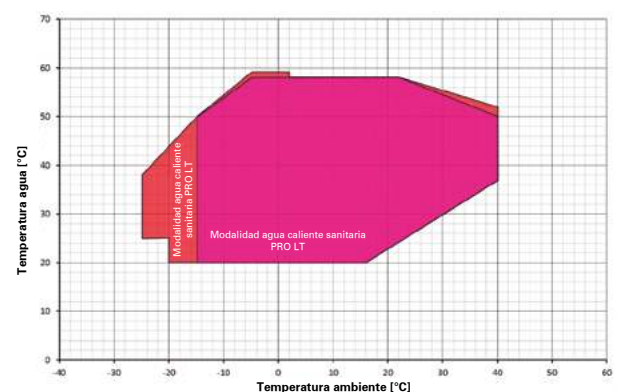
1.745 x 1.198 x 1.198

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

### MODO FRÍO/CALOR



### MODO AGUA CALIENTE SANITARIA



## DATOS TÉCNICOS

AQUARIS MX PRO LT		125	250	
<b>DATOS ELÉCTRICOS</b>				
Alimentación	V-ph-Hz	400-3+N+T-50	400-3+N+T-50	
Corriente máx. absorbida	A	21,4	41,4	
<b>REFRIGERACIÓN</b>				
A35/W18	Potencia frigorífica	kW	30,67	47,56
A35/W7	Potencia frigorífica	kW	21	36,1
	SEER	kWh/kWh	3,98	3,9
<b>CALEFACCIÓN</b>				
A7/W35	Potencia térmica	kW	24,15	47,78
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	4,02 / 5,06	3,81 / 4,32
A7/W55	Potencia térmica	kW	19,01	33,8
	SCOP (Clima medio / cálido)	kWh/kWh	3,33 / 4,25	3,05 / 3,78
Eficiencia energética W35/W55	Clase	<b>A++ / A++</b>	<b>A++ / A+</b>	
<b>COMPRESOR</b>				
Tipo/Número		Scroll DC Inverter / 1	Scroll DC Inverter / 2	
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>				
Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm	1.198 x 1.673 x 1.198	1.198 x 1.745 x 1.198	
Peso neto / bruto	kg	923 / 943	923 / 943	
<b>NIVEL SONORO</b>				
Potencia sonora (estándar / SL / SSL)	dB(A)	72,5 / 70,7 / 69,8	78 / 76,2 / 75,3	
<b>REFRIGERANTE</b>				
Tipo/cantidad refrigerante	R-410A	10,5 kg	16,5 kg	
<b>CIRCUITO HIDRÁULICO</b>				
Conexiones hidráulicas	"GAS/H	2"	2"	
Caudal bomba kit hidráulico (Presión disponible)	m³/h (mca)	3,6 m³/h (9,0 mca)	6,3 m³/h (7,0 mca)	
<b>CÓDIGO</b>		5500020300	5500020310	



## AQUARIS MX PRO LT [25-50 kW]

## OPCIONALES

AQUARIS MX PRO LT	125	250
-------------------	-----	-----

## OPCIONALES MONTADOS EN FÁBRICA

Interruptor magnetotérmico	IM	CÓDIGO	5500090901	
Ventilador DC	FANO	CÓDIGO	De serie	
Bomba de agua EC Brushles	CI 1	CÓDIGO	5500090902	5500090903
Bomba auto-adaptativa	CI 3	CÓDIGO	5500090906	5500090907
Kit antihielo	KA	CÓDIGO	5500090909	
Módulo gestión de la instalación	GI	CÓDIGO	De serie	
Encapsulado de compresor	SL	CÓDIGO	5500090911	5500090912
Ventilador super silenciado + encapsulado compresor	SSL	CÓDIGO	5500090913	5500090914
Módulo de comunicación serie para supervisor Modbus	CM	CÓDIGO	5500090915	
Tratamiento anticorrosión fanguard en batería de aire	TR2	CÓDIGO	5500090916	
Detector de fases, fallo de fase + relé de voltage mínimo y máximo	DSFR	CÓDIGO	5500090917	

## OPCIONALES SERVIDOS SIN MONTAR

Control remoto táctil (válido para hacer cascada)	HI-T2	CÓDIGO	5507080101	
Control remoto de pared (válido para controlar una unidad)	i-CR	CÓDIGO	5500090920	
Antivibratorios	AG	CÓDIGO	5500090918	
Rejillas de protección para batería condensadora	RP	CÓDIGO	5500090919	



CONTROL A BORDO (DE SERIE)

OPCIONAL CONTROL REMOTO REMOTO i-CR  
(uso para solamente 1 unidad)OPCIONAL CONTROL REMOTO TÁCTIL HI-T2  
(obligatorio para realizar sistema en cascada máx. 7 unidades)